



An Oshkosh Corporation Company

Manual de Operação e Segurança

Instruções Originais — Mantenha este manual sempre junto à máquina.

Modelo(s)

4045R

ANSI   **AS/NZS GB**

P/N - 3124678

March 12, 2019 - Rev F

Portuguese (BR) - Operation and Safety

PREFÁCIO

Os modelos da MEWP (Plataforma de Trabalho Elevatória Móvel) contidos neste manual foram projetados e testados para atender ou exceder diversas normas de conformidade. Consulte a placa de identificação do fabricante afixada na MEWP em questão para obter informações de conformidade da norma específica.

Este manual é uma ferramenta muito importante! Mantenha-o sempre com a máquina.

O objetivo deste manual é fornecer alertas sobre as precauções e procedimentos operacionais essenciais aos proprietários, usuários, operadores, locadores e locatários, para a operação segura e correta da máquina, para os seus devidos fins.

Devido ao contínuo aprimoramento dos produtos, a JLG Industries, Inc. reserva-se o direito de fazer alterações nas especificações sem aviso prévio. Entre em contato com a JLG Industries, Inc. para obter informações atualizadas.

Consulte www.JLG.com para Garantia, Registro de Produção e outras documentações relacionadas à máquina.

SÍMBOLOS DE ALERTA DE SEGURANÇA E PALAVRAS DE AVISO DE SEGURANÇA



ESTE É UM SÍMBOLO DE ALERTA DE SEGURANÇA. É USADO PARA ALERTAR SOBRE OS POTENCIAIS RISCOS DE ACIDENTES PESSOAIS. OBEDEÇA A TODAS AS MENSAGENS DE SEGURANÇA QUE SEGUEM ESTE SÍMBOLO PARA EVITAR POSSÍVEIS ACIDENTES PESSOAIS OU MORTE.

! PERIGO

INDICA UMA SITUAÇÃO DE RISCO IMINENTE QUE, SE NÃO EVITADA, CAUSARÁ ACIDENTES PESSOAIS GRAVES OU MORTE. ESTE DECALQUE APRESENTA FUNDO VERMELHO.

! ADVERTÊNCIA

INDICA UMA SITUAÇÃO DE RISCO EM POTENCIAL. SE NÃO EVITADA, PODE RESULTAR EM ACIDENTE PESSOAL GRAVE OU MORTE. ESTE DECALQUE TERÁ FUNDO LARANJA.

! CUIDADO

INDICA UMA SITUAÇÃO DE RISCO EM POTENCIAL QUE, SE NÃO EVITADA, PODE RESULTAR EM ACIDENTES PESSOAIS MENORES OU MODERADOS. PODE TAMBÉM ALERTAR CONTRA PRÁTICAS INSEGURAS. ESTE DECALQUE APRESENTA FUNDO AMARELO.

NOTA

INDICA INFORMAÇÃO OU POLÍTICA DA COMPANHIA DIRETA OU INDIRETAMENTE ASSOCIADA À SEGURANÇA DO PESSOAL OU PROTEÇÃO DE PROPRIEDADE.

ADVERTÊNCIA

ESTE PRODUTO DEVE ESTAR DE ACORDO COM TODOS OS BOLETINS RELACIONADOS À SEGURANÇA. ENTRE EM CONTATO COM A JLG INDUSTRIES, INC. OU COM O DISTRIBUIDOR JLG LOCAL AUTORIZADO PARA OBTER INFORMAÇÕES A RESPEITO DOS BOLETINS DE SEGURANÇA QUE POSSAM TER SIDO PUBLICADOS PARA ESTE PRODUTO.

NOTA

A JLG INDUSTRIES, INC. ENVIA BOLETINS RELACIONADOS À SEGURANÇA AO PROPRIETÁRIO DESTA MÁQUINA QUE CONSTA NO REGISTRO. ENTRE EM CONTATO COM A JLG INDUSTRIES, INC. PARA ASSEGURAR QUE OS DADOS ATUAIS DO PROPRIETÁRIO ESTEJAM ATUALIZADOS E CORRETOS.

NOTA

A JLG INDUSTRIES, INC. DEVE SER NOTIFICADA IMEDIATAMENTE, EM TODAS AS SITUAÇÕES NAS QUAIS HAJA A PRESENÇA DE PRODUTOS JLG EM INCIDENTES COM ACIDENTES PESSOAIS OU MORTE DE PESSOAS, OU QUANDO TENHA OCORRIDO DANO SUBSTANCIAL À PROPRIEDADE PESSOAL OU AO PRODUTO JLG.

Para:

- Relatório de Acidente
- Publicações de Segurança do Produto
- Atualizações do Proprietário Atual
- Perguntas a Respeito da Segurança do Produto
- Informações de Cumprimento de Padrões e Regulamentos
- Perguntas a Respeito de Aplicações Especiais do Produto
- Perguntas sobre Modificações do Produto

Contato:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
EUA

ou o Seu Escritório Local da JLG
(Consulte os endereços na contracapa do manual)

Nos EUA:

Ligação Gratuita: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Fora dos EUA:

Telefone: +1 240-420-2661

E-mail: ProductSafety@JLG.com

REGISTRO DE REVISÕES

Edição Original do Manual	A – 1º de junho de 2017
Revisado	B – 16 de outubro de 2017
Revisado	C – 3 de novembro de 2017
Revisado	D – 5 de dezembro de 2017
Revisado	E – 29 de junho de 2018 - Revisadas as Capas, Prop 65
Revisado	F – 12 de março de 2019

SEÇÃO — PARÁGRAFO, ASSUNTO	PÁGINA	SEÇÃO — PARÁGRAFO, ASSUNTO	PÁGINA
SEÇÃO - 1 - PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA			
1.1 DISPOSIÇÕES GERAIS	1-1	2.2 PREPARAÇÃO, INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO	2-2
1.2 PRÉ-OPERAÇÃO.....	1-2	2.3 INSPEÇÃO ANTES DA PARTIDA	2-4
Treinamento e Conhecimento do Operador.....	1-2	2.4 INSPEÇÃO VISUAL DIÁRIA	2-7
Inspeção do Local de Trabalho	1-2	2.5 VERIFICAÇÃO FUNCIONAL	2-10
Inspeção da Máquina	1-3		
1.3 OPERAÇÃO	1-4	SEÇÃO - 3 - CONTROLES, INDICADORES E OPERAÇÃO	
Disposições gerais	1-4	DA MÁQUINA	
Riscos de Tropeços e de Quedas	1-5	3.1 DISPOSIÇÕES GERAIS	3-1
Riscos de Eletrocussão	1-6	3.2 DESCRIÇÃO.....	3-1
Riscos de Tombamento	1-8	3.3 CARACTERÍSTICAS E LIMITAÇÕES OPERACIONAIS	3-2
Riscos de Esmagamento e Colisão	1-10	Cartazes	3-2
1.4 REBOCAR, ELEVAR E TRANSPORTAR	1-12	Capacidades	3-2
1.5 MANUTENÇÃO.....	1-12	Estabilidade	3-2
Riscos de Manutenção	1-12	3.4 CARGA DA PLATAFORMA	3-2
Riscos da Bateria	1-13	3.5 LOCALIZAÇÕES DOS CONTROLES DA MÁQUINA	3-3
		3.6 CARREGAMENTO DA BATERIA.....	3-4
SEÇÃO - 2 - RESPONSABILIDADES DO USUÁRIO, PREPARAÇÃO		3.7 ESTAÇÃO DE CONTROLE DE SOLO.....	3-5
E INSPEÇÃO DA MÁQUINA		Solo/Plataforma/Interruptor de Seleção Principal	
2.1 TREINAMENTO DO PESSOAL	2-1	DESLIGADO3-6	
Treinamento do Operador.....	2-1	Interruptor de Elevação/Abaixamento da Plataforma....	3-6
Supervisão do Treinamento	2-1	Inversor de chave LIGA/DESLIGA (se equipado)	3-6
Responsabilidade do Operador.....	2-2	Interruptor de Parada de Emergência de Solo.....	3-7
Familiarização com a Máquina.....	2-2	Horímetro	3-7

SUMÁRIO

SEÇÃO — PARÁGRAFO, ASSUNTO	PÁGINA
Indicador de Sobrecarga	3-7
MDI-indicador — (se equipado)	3-7
3.8 CONTROLE DE DESCIDA MANUAL DA MÁQUINA.....	3-9
3.9 ESTAÇÃO DE CONTROLE DA PLATAFORMA.....	3-10
Interruptor de Parada de Emergência da Plataforma ..	3-12
Interruptor de Seleção de Elevação/Acionamento	3-12
Adesivo de Sentido de Avanço/Ré/Elevação/ Abaixamento	3-12
Joystick de Controle de Movimentação/Elevação/ Direção.....	3-13
Direção e Movimentação.....	3-13
Direção.....	3-14
Deslocamento para Frente e para Trás.....	3-14
Elevação e Abaixamento da Plataforma.....	3-14
Proteções do Braço (Se equipadas)	3-17
Indicador de Sobrecarga (LSS).....	3-17
Luz de Advertência de Indicador de Inclinação e Alarme	3-17
Inclinação Variável — Indicador de Altura Restrita da Plataforma	3-17
Buzina.....	3-18
Indicador de Carga da Bateria	3-18
Indicador de Falha do Sistema	3-18
Alarme	3-19
Indicador de Operação em Ambiente Interno/ Ambiente Externo	3-19

SEÇÃO — PARÁGRAFO, ASSUNTO	PÁGINA
Interruptor de Modo de Operação em Ambiente Interno/Ambiente Externo	3-19
Velocidade de Acionamento Baixa/Alta.....	3-19
3.10 EXTENSÃO DA PLATAFORMA	3-20
3.11 GUARDA-CORPOS DA PLATAFORMA — PROCEDIMENTO DE DOBRAMENTO — (SE EQUIPADOS)	3-21
Plataforma com Deck de Extensão de Guarda-Corpo Duplo	3-21
Plataforma com Guarda-Corpo no Deck de Extensão de Guarda-Corpo	3-24
3.12 ESTACIONAMENTO E ARMAZENAGEM DA MÁQUINA ...	3-26
3.13 ELEVAÇÃO E AMARRAÇÃO DA MÁQUINA.....	3-28
Elevação	3-28
Amarração	3-29
3.14 REBOQUE	3-31
Liberação Hidráulica do Freio	3-31

SEÇÃO - 4 - PROCEDIMENTOS DE EMERGÊNCIA

4.1 INFORMAÇÕES GERAIS	4-1
4.2 OPERAÇÃO DE EMERGÊNCIA.....	4-1
Operador Incapaz de Controlar a Máquina.....	4-1
Plataforma Presa Suspensa.....	4-1
Endireitamento da Máquina Tombada	4-1
4.3 DESCIDA MANUAL DA PLATAFORMA.....	4-2

SEÇÃO — PARÁGRAFO, ASSUNTO **PÁGINA**

4.4	NOTIFICAÇÃO DE INCIDENTE	4-3
-----	--------------------------------	-----

SEÇÃO - 5 - ESPECIFICAÇÕES GERAIS E MANUTENÇÃO

5.1	INTRODUÇÃO	5-1
	Outras publicações disponíveis específicas para esta máquina:	5-1
5.2	ESPECIFICAÇÕES OPERACIONAIS	5-2
	Capacidades da Plataforma.	5-4
	Dados Dimensionais da Máquina	5-5
	Pneus.	5-5
	Baterias	5-6
	Sistema Elétrico	5-7
5.3	PESOS CRÍTICOS PARA A ESTABILIDADE	5-8
5.4	LUBRIFICAÇÃO	5-8
	Capacidade de Lubrificação	5-8
	Especificações de Lubrificação	5-8
5.5	MANUTENÇÃO DO OPERADOR	5-10
	Braço da Tesoura — Escoras de Segurança	5-10
	Procedimento de Verificação do Óleo Hidráulico	5-12
	Delta-Q — Carregador da bateria	5-14
	Green Power — Carregador de Bateria — (Somente China (GB))	5-14
	Eagle Performance — Carregador de Bateria	5-15
	Práticas de segurança e manutenção da bateria	5-16
	Desconexão Rápida da Bateria (Se Equipada)	5-16

SEÇÃO — PARÁGRAFO, ASSUNTO **PÁGINA**

	Desgaste e Danificação dos Pneus	5-17
	Substituição da Roda e do Pneu	5-17
	Instalação da Roda	5-18
5.6	INFORMAÇÕES SUPLEMENTARES	5-19
5.7	INSTALAÇÃO DOS ADESIVOS	5-20
5.8	DTC (CÓDIGOS DE DIAGNÓSTICO DE PROBLEMA)	5-23

SEÇÃO - 6 - ACESSÓRIOS

6.1	INVERSOR DE POTÊNCIA CC/CA	6-5
	Precauções de Segurança	6-5
	Preparação e Inspeção	6-6
	Operação	6-6
6.2	SOLDADOR QUIKWELDER™	6-6
	Precauções de Segurança	6-8
	Preparação e Inspeção	6-8
	Operação	6-8
6.3	ESTAÇÃO DE TRABALHO	6-9
	Precauções de Segurança	6-10
	Preparação e Inspeção	6-10
	Operação	6-10
6.4	SUPORTE PARA CARRETEL DE CABO	6-11
	Precauções de Segurança	6-12
	Preparação e Inspeção	6-12
	Operação	6-12

SUMÁRIO

SEÇÃO — PARÁGRAFO, ASSUNTO	PÁGINA	SEÇÃO — PARÁGRAFO, ASSUNTO	PÁGINA
6.5 RACKS PARA TUBOS6-13		SEÇÃO - 7 - REGISTRO DE INSPEÇÕES E REPAROS	
Precauções de Segurança6-14			
Preparação e Inspeção6-14			
Operação.....6-14			
6.6 PORTA-PAINEL6-16			
Precauções de Segurança6-17			
Preparação e Inspeção6-17			
Operação.....6-17			
6.7 MORSA.....6-18			
Precauções de Segurança6-19			
Preparação e Inspeção6-19			
Operação.....6-19			
6.8 LUZES DE TRABALHO DA PLATAFORMA6-20			
Operação.....6-20			
6.9 ESTOFAMENTO DO GUARDA-CORPO DA PLATAFORMA.....6-21			
6.10 PACOTE ANTIVANDALISMO6-22			
6.11 ALAVANCAS DE EXTENSÃO DA PLATAFORMA MONTADA NO GUARDA-CORPO.....6-23			
Operação.....6-23			
6.12 INTERRUPTOR DE PÉ6-24			
Operação.....6-24			
6.13 TRINCO MAGNÉTICO DO PORTÃO6-25			
Operação.....6-25			

SEÇÃO — PARÁGRAFO, ASSUNTO	PÁGINA	SEÇÃO — PARÁGRAFO, ASSUNTO	PÁGINA
LISTA DE FIGURAS			
2-1. Inspeção Visual Diária	2-9	5-3. Procedimento de Verificação do Óleo Hidráulico	5-13
3-1. Localização dos Controles da Máquina	3-3	5-4. Procedimento de Abastecimento de Óleo Hidráulico	5-13
3-2. Estação de Controle de Solo	3-5	5-5. Nível do Fluido da Bateria.....	5-16
3-3. Indicador MDI	3-8	5-6. Instalação da Roda	5-18
3-4. Localização do Controle de Descida Manual.....	3-9	5-7. Instalação dos Adesivos da Máquina	5-20
3-5. Estação de Controle da Plataforma (Módulo P/N 1001224873)	3-10	6-1. Inversor de Potência CC/CA.....	6-5
3-6. Estação de Controle da Plataforma (Módulo P/N 1001228112)	3-11	6-2. Instalação do Soldador QuikWelder da JLG	6-7
3-7. Definição de Inclinação Lateral e Rampa	3-16	6-3. Componentes do Soldador QuikWelder da JLG	6-7
3-8. Extensão do Deck da Plataforma	3-20	6-4. Instalação da Estação de Trabalho	6-9
3-9. Plataforma com Extensão de Guarda-Corpo Duplo — Sequência de Dobramento	3-23	6-5. Instalação do Suporte para Carretel de Cabo	6-11
3-10. Plataforma com Guarda-corpo na Extensão do Guarda-Corpo — Sequência de Dobramento.....	3-25	6-6. Instalação do Rack para Tubos	6-13
3-11. Fixação da Estação de Controle à Plataforma	3-27	6-7. Instalação do Porta-painel	6-16
3-12. Encaixes para Empilhadeira — Localização	3-28	6-8. Instalação da Morsa para Tubo.....	6-18
3-13. Elevação da Máquina com Barra de Extensão e Localização dos Olhais de Elevação	3-29	6-9. Instalação das Luzes de Trabalho	6-20
3-14. Localização dos Olhais de Amarração e Elevação	3-30	6-10. Componentes da Luz de Trabalho	6-20
3-15. Freios Hidráulicos — Desativação Manual.	3-32	6-11. Componentes do Estofamento do Guarda-corpo da Plataforma	6-21
4-1. Localização do Controle de Descida Manual.....	4-2	6-12. Tampas do Pacote Antivandalismo Abertas	6-22
5-1. Gráfico da Temperatura de Operação de Óleo Hidráulico	5-9	6-13. Tampas do Pacote Antivandalismo Fechadas.....	6-22
5-2. Braço da Tesoura — Escoras de Segurança	5-11	6-14. Instalação das Alavancas de Extensão da Plataforma	6-23
		6-15. Instalação do Interruptor de Pé	6-24
		6-16. Instalação do Trinco Magnético do Portão.....	6-25

SUMÁRIO

SEÇÃO — PARÁGRAFO, ASSUNTO	PÁGINA	SEÇÃO — PARÁGRAFO, ASSUNTO	PÁGINA
LISTA DE TABELAS			
1-1	Distâncias Mínimas de Aproximação (M.A.D.).....	1-7	
1-2	Escala de Beaufort (Apenas Para Referência).....	1-9	
2-1	Tabela de Inspeção e Manutenção	2-3	
2-2	Altura de Corte da Marcha Alta	2-11	
2-3	Ajuste de Ativação da Inclinação	2-12	
5-1	Especificações Operacionais	5-2	
5-2	Capacidades da Plataforma	5-4	
5-3	Dimensões	5-5	
5-4	Especificações do Pneu	5-5	
5-5	Especificações da Bateria de OEM	5-6	
5-6	Especificações do Carregador de Baterias	5-7	
5-7	Pesos Críticos para a Estabilidade	5-8	
5-8	Capacidades	5-8	
5-9	Especificações de Lubrificação	5-8	
5-10	Tabela de Instalação dos Adesivos da Máquina — 4045R.....	5-21	
5-11	DTC (Códigos de Diagnóstico de Falha)	5-24	
6-1	4045R — Acessórios Disponíveis	6-1	
6-2	Tabela de Relação de Opções/Acessórios	6-2	
7-1	Registro de Inspeções e Reparos	6-1	

SEÇÃO 1. PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

1.1 DISPOSIÇÕES GERAIS

Esta seção descreve as precauções necessárias para o uso e a manutenção apropriados e seguros da máquina. Com o objetivo de promover o uso correto da máquina, é obrigatório que seja estabelecida uma rotina diária com base no conteúdo deste manual. Um programa de manutenção, utilizando as informações fornecidas neste manual e no Manual de Serviço e Manutenção, deve também ser estabelecido por uma pessoa qualificada e deve ser seguido para assegurar que a máquina esteja segura para operar.

O proprietário/usuário/operador/locador/locatário da máquina não deve aceitar a responsabilidade de operação até que tenha lido este manual, tenha realizado o treinamento e até que a operação da máquina tenha sido realizada sob supervisão de um operador qualificado e experiente.

Estas seções contêm as responsabilidades do proprietário, usuário, operador, locador e locatário a respeito de segurança, treinamento, inspeção, manutenção, aplicação e operação. Se houver quaisquer dúvidas a respeito de segurança, treinamento, inspeção, manutenção, aplicação e operação, entre em contato com a JLG Industries, Inc. ("JLG").

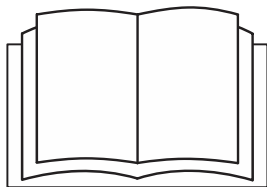


NÃO OBSERVAR AS PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA INCLUÍDAS NESTE MANUAL PODE RESULTAR EM DANOS NA MÁQUINA, DANOS MATERIAIS, ACIDENTES PESSOAIS OU MORTE.

1.2 PRÉ-OPERAÇÃO

Treinamento e Conhecimento do Operador

- Leia, compreenda e estude todo o Manual de Operação e Segurança antes de operar a máquina. Para esclarecimentos, perguntas ou informações adicionais a respeito de qualquer parte deste manual, entre em contato com a JLG Industries, Inc.



- Um operador não deve aceitar as responsabilidades da operação até que o devido treinamento tenha sido ministrado por pessoas competentes e autorizadas.
- Permita que a operação da máquina seja realizada somente por pessoal autorizado e qualificado, que tenha demonstrado que compreendeu a operação e a manutenção segura e correta da unidade.
- Leia, compreenda e obedeça a todos os sinais de PERIGOS, ADVERTÊNCIAS, CUIDADOS e instruções operacionais na máquina e neste manual.

- Assegure-se de que a máquina seja usada dentro do objetivo de sua pretendida aplicação, conforme determinado pela JLG.
- Todo o pessoal de operação deve estar familiarizado com os controles e operação de emergência da máquina especificados neste manual.
- Leia, compreenda e obedeça a todos os regulamentos aplicáveis do empregador, locais e governamentais, conforme se relacionam à utilização e aplicação da máquina.

Inspeção do Local de Trabalho

- As precauções para evitar todos os riscos na área de trabalho devem ser tomadas pelo usuário antes e durante a operação da máquina.
- Não opere ou levante a plataforma a partir de uma posição em caminhões, reboques, carros ferroviários, embarcações, andaimes ou outros equipamentos, exceto se aprovado pela JLG.
- Antes da operação, verifique a área de trabalho quanto a riscos aéreos, tais como linhas elétricas, pontes rolantes e outras obstruções aéreas em potencial.
- Verifique as superfícies de operação quanto a buracos, lombadas, cortes, obstruções, detritos, buracos encobertos e outros riscos potenciais.

- Verifique a área de trabalho quanto a locais de riscos. Não opere a máquina em ambientes de risco, a menos que a sua operação para aquela finalidade tenha sido aprovada pela JLG.
- Assegure-se de que as condições de solo sejam suficientes para aguentar a carga máxima dos pneus indicada nos decalques localizados no chassi próximo a cada roda.
- Esta máquina pode ser operada em temperatura ambiente nominal de -20°C a 40°C (0°F a 104°F). Consulte a JLG para otimizar a operação fora dessa faixa de temperatura.

Inspecção da Máquina

- Não opere esta máquina até que as inspeções e as verificações funcionais tenham sido executadas conforme especificadas na Seção 2 deste manual.
- Não opere esta máquina até que ela tenha recebido a manutenção de acordo com as exigências de manutenção e inspeção, conforme especificadas no Manual de Serviço e Manutenção da máquina.
- Assegure-se de que todos os dispositivos de segurança estejam operando corretamente. A modificação desses dispositivos é uma violação da segurança.



MODIFICAÇÕES OU ALTERAÇÕES DE UMA MEWP DEVEM SER FEITAS SOMENTE COM A PRÉVIA PERMISSÃO POR ESCRITO DO FABRICANTE.

- Não opere qualquer máquina na qual os cartazes ou decalques de segurança ou instruções estejam faltando ou estejam ilegíveis.
- Verifique a máquina quanto a modificações nos componentes originais. Assegure-se de que qualquer modificação tenha sido aprovada pela JLG.
- Evite a acumulação de detritos no piso da plataforma. Impeça o contato de lama, óleo, graxa e outras substâncias escorregadias com calçados e com o assoalho da plataforma.

1.3 OPERAÇÃO

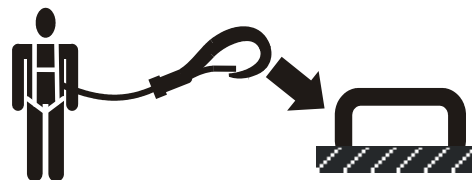
Disposições gerais

- A operação da máquina requer sua atenção total. Pare totalmente a máquina antes de usar qualquer dispositivo, ou seja, telefones celulares, rádio de duas vias, etc. que distraiam sua atenção da operação segura da máquina.
- Não use a máquina para qualquer outra finalidade que não seja a de posicionar pessoal, suas ferramentas e equipamentos.
- Antes da operação, o usuário deve estar familiarizado com as capacidades da máquina e as características operacionais de todas as funções.
- Nunca opere uma máquina defeituosa. Se ocorrer um defeito, desligue a máquina. Tire a unidade de funcionamento e notifique as devidas autoridades.
- Não retire, modifique ou desabilite quaisquer dispositivos de segurança.
- Nunca acione com violência um interruptor ou alavanca de controle através do neutro para um sentido oposto. Sempre retorne o interruptor para o neutro e pare antes de fazer com que o interruptor realize a próxima função. Opere os controles com pressão lenta e uniforme.
- Não permita que o pessoal mexa ou opere a máquina do solo com pessoal na plataforma, exceto em uma emergência.
- Não carregue materiais diretamente na grade da plataforma, a menos que aprovado pela JLG.
- Quando houver duas ou mais pessoas na plataforma, o operador deve ficar responsável por todas as operações da máquina.
- Assegure-se sempre de que as ferramentas elétricas estejam devidamente guardadas e nunca sejam deixadas penduradas por seus cabos elétricos da área de trabalho da plataforma.
- Não auxilie uma máquina atolada ou desabilitada empurrando-a ou puxando-a, exceto puxando pelos engates de reboque do chassi.
- Abaixar totalmente a plataforma e desligue toda a alimentação elétrica antes de sair da máquina.
- Retire todos os anéis, relógios e joias ao operar a máquina. Não use roupas frouxas nem deixe cabelos compridos soltos, pois podem ficar presos ou enroscados no equipamento.
- As pessoas sob a influência de drogas ou bebidas alcoólicas, ou que estejam sujeitas a convulsões, a vertigens ou à perda do controle físico não devem operar esta máquina.

- Os cilindros hidráulicos estão sujeitos a dilatação e contração térmica. Isso pode causar mudanças na posição da plataforma enquanto a máquina estiver parada. Os fatores que afetam o movimento térmico podem incluir o período de tempo em que a máquina permanecerá parada, a temperatura do óleo hidráulico, a temperatura do ar ambiente e a posição da plataforma.

Riscos de Tropeços e de Quedas

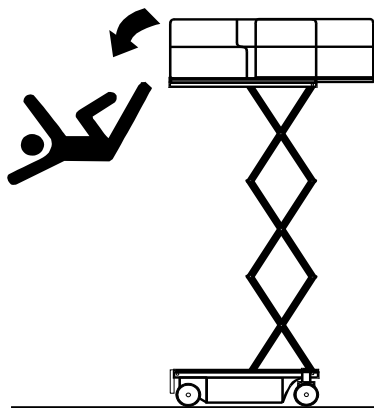
- Antes da operação, assegure-se de que todos os portões e grades estejam presos e fixos nas suas posições adequadas.



- A JLG Industries, Inc. recomenda que todas as pessoas na plataforma usem um cinto de segurança tipo paraquedista com talabarte fixado a um ponto autorizado de fixação de talabarte ao operar esta máquina. Para maiores informações a respeito das exigências da proteção contra quedas para os produtos da JLG, entre em contato com a JLG Industries, Inc.
- Identifique o(s) ponto(s) de fixação do estai na plataforma e fixe o estai com firmeza. Fixe somente um (1) estai por ponto de fixação de estai.
- Entre e saia somente pela área do portão. Tenha muito cuidado ao entrar ou sair da plataforma. Assegure-se de que o conjunto da plataforma esteja totalmente abaixado. Fique de frente para a máquina ao entrar ou sair da plataforma. Mantenha sempre “três pontos de contato” com a máquina,

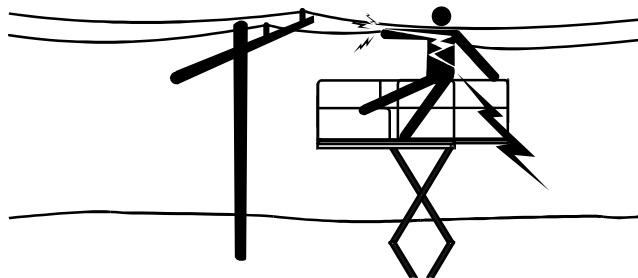
SEÇÃO 1 — PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

usando sempre duas mãos e um pé ou dois pés e uma mão durante a entrada e a saída.

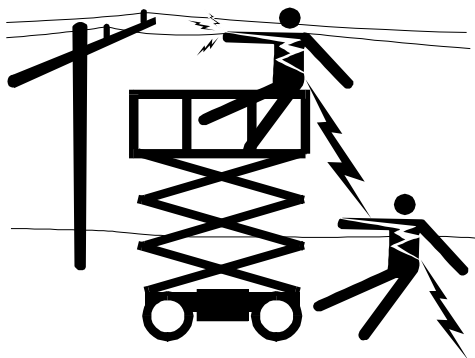


- Mantenha sempre os dois pés firmemente posicionados no piso da plataforma. Nunca posicione escadas, caixas, degraus, pranchas ou itens similares na unidade para fornecer alcance adicional para qualquer fim.
- Nunca use o conjunto do braço pantográfico para ter acesso ou sair da plataforma.
- Limpe o óleo, lama e substâncias escorregadias de calçados e do piso da plataforma.

Riscos de Eletrocussão



- Esta máquina não é isolada e não fornece proteção contra o contato com um condutor eletricamente carregado.
- Mantenha distância de linhas e aparelhos elétricos ou de quaisquer peças energizadas (expostas ou isoladas), de acordo com a Distância Mínima de Aproximação (MAD) conforme especificado na Tabela 1-1.
- Considere o movimento da máquina e a oscilação da linha elétrica.
- Mantenha uma folga de pelo menos 3 m (10 ft) entre qualquer parte da máquina e seus ocupantes, suas ferramentas e seus equipamentos de qualquer linha ou aparelho elétrico energizado com até 50.000 V. Uma folga adicional de 30 cm (1 ft) é necessária para cada 30.000 V adicionais ou menos.



- A distância mínima de aproximação pode ser reduzida se forem instaladas barreiras de isolamento para evitar contato e essas barreiras estiverem classificadas de acordo com a tensão da linha protegida. Essas barreiras não devem ser parte da máquina (ou fixadas nela). A distância mínima de aproximação deve ser reduzida a uma distância dentro das dimensões de trabalho projetadas da barreira de isolamento. Essa determinação deve ser feita por uma pessoa habilitada de acordo com as exigências locais ou governamentais e do empregador para práticas de trabalho próximo a equipamentos energizados.

⚠ PERIGO

NÃO MANOBRE A MÁQUINA OU O PESSOAL DENTRO DA ZONA PROIBIDA (MAD). PRESUPONHA QUE TODAS AS PEÇAS E FIAÇÕES ELÉTRICAS ESTEJAM ENERGIZADAS, A NÃO SER QUE TENHA OUTRA INFORMAÇÃO DIFERENTE.

Tabela 1-1. Distâncias Mínimas de Aproximação (M.A.D.)

FAIXA DE TENSÃO ELÉTRICA (Entre Fases)	DISTÂNCIA MÍNIMA DE APROXIMAÇÃO em metros (ft)
0 a 50 kV	3 m (10 ft)
Acima de 50 kV até 200 kV	5 m (15 ft)
Acima de 200 kV até 350 kV	6 m (20 ft)
Acima de 350 kV até 500 kV	8 m (25 ft)
Acima de 500 kV até 750 kV	11 m (35 ft)
Acima de 750 kV até 1.000 kV	14 m (45 ft)
NOTA: Deve-se aplicar este requisito exceto quando houver regulamentações de empregador, locais ou governamentais mais exigentes.	

Riscos de Tombamento

- Assegure-se de que as condições de solo sejam suficientes para aguentar a carga máxima dos pneus indicada nos decalques localizados no chassi próximo a cada roda. Não trafegue sobre superfícies sem sustentação.
- Antes de dirigir, o usuário deve familiarizar-se com a superfície onde vai trabalhar. Não exceda a inclinação lateral e a inclinação permitidas enquanto dirige.
- Não eleve a plataforma ou dirija com a plataforma elevada enquanto estiver em, ou próximo de superfícies em declive, irregulares ou macias. Assegure-se de que a máquina esteja posicionada em uma superfície plana, firme e dentro dos limites do declive máximo de operação antes de elevar a plataforma ou dirigir com a plataforma na posição elevada.
- Antes de dirigir em pisos, pontes, caminhões e outras superfícies, verifique a capacidade permitida das superfícies.
- Nunca exceda a capacidade máxima da plataforma conforme especificada na plataforma. Mantenha todas as cargas dentro dos limites da plataforma, a menos que autorizado pela JLG.
- Mantenha o chassi da máquina a uma distância mínima de 0,6 m (2 ft) de buracos, lombadas, cortes, obstruções, detritos, buracos encobertos e outros riscos em potencial ao nível do solo.

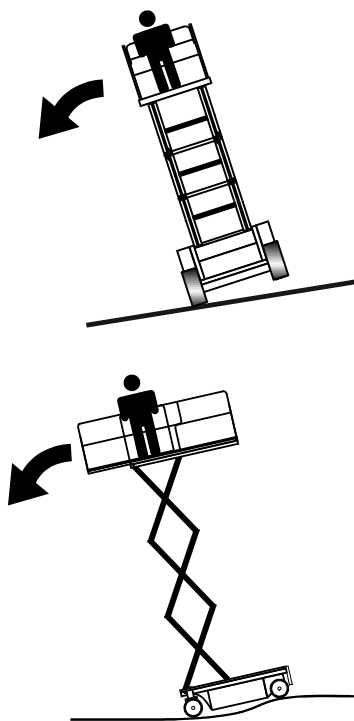
- Não opere a máquina quando as condições de vento excederem as especificações exibidas na Seção 5, Tabela 5-2 ou conforme exibido no cartaz de capacidade no quadro de avisos da plataforma. Os fatores que afetam a velocidade do vento são: elevação da plataforma, estrutura circundante, eventos climáticos locais e aproximação de tempestades.
- A velocidade do vento pode ser significativamente maior em grandes altitudes do que no nível do solo.
- A velocidade do vento pode mudar rapidamente. Sempre considere os eventos climáticos que se aproximam, o tempo necessário para abaixar a plataforma e os métodos para monitorar as condições de vento atuais e potenciais.
- Não aumente a área da superfície da plataforma ou a carga. O aumento de áreas expostas ao vento reduzirá a estabilidade.
- Não aumente o tamanho da plataforma com modificações ou acessórios não autorizados.



NÃO OPERE A MÁQUINA QUANDO AS CONDIÇÕES DE VENTO EXCEDEREM AS ESPECIFICAÇÕES EXIBIDAS NA SEÇÃO 5, TABELA 5-2 OU CONFORME EXIBIDO NO CARTAZ DE CAPACIDADE NO QUADRO DE AVISOS DA PLATAFORMA.

Tabela 1-2. Escala de Beaufort (Apenas Para Referência)

NÚMERO DE BEAUFORT	VELOCIDADE DO VENTO		DESCRIÇÃO	CONDIÇÕES EM TERRA
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Calmo	Calmo. Fumaça sobe verticalmente.
1	0,3-1,5	1-3	Aragem	Direção do vento visível na fumaça.
2	1,6-3,3	4-7	Brisa leve	Vento sentido na pele exposta. Ruído de folhas.
3	3,4-5,4	8-12	Brisa fraca	Folhas e ramos menores em constante movimento.
4	5,5-7,9	13-18	Brisa moderada	Eleva poeira e papel. Pequenos galhos começam a se mover.
5	8,0-10,7	19-24	Brisa vigorosa	Árvores menores balançam.
6	10,8-13,8	25-31	Brisa forte	Grandes galhos se movimentam. Bandeiras hasteadas quase horizontais. Dificuldade de usar guarda-chuva.
7	13,9-17,1	32-38	Ventania leve/moderada	Árvores inteiras se movimentam. Esforço para andar contra o vento.
8	17,2-20,7	39-46	Ventania vigorosa	Galhos se quebram das árvores. Carros mudam de direção na via.
9	20,8-24,4	47-54	Ventania forte	Danos estruturais leves.

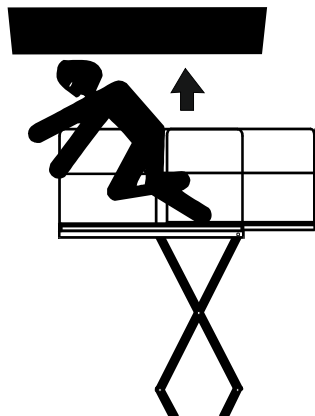


- Nunca tente usar a máquina como guindaste. Não amarre a máquina a nenhuma estrutura adjacente. Nunca prenda fios, cabos ou quaisquer itens similares à plataforma.
- Não cubra as laterais da plataforma ou carregue itens para área de superfície grande na plataforma quando operar em áreas externas. A adição de tais itens aumenta a área de exposição da máquina ao vento.
- Não aumente o tamanho da plataforma com extensões ou acessórios não autorizados para o assoalho.
- Se o conjunto do braço pantográfico ou a plataforma estiverem presos de forma que uma ou mais rodas estejam fora do solo, todas as pessoas deverão ser retiradas antes de se tentar liberar a máquina. Use guindastes, empilhadeiras ou outro equipamento apropriado para estabilizar a máquina.

Riscos de Esmagamento e Colisão

- Todo o pessoal de operação e de solo deve usar capacetes aprovados.
- Mantenha as mãos e membros afastados do conjunto do braço pantográfico durante a operação e quando elevado sem os dispositivos de segurança corretamente ativados.
- Tome cuidado com obstruções aéreas e ao redor da máquina ao dirigir. Verifique as folgas acima, nos lados e abaixo da plataforma quando elevar ou abaixar a plataforma.

- Durante a operação, mantenha todas as partes do corpo dentro da grade da plataforma.



- Coloque sempre um vigia quando dirigir em áreas onde a visão estiver obstruída.
- Mantenha o pessoal não operacional afastado pelo menos 1,8 m (6 ft) da máquina durante todas as operações.
- Sob todas as condições de percurso, o operador deve limitar a velocidade de deslocamento de acordo com as condições da superfície do solo, congestionamento, visibilidade, declive, posição do pessoal e outros fatores.

- Esteja atento para as distâncias de parada em todas as velocidades de deslocamento. Ao dirigir em alta velocidade, mude para a velocidade baixa antes de parar. Desloque-se em inclinações somente em velocidade baixa.
- Não use alta velocidade para se deslocar em ambientes res- tritos ou fechados ou ao se deslocar em marcha a ré.
- Tenha sempre o máximo cuidado para evitar que obstácu- los colidam ou interfiram com os controles operacionais e com pessoas na plataforma.
- Assegure-se de que os operadores de outras máquinas aéreas e no nível do piso estejam atentos à presença da MEWP. Desconecte a alimentação elétrica dos guindastes aéreos. Bloqueie a área do piso se necessário.
- Não opere acima de pessoas que estão no solo. Advirta o pessoal a não trabalhar, não parar nem caminhar debaixo de uma plataforma levantada. Posicione barreiras no piso, conforme seja necessário.

1.4 REBOCAR, ELEVAR E TRANSPORTAR

- Nunca permita a presença de pessoal na plataforma quando estiver rebocando, elevando ou transportando.
- Esta máquina não deve ser rebocada, exceto em caso de emergência, defeito, falha de alimentação elétrica ou carga/descarga. Consulte os procedimentos de reboque de emergência.
- Assegure-se de que a plataforma esteja totalmente retraída e completamente vazia de ferramentas antes de rebocá-la, elevá-la ou transportá-la.
- Ao elevar a máquina com uma empilhadeira, posicione as forquilha somente nas áreas designadas da máquina. Faça a elevação com uma empilhadeira de suficiente capacidade.
- Consulte a Seção 3 para ver informações de elevação.

1.5 MANUTENÇÃO

Esta subseção contém as precauções gerais de segurança que devem ser observadas durante a manutenção desta máquina. As precauções adicionais a serem observadas durante a manutenção da máquina estão descritas nos devidos itens neste manual e no Manual de Serviço e Manutenção. É de extrema importância que o pessoal de manutenção preste muita atenção a essas precauções para evitar possíveis acidentes pessoais ou danos na máquina ou na propriedade. Deve ser estabelecido um programa de manutenção por uma pessoa qualificada, que deve ser seguido para assegurar que a máquina opere com segurança.

Riscos de Manutenção

- Desligue a energia elétrica de todos os controles e assegure que todas as peças móveis estejam protegidas contra movimentos indevidos antes de realizar quaisquer ajustes ou consertos.
- Nunca trabalhe debaixo de uma plataforma elevada até que ela tenha sido totalmente abaixada para a posição totalmente abaixada, se possível, ou, caso contrário, apoiada e impedida de mover-se com escoras de segurança, calços ou apoios suspensos.

- NÃO tente reparar ou apertar quaisquer mangueiras hidráulicas ou conexões com a máquina ligada ou com o sistema hidráulico pressurizado.
- Sempre alivie a pressão hidráulica de todos os circuitos hidráulicos antes de afrouxar ou retirar os componentes hidráulicos.
- NÃO use a mão para procurar vazamentos. Use um pedaço de papelão ou papel. Vista luvas para ajudar a proteger suas mãos do spray do fluido.
- Use somente peças ou componentes de reposição aprovados pela JLG. Para serem consideradas aprovados, peças ou componentes de reposição devem ser idênticos ou equivalentes às peças ou componentes originais.
- Nunca tente movimentar peças pesadas sem o auxílio de um dispositivo mecânico. Não permita que objetos pesados fiquem em posição instável. Assegure-se de que haja apoio suficiente ao levantar os componentes da máquina.
- Use somente solventes de limpeza não inflamáveis aprovados.
- Não substitua itens que sejam críticos para a estabilidade, tais como baterias ou pneus, por itens com especificações



ou peso diferentes. Não faça modificações na MEWP que, de alguma forma, afetem a estabilidade.

- Consulte o Manual de Serviço e Manutenção para os pesos de itens críticos de estabilidade.

! ADVERTÊNCIA

MODIFICAÇÕES OU ALTERAÇÕES DE UMA MEWP DEVEM SER FEITAS SOMENTE COM A PRÉVIA PERMISSÃO POR ESCRITO DO FABRICANTE.

Riscos da Bateria

- Sempre desconecte as baterias ao fazer a manutenção dos componentes elétricos ou ao fazer soldagem na máquina.
- Não permita fumar, chamas abertas ou faíscas próximos à bateria durante o carregamento ou a manutenção.
- Não coloque em contato ferramentas ou outros objetos de metal sobre os terminais da bateria.
- Sempre use proteção para as mãos, olhos e rosto ao fazer a manutenção das baterias. Assegure-se de que o ácido da bateria não entre em contato com a pele ou as roupas.

! CUIDADO

O FLUIDO DA BATERIA É ALTAMENTE CORROSIVO. EVITE SEMPRE O CONTATO COM A PELE E A ROUPA. ENXÁGUE IMEDIATAMENTE COM ÁGUA LIMPA QUALQUER ÁREA QUE ENTRE EM CONTATO E PROCURE ASSISTÊNCIA MÉDICA.

SEÇÃO 1 — PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Carregue as baterias somente em uma área bem ventilada.
- Evite transbordar o nível do fluido da bateria. Adicione água destilada nas baterias somente depois que elas estejam totalmente carregadas.

SEÇÃO 2. RESPONSABILIDADES DO USUÁRIO, PREPARAÇÃO E INSPEÇÃO DA MÁQUINA

2.1 TREINAMENTO DO PESSOAL

A MEWP (Plataforma de Trabalho Elevatória Móvel) é um dispositivo de movimentação de pessoal, portanto, é necessário que ela seja operada e mantida somente por pessoal treinado.

Treinamento do Operador

1. Leia e compreenda o Manual de Operação e Segurança.
2. Compreensão completa da finalidade e função pretendidas dos controles da MEWP, incluindo os controles de plataforma, do solo e da descida de emergência.
3. As etiquetas de controle, as instruções e as advertências na máquina.
4. Regulamentos aplicáveis, normas e regras de segurança.
5. Uso de equipamentos aprovados de proteção contra queda.
6. O conhecimento suficiente da operação mecânica da máquina para reconhecer um defeito ou defeito em potencial.

7. A forma mais segura de operar a máquina onde existam obstruções aéreas, outros equipamentos móveis, obstáculos, depressões, buracos e encostas.
8. Os meios de evitar os riscos de condutores elétricos desprotegidos.
9. Seleção das MEWP apropriadas e opções disponíveis para o trabalho a ser realizado considerando os requisitos de trabalho específicos, com envolvimento do proprietário, do usuário e/ou do supervisor da MEWP.
10. A responsabilidade do operador de garantir que todos os ocupantes da plataforma tenham um nível básico de conhecimento para trabalhar com segurança na MEWP e informá-los sobre os regulamentos, normas e regras de segurança aplicáveis.
11. O requisito para familiarização, além de treinamento.

Supervisão do Treinamento

O treinamento deve ser feito sob a supervisão de uma pessoa qualificada em uma área aberta livre de obstruções, até que a pessoa em treinamento tenha desenvolvido a habilidade para controlar com segurança o equipamento e operar a máquina.

Responsabilidade do Operador

O operador deve ser instruído de que é sua a responsabilidade e autoridade para desligar a máquina no caso de um defeito ou de outra condição insegura, tanto da máquina quanto do local de trabalho.

Familiarização com a Máquina

NOTA: *As responsabilidades para familiarização podem variar consoante a região.*

Somente pessoal devidamente treinado que tenha recebido familiarização específica da unidade deve operar uma MEWP. O usuário deve determinar se o pessoal está qualificado para operar a MEWP antes da operação. O usuário deve assegurar que, após a familiarização, o operador opere a MEWP por um período de tempo suficiente para alcançar a proficiência. Quando autorizado pelo usuário, a autofamiliarização pode ser obtida, se autorizada, por um operador devidamente treinado, lendo, compreendendo e seguindo o manual do operador do fabricante.

Antes dos usuários autorizarem um operador a usar um modelo específico de MEWP, o usuário deve assegurar que o operador esteja familiarizado com o seguinte:

1. A localização do compartimento de armazenamento manual e o requisito para garantir que o(s) manual(is) necessário(s) estejam presentes na MEWP;

2. Finalidade e função dos controles e indicadores da máquina nas estações de controle de plataforma e solo;
3. Finalidade, localização e função dos controles de emergência;
4. Características e limitações operacionais;
5. Recursos e dispositivos;
6. Acessórios e equipamentos opcionais.

2.2 PREPARAÇÃO, INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO

A Tabela 2-1 explica as inspeções e a manutenção periódica da máquina recomendadas pela JLG Industries, Inc. Consulte as regulamentações locais quanto aos requisitos adicionais para MEWPs. A frequência das inspeções e da manutenção deve ser aumentada, conforme necessário, quando a máquina estiver sendo utilizada em um ambiente adverso ou hostil, caso a máquina esteja sendo usada com maior frequência ou caso ela esteja sendo usada em um regime rigoroso.

SEÇÃO 2 — RESPONSABILIDADES DO USUÁRIO, PREPARAÇÃO E INSPEÇÃO DA MÁQUINA

Tabela 2-1. Tabela de Inspeção e Manutenção

TIPO	FREQUÊNCIA	PRINCIPAL RESPONSABILIDADE	QUALIFICAÇÃO PARA SERVIÇO	REFERÊNCIA
Inspeção Antes da Partida	Antes da utilização diária ou sempre que houver troca de Operador.	Usuário ou Operador	Usuário ou Operador	Manual de Operação e Segurança
Inspeção Antes da Entrega (consulte a nota abaixo)	Antes de cada entrega para venda, leasing ou aluguel.	Proprietário, Representante Autorizado ou Usuário	Mecânico Qualificado da JLG	Manual de Serviço e Manutenção e formulário pertinente para inspeção da JLG
Inspeção Frequente	Em serviço por 3 meses ou 150 horas; valendo o que ocorrer primeiro; ou Fora de serviço por um período de mais de 3 meses; ou Comprada usada.	Proprietário, Representante Autorizado ou Usuário	Mecânico Qualificado da JLG	Manual de Serviço e Manutenção e formulário pertinente para inspeção da JLG
Inspeções Anuais da Máquina (consulte a nota abaixo)	Anualmente, não mais do que 13 meses a contar da data da inspeção anterior.	Proprietário, Representante Autorizado ou Usuário	Técnico de Serviço Treinado pela Fábrica (Recomendado)	Manual de Serviço e Manutenção e formulário pertinente para inspeção da JLG
Manutenção Preventiva	Em intervalos especificados no Manual de Serviço e Manutenção.	Proprietário, Representante Autorizado ou Usuário	Mecânico Qualificado da JLG	Manual de Serviço e Manutenção

NOTA: Os formulários para inspeção encontram-se disponíveis na JLG. Utilize o Manual de Serviço e Manutenção para realizar as inspeções.

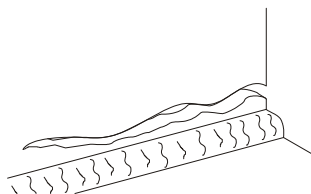
AVISO

A JLG INDUSTRIES RECONHECE UM TÉCNICO DE SERVIÇO TREINADO PELA FÁBRICA COMO SENDO UMA PESSOA QUE CONCLUIU COM SUCESSO O CURSO DA ESCOLA DE TREINAMENTO PARA SERVIÇO DA JLG PARA O MODELO ESPECÍFICO DO PRODUTO DA JLG.

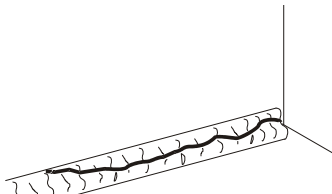
2.3 INSPEÇÃO ANTES DA PARTIDA

A Inspeção Antes da Partida deve incluir cada um dos seguintes itens:

1. **Limpeza** — Verifique todas as superfícies quanto a vazamento (óleo ou fluido de bateria) ou objetos estranhos. Informe isso ao pessoal de manutenção.
2. **Estrutura** — Inspecione a estrutura da máquina para ver se há amassados, danos, trincas no metal base ou na solda ou outras discrepâncias. Informe isso ao pessoal de manutenção.



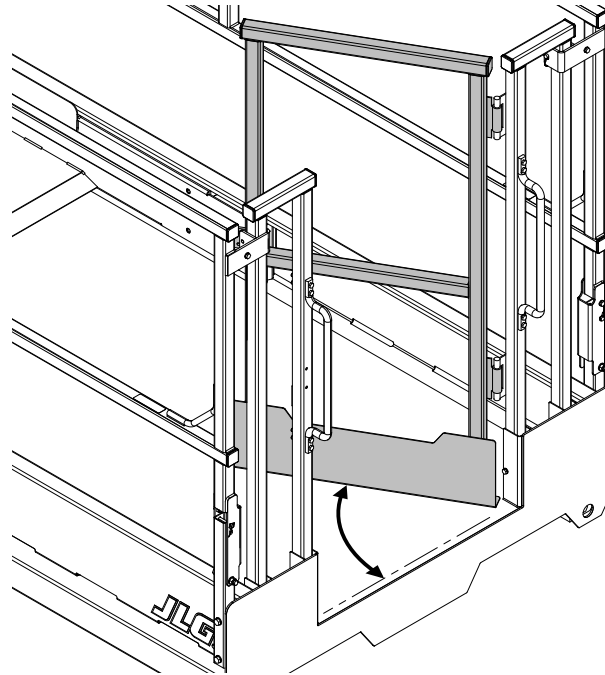
Trinca no Metal Base



Trinca na Solda

3. **Adesivos e Cartazes** – Verifique a limpeza e a legibilidade de todos. Assegure-se de que não falte nenhum adesivo ou cartaz. Assegure que todos os adesivos e cartazes ilegíveis sejam limpos ou trocados. (Consulte a Seção 5.7, INSTALAÇÃO DOS ADESIVOS)
4. **Manuais de Operação e Segurança** — Assegure-se de que existe uma cópia do Manual de Operação e Segurança, do Manual de Segurança AEM (somente para mercados ANSI) e do Manual de Responsabilidades ANSI (somente para mercados ANSI) no recipiente à prova de intempéries.
5. **Inspeção Visual** – Consulte a Figura 2-1. na página 2-9.
6. **Bateria** – Carregue de acordo com a necessidade.
7. **Nível do Óleo Hidráulico** – Verifique o nível do óleo hidráulico no reservatório da bomba; adicione conforme necessário. (Consulte a Seção 5.5)
8. **Acessórios/Implementos** – Consulte a seção Acessórios neste manual ou o acessório instalado na máquina com relação às instruções específicas de inspeção, operação e manutenção.
9. **Verificação Funcional** – Após a conclusão da inspeção visual, execute uma verificação funcional de todos os sistemas em uma área livre de obstruções aéreas e no nível do solo. Consulte a Seção 3 para obter instruções mais específicas sobre a operação de cada função.

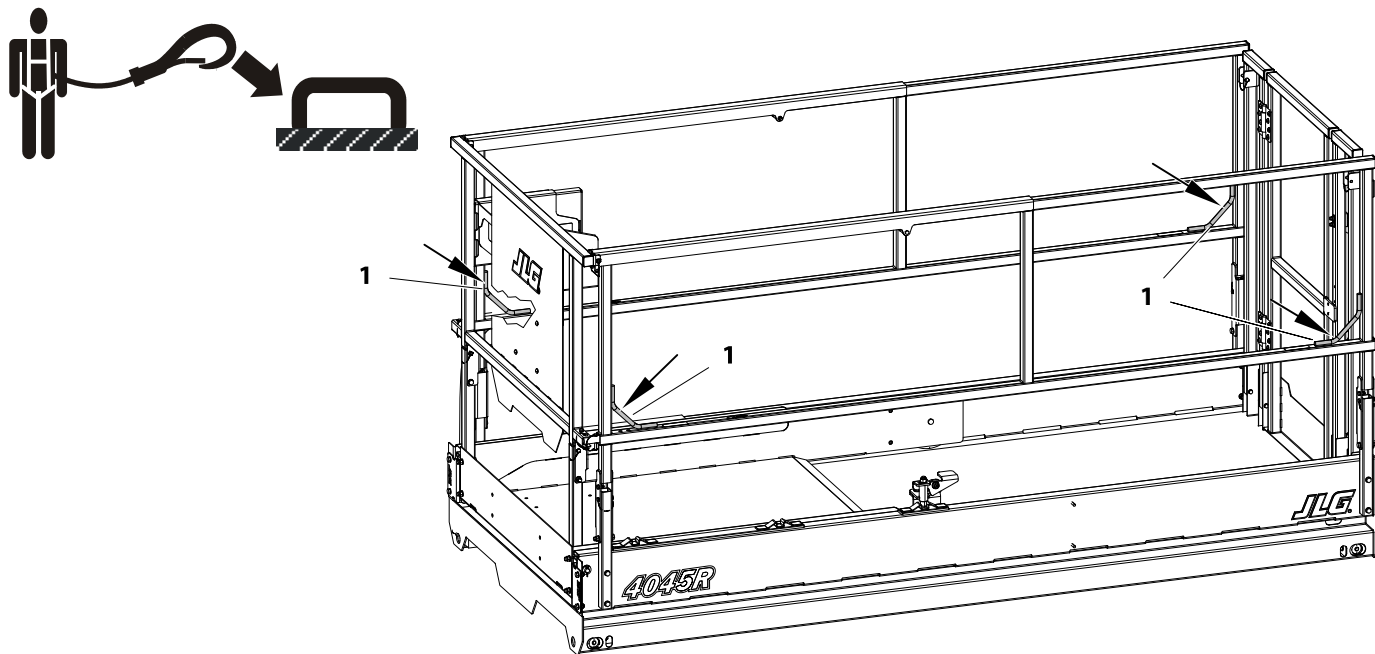
- 10. Portão da Plataforma** – Mantenha o portão e a área ao redor dele limpos e desobstruídos. Verifique se o portão fecha corretamente e se não está amassado ou danificado. Durante a operação mantenha o portão fechado.



Portão de Fechamento Automático

SEÇÃO 2 — RESPONSABILIDADES DO USUÁRIO, PREPARAÇÃO E INSPEÇÃO DA MÁQUINA

- 11. Pontos de Fixação do Talabarte** — A JLG Industries, Inc. recomenda que o pessoal na plataforma use um cinto de segurança tipo paraquedista com um talabarte fixado a um ponto autorizado de fixação de talabarte (1).



Pontos de Fixação do Talabarte

2.4 INSPEÇÃO VISUAL DIÁRIA

Comece a “inspeção visual” no item 1, consulte Figura 2-1. Continue verificando cada item em sequência quanto às condições indicadas na seguinte lista de verificação.



ADVERTÊNCIA

PARA EVITAR POSSÍVEIS ACIDENTES PESSOAIS, ASSEGURE-SE DE QUE A MÁQUINA ESTEJA DESLIGADA. NÃO OPERE ATÉ QUE TODOS OS DEFEITOS TENHAM SIDO CORRIGIDOS.

NOTA

NÃO DEIXE DE REALIZAR A INSPEÇÃO VISUAL DO LADO DEBAIXO DO CHASSI. A VERIFICAÇÃO DESTA ÁREA PODE RESULTAR NA DESCOBERTA DE CONDIÇÕES QUE PODEM CAUSAR GRANDES DANOS À MÁQUINA.

NOTA DE INSPEÇÃO: Em todos os componentes, assegure-se de que não existem peças soltas ou faltantes, de que elas estejam devidamente fixadas e de que não haja nenhum dano, vazamento ou desgaste excessivo visíveis, além de qualquer outro critério mencionado.

1. Estrutura/Chassi/Escada — *Consulte a Nota de Inspeção.* Assegure que os componentes de proteção contra buracos (PHP) da estrutura estejam instalados, sem danos, amassamentos ou desgaste. Portas laterais do compartimento abrem e fecham corretamente.
2. Controles de Solo — Cartazes fixos e legíveis, interrup-

tores de controle de volta para as posições de neutro, interruptor de parada de emergência funcionando corretamente. Marcas de controle legíveis.

3. Instalação da Bomba Hidráulica/Motor, Válvula de Controle — Sem fios ou mangueiras sem suportes; sem fios danificados ou rompidos — *Consulte a Nota de Inspeção.*
4. Rodas Dianteiras, Pneus e Motores de Acionamento — Porca da roda adequadamente fixada. Consulte “Desgaste e Danificação dos Pneus” na página 5-17. Verifique as rodas para ver se não há danos ou corrosão, a Articulação da direção e o Cilindro da Direção — *Consulte a Nota de Inspeção.*
5. Compartimento da Bateria — *Consulte a Nota de Inspeção.*
6. Rodas traseiras, Pneus e Freio Hidráulico — Porca da roda adequadamente presa. Consulte a “Desgaste e Danificação dos Pneus” na página 5-17. Verifique as rodas quanto a danos e corrosão, verifique as mangueiras do freio hidráulico quanto a danos ou vazamento — *Consulte a Nota de Inspeção.*
7. Controle de Descida Manual — *Consulte a Nota de Inspeção.*
8. Sinalizador(es) (se equipado) — *Consulte a Nota de Inspeção.*

SEÇÃO 2 — RESPONSABILIDADES DO USUÁRIO, PREPARAÇÃO E INSPEÇÃO DA MÁQUINA

9. Braços pantográficos, Pinos do Pivô e da Plataforma e Placas de Desgaste Deslizantes, Cilindro de Elevação — *Consulte a Nota de Inspeção.*
10. Instalação da Plataforma/Corrimão/Portão — A extensão do assoalho desliza para dentro e para fora e trava corretamente na posição. O portão fecha corretamente. Todos os pinos dos guarda-corpos dobráveis (*se equipados*) estão no lugar e firmes — *Consulte a Nota de Inspeção.*
11. Console de Controle da Plataforma — Assegure-se de que o console de controle esteja firmemente fixo no devido local. Os cartazes estão firmemente fixados e são legíveis, a alavanca e os interruptores de controle retornam para neutro, a chave de parada de emergência opera corretamente e os manuais necessários estão na caixa de armazenagem.

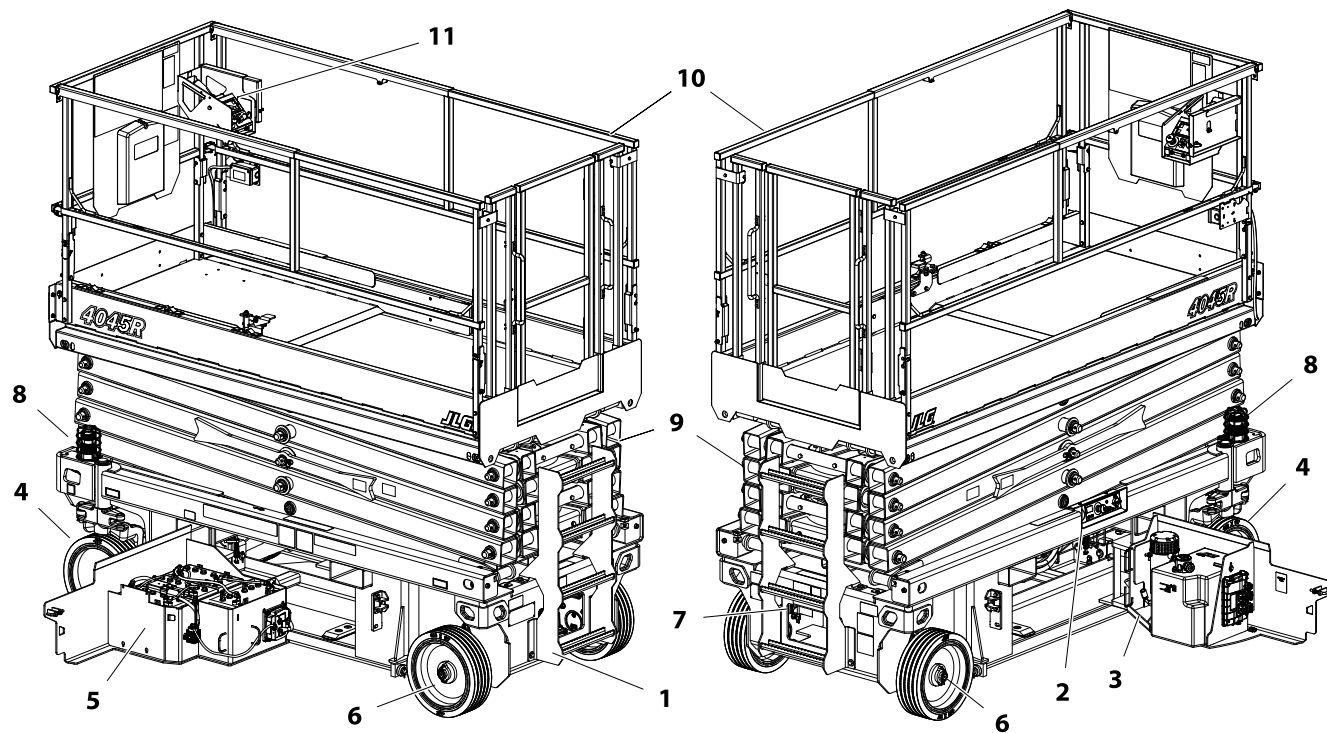
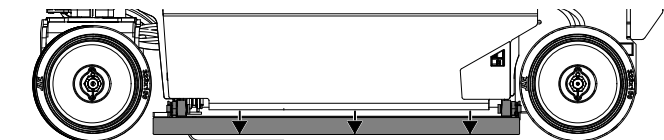


Figura 2-1. Inspeção Visual Diária *(Portas laterais do compartimento abertas)*

2.5 VERIFICAÇÃO FUNCIONAL

Realize a Verificação Funcional conforme descrito a seguir:

1. Do **Painel de Controle no Solo** sem carga na plataforma: (Consulte a Figura 3-2. na página 3-5)
 - a. Certifique-se de que o interruptor de seleção principal e o interruptor de elevação da plataforma operem corretamente.
 - b. Assegure-se de que todas as funções da máquina estejam desativadas quando o Botão de Parada de Emergência for acionado.
 - c. Com a plataforma elevada 1 m (3.2 ft), certifique-se de que o controle manual de descida (*a alavanca em T situada no lado traseiro esquerdo da máquina, ao lado do carregador de bateria*), abaixa a plataforma.
 - d. Verifique se as barras do sistema de proteção contra buracos estão completamente abaixadas quando a plataforma for elevada.



Plataforma elevada — Barras da proteção contra buracos totalmente abaixadas



Plataforma completamente abaixada — Barras da proteção contra buracos elevadas

Sistema de proteção contra buracos — Operação

2. Do **Console de Controle da Plataforma**:
 - a. Certifique-se de que o console de controle esteja firmemente fixo no devido local.
 - b. Certifique-se que todas as proteções dos interruptores estejam instaladas.
 - c. Opere todas as funções do interruptor, do interruptor de seleção do modo de acionamento/elevação e do botão da buzina.

- d. Opere todas as funções do joystick da plataforma para garantir a operação correta do acionamento, elevação, direção e do interruptor de gatilho de ativação.
- e. Assegure-se de que todas as funções da máquina estejam desativadas quando o Botão de Parada de Emergência da plataforma for acionado.
- f. Com a plataforma elevada sobre uma superfície lisa, firme e nivelada e sem obstruções aéreas, movimente a máquina para verificar se o limite de velocidade de corte de marcha alta está ativado para a altura indicada na Tabela 2-2. Verifique se a velocidade é reduzida da velocidade superior para um velocidade mais baixa.

- a. Dirija a máquina em uma rampa, sem exceder a capacidade nominal para subida de rampa, e pare para se assegurar de que os freios do motor de acionamento estão atuando corretamente.
- b. Verifique a luz indicadora de inclinação para assegurar sua correta operação. A luz deve estar acesa quando inclinado além das configurações permitidas em Tabela 2-3.

NOTA: Quando a advertência indicadora de inclinação for ativada, as seguintes funções serão afetadas: as funções de acionamento e elevação são desativadas, a plataforma deve ser abaixada totalmente (recolhida) para dirigir.

Tabela 2-2. Altura de Corte da Marcha Alta

MODELO	ALTURA DE REDUÇÃO DA VELOCIDADE DA MARCHA ALTA	REDUÇÃO DA VELOCIDADE
4045R	190,5 cm (75 in)	3,2 km/h (2.0 mph) a 0,8 km/h (0.5 mph)

- 3. Com a plataforma na posição de transporte (recolhida).

Tabela 2-3. Ajuste de Ativação da Inclinação

MODELO	AJUSTE DA INCLINAÇÃO (dianteira para a traseira)	AJUSTE DA INCLINAÇÃO (de lado a lado)	Elevação Máxima do Deck	
4045R	3,50°	1,50° — ambiente externo 1,50° — ambiente interno	7,6 a 8,7 m 9,4 — máx.	25 ft - 28.7 ft 31 ft — máx.
		2,00° — ambiente externo 2,00° — ambiente interno	7 - 7,6 m 8,2 - 9,4 m	23 - 25 ft 27 - 31 ft
		2,50° - ambiente externo 2,50° - ambiente interno	0 - 7 m 0 - 8,2 m	0 - 23 ft 0 - 27 ft

SEÇÃO 3. CONTROLES, INDICADORES E OPERAÇÃO DA MÁQUINA

3.1 DISPOSIÇÕES GERAIS

NOTA

O FABRICANTE NÃO TEM CONTROLE DIRETO SOBRE A APLICAÇÃO E OPERAÇÃO DA MÁQUINA, O USUÁRIO E O OPERADOR SÃO RESPONSÁVEIS POR SEGUIR BOAS PRÁTICAS DE SEGURANÇA.

ESTA SEÇÃO FORNECE AS INFORMAÇÕES NECESSÁRIAS PARA A COMPREENSÃO DOS CONTROLES E SUAS FUNÇÕES.

⚠️ ADVERTÊNCIA

NÃO ELEVE A PLATAFORMA A NÃO SER EM UMA SUPERFÍCIE LISA, FIRME, DENTRO DOS LIMITES DO DECLIVE MÁXIMO DE OPERAÇÃO, SEM OBSTRUÇÕES E BURACOS.

PARA EVITAR ACIDENTES PESSOAIS GRAVES, NÃO OPERE A MÁQUINA SE QUALQUER UMA DAS ALAVANCAS DE CONTROLE OU INTERRUPTORES DE BALANÇIM QUE CONTROLAM O MOVIMENTO DA PLATAFORMA NÃO RETORNAR À POSIÇÃO DESLIGADO OU NEUTRO QUANDO LIBERADO.

SE A PLATAFORMA NÃO PARAR QUANDO UM INTERRUPTOR DE CONTROLE OU ALAVANCA FOR LIBERADO, USE O INTERRUPTOR DE PARADA DE EMERGÊNCIA PARA PARAR A MÁQUINA.

3.2 DESCRIÇÃO

Esta máquina é uma MEWP (Plataforma de Trabalho Elevatória Móvel) utilizada para posicionar o pessoal e respectivos materiais e ferramentas em locais de trabalho.

Esta MEWP tem uma estação principal de controle do operador na plataforma. A partir desta estação de controle, o operador pode deslocar e dirigir a máquina tanto para frente quanto para trás e elevar e abaixar a plataforma.

A máquina pode ser conduzida em uma superfície lisa e firme, dentro dos limites do declive máximo de operação, a partir de uma plataforma elevada — Consulte “Direção e Movimentação” na página 3-13. neste manual para saber sobre requisitos específicas.

A máquina também possui uma estação de controle de solo que pode substituir a estação de controle da plataforma. Os controles de solo operam a elevação e a descida. Os controles de solo devem ser usados somente em uma emergência para abaixar a plataforma ao solo se o operador na plataforma for incapaz de fazê-lo.

3.3 CARACTERÍSTICAS E LIMITAÇÕES OPERACIONAIS

Cartazes

Alguns pontos importantes para lembrar durante a operação são fornecidos nas estações de controle por cartazes de PERIGO, ADVERTÊNCIA, CUIDADO, AVISO e INSTRUÇÃO. Esta informação é colocada em vários locais com a finalidade expressa de alertar o pessoal sobre riscos potenciais constituídos pelas características operacionais e limitações da máquina. Consulte as definições das palavras de aviso de segurança dos cartazes no prefácio.

Capacidades

A elevação da plataforma acima da horizontal, com ou sem carga na plataforma, tem como base os seguintes critérios:

1. A máquina está posicionada em uma superfície lisa e firme, dentro dos limites do declive máximo de operação.
2. A carga se encontra dentro da capacidade especificada pelo fabricante.
3. Todos os sistemas da máquina estão funcionando corretamente.

Estabilidade

Esta máquina, conforme originalmente fabricada pela JLG e operada dentro de sua capacidade especificada em uma super-

fície de apoio lisa, firme e nivelada, fornece uma plataforma aérea estável para todas as posições da plataforma.

3.4 CARGA DA PLATAFORMA

A capacidade de carga nominal da plataforma está indicada em um cartaz localizado no quadro de avisos da plataforma e baseia-se em máquina posicionada sobre superfície lisa e firme, dentro dos limites do declive máximo de operação. Consulte a Seção 5, Tabela 5-2 na página 5-4, para saber qual é a capacidade máxima da plataforma.

Entra-se na plataforma através de um portão de entrada localizado na parte traseira da plataforma. Mantenha o portão de entrada fechado durante a operação da plataforma.

NOTA: *É importante lembrar que a carga deve ser distribuída igualmente sobre a plataforma. A carga deve ser colocada próxima ao centro da plataforma quando possível.*

3.5 LOCALIZAÇÕES DOS CONTROLES DA MÁQUINA

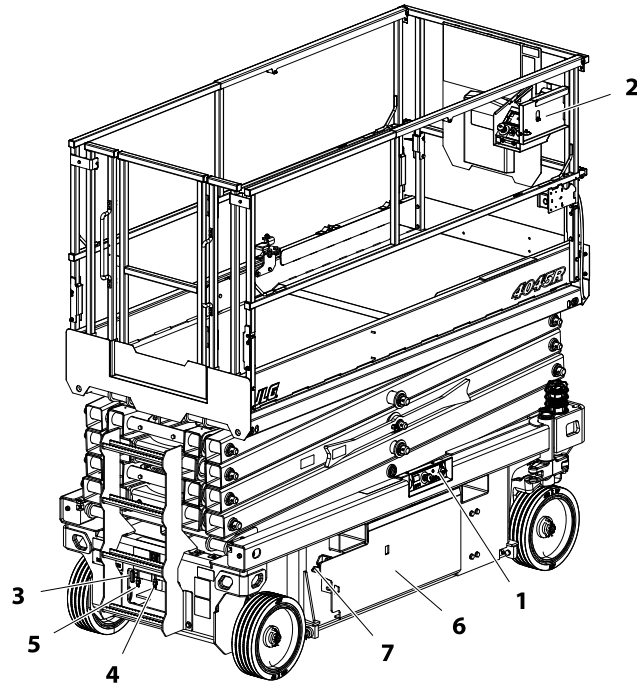


Figura 3-1. Localização dos Controles da Máquina

3.6 CARREGAMENTO DA BATERIA

NOTA: *Assegure que a máquina fique estacionada em uma área bem ventilada antes de iniciar a carga.*



CONECTE O CARREGADOR SOMENTE EM UMA TOMADA CORRETAMENTE INSTALADA E ATERRADA. NÃO USE ADAPTADORES DE PLUGUE NEM MODIFIQUE O PLUGUE. NÃO TOQUE NA PARTE NÃO ISOLADA DO CONECTOR DE SAÍDA NEM NO TERMINAL NÃO ISOLADO DA BATERIA.

NÃO OPERE O CARREGADOR SE O CABO DE ALIMENTAÇÃO CA ESTIVER DANIFICADO OU SE O CARREGADOR TIVER SOFRIDO UM CHOQUE, CAÍDO NO CHÃO OU TIVER SIDO DANIFICADO DE QUALQUER OUTRA FORMA.

SEMPRE DESCONECTE A ALIMENTAÇÃO CA DO CARREGADOR ANTES DE LIGAR OU DESLIGAR AS CONEXÕES (POSITIVA/NEGATIVA) NA BATERIA.

NÃO ABRA NEM DESMONTE O CARREGADOR.

1. O plugue de entrada CA do carregador de bateria está localizado dentro da estrutura no lado traseiro esquerdo da máquina, ao lado do carregador de bateria.
Veja as informações específicas do carregador em Seção 5.2.

2. Conecte o plugue de entrada CA do carregador de bateria a uma tomada aterrada usando um cabo de extensão de 3 fios para serviço pesado.
(Consulte a Tabela 5-6, “Especificações do Carregador de

Baterias”, na página 5-7 para ver as especificações da entrada CA do carregador de bateria).

3. Depois de conectar o carregador a uma tomada CA no início do ciclo de carga, verifique se os indicadores de LED do carregador indicam que a operação está normal ou se ocorreu uma falha.
Veja o status do indicador LED de cada carregador em Seção 5.2.
4. O estado atual da carga da bateria também pode ser visto nos LEDs do painel da estação da plataforma ou no indicador MDI (se equipado) na estação de controle de solo, quando a máquina estiver ligada.
5. As baterias estarão completamente carregadas quando os três indicadores de LED VERDES estiverem acesos na estação de controle da plataforma ou no painel de status do carregador de bateria MDI.
(Consulte “MDI-indicador — (se equipado)” na página 3-7 para obter informações sobre o indicador MDI).

NOTA: *Se o carregador permanecer conectado, reiniciará automaticamente um ciclo completo de recarga se a tensão das baterias cair abaixo da tensão mínima ou após 30 dias.*

3.7 ESTAÇÃO DE CONTROLE DE SOLO

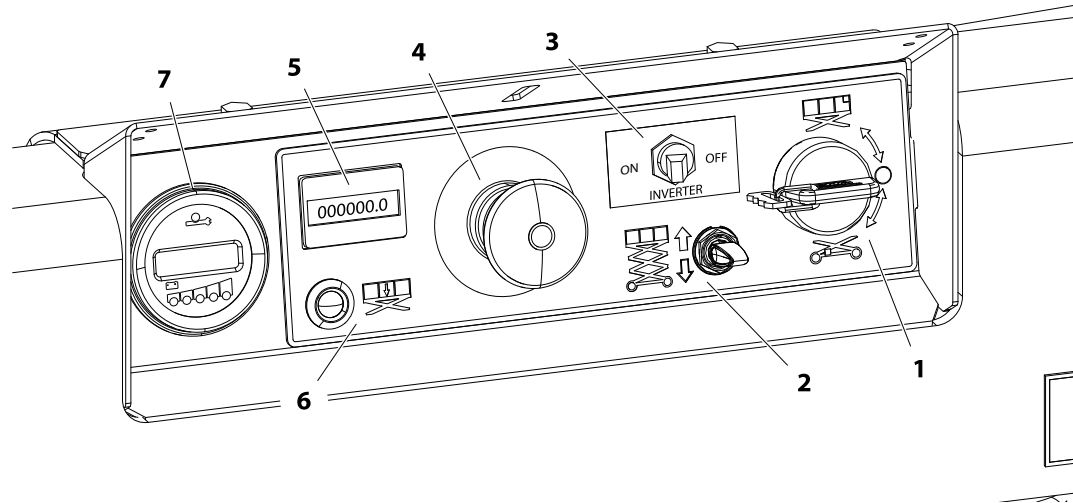


Figura 3-2. Estação de Controle de Solo

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. Solo/Plataforma/Interruptor de Seleção Principal DESLIGADO | 5. Horímetro |
| 2. Interruptor de Elevação/Abaxamento da Plataforma | 6. Indicador de Sobrecarga |
| 3. Inversor de chave LIGA/DESLIGA (se equipado) | 7. MDI — Indicador (se equipado) |
| 4. Botão de Parada de Emergência do Solo | |

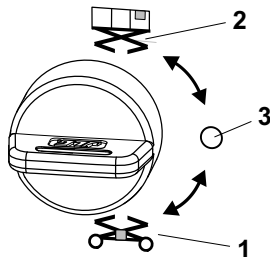
ADVERTÊNCIA

NÃO OPERE A MÁQUINA DA ESTAÇÃO DE CONTROLE DE SOLO COM PESSOAS NA PLATAFORMA, EXCETO EM UMA EMERGÊNCIA.

Solo/Plataforma/Interruptor de Seleção Principal DESLIGADO

(Item 1 — Figura 3-2.)

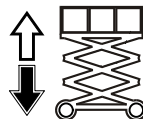
O interruptor de seleção principal da Estação de Controle de Solo funciona para direcionar a energia elétrica para a estação de controle desejada. Com o interruptor na **posição de solo (1)**, a energia elétrica é fornecida aos controles da estação de controle de solo. Com o interruptor na **posição de plataforma (2)**, a energia elétrica é fornecida aos controles da estação de controle da plataforma. O interruptor deve estar na **posição DESLIGADO (3)** quando a máquina não estiver em uso ou ao ser estacionada durante a noite.



Interruptor de Elevação/Abaixamento da Plataforma

(Item 2 — Figura 3-2.)

Um interruptor de controle de elevação/abaixamento de três posições sem retenção permite levantar ou abaixar a plataforma da Estação de Controle do Solo.



NOTA: Há um breve atraso entre a ativação do interruptor e o movimento da plataforma.

Ao operar a plataforma usando os controles de solo -

Coloque para cima o interruptor de elevação/abaixamento e mantenha-o nessa posição para elevar a plataforma ou coloque-o para baixo e mantenha-o nessa posição para abaixar uma plataforma elevada. Solte na posição central para cessar qualquer movimento.

Inversor de chave LIGA/DESLIGA (se equipado)

(Item 3 — Figura 3-2.)

Quando ligado, o inversor converte a tensão CC armazenada nas baterias integradas em tensão CA para uso no receptáculo da tomada CA montada no guarda-corpo da plataforma.

Interruptor de Parada de Emergência de Solo

(Item 4 — Figura 3-2.)

A alimentação é ligada puxando o interruptor e é desligada pressionando o interruptor. O interruptor vermelho de parada de emergência de duas posições em forma de cogumelo, quando posicionado em LIGADO com o interruptor de seleção principal posicionado para o solo, fornece energia de operação para o interruptor principal da estação de controle do solo. Adicionalmente, o interruptor pode ser usado para desligar a energia dos controles de função na eventualidade de uma emergência.



Horímetro

(Item 5 — Figura 3-2.)

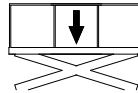
A máquina está equipada com um horímetro para indicar o número de horas que a máquina foi operada.

000000
HOURS

Indicador de Sobrecarga

(Item 6 — Figura 3-2.)

Indicador de Sobrecarga — Indica que a plataforma foi sobrecarregada. Um alarme sonoro também sinalizará quando a plataforma estiver sobrecarregada.



NOTA: Se o Indicador de Sobrecarga acender;

Todas as funções da plataforma não operarão. Abaixe a plataforma completamente com os controles de solo ou usando o controle de descida manual da máquina. Reduza o peso na plataforma de modo a não exceder a carga de trabalho nominal indicada no adesivo de capacidade.

MDI-indicador — (se equipado)

(Item 7 — Figura 3-2.)

O Indicador MDI ou Indicador Digital Multifunção exibe um Indicador de Descarga da Bateria (BDI), uma tela de LCD que mostra a leitura atual do horímetro ou o Código de Diagnóstico de Problema (DTC) quando ocorrer um problema funcional na máquina e um LED indicador de defeito do sistema.

Quando ocorrer um problema (DTC exibido):

- Um LED de **Ícone de chave (item 1)** acenderá. (Consulte a Figura 3-3.)
- Um DTC de três a cinco dígitos será exibido na **tela de LCD do Código de Diagnóstico de Problema (item 2)**, abaixo do ícone de chave.

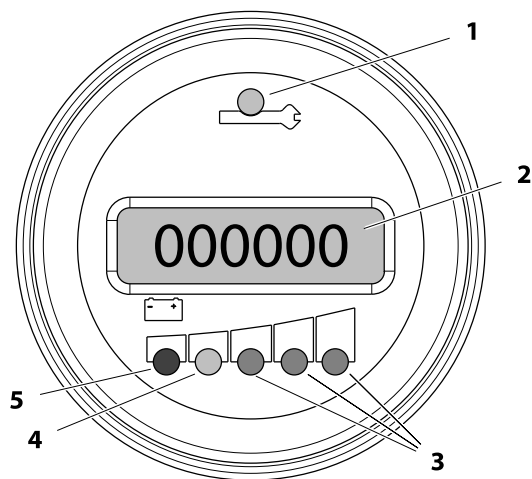


Figura 3-3. Indicador MDI

- | | |
|---|---|
| 1. LED Indicador de Falha do Sistema (LED VERMELHO) | 4. Indicador de Carga de Bateria BAIXA (ÁREA AMARELA) |
| 2. Exibição do Horímetro/DTC | 5. Indicador de Recarga de Bateria (ÁREA VERMELHA) |
| 3. Indicador de Carga de Bateria de 100% (ÁREA VERDE) | |

NOTA: Quando houver mais de um DTC, cada DTC será exibido no LCD durante 3 segundos antes de mudar para o DTC seguinte. Depois que o último DTC ativo for exibido, o LCD recicla indefinidamente até que os DTCs sejam corrigidos. Consulte as descrições dos DTCs na Seção 5.8.

Os **Indicadores de Descarga da Bateria (BDI) (itens 3, 4 e 5)** também estão localizados no MDI. Os (3) LEDs VERDES indicam o nível da carga (tensão) restante nas baterias.

NOTA: Quando a tensão da bateria estiver baixa e a bateria necessitar recarga urgente, o **LED AMARELO (item 4)** começará a piscar.

Em condições normais de operação os BDIs e o horímetro serão exibidos. Quando houver um DTC (que não seja um DTC 00x) os LED do BDI e o horímetro não serão exibidos. Além disso, ao elevar a plataforma enquanto conduz a máquina, é exibido o modo de velocidade reduzida (tartaruga).

3.8 CONTROLE DE DESCIDA MANUAL DA MÁQUINA

O controle de descida manual da plataforma é usado no caso de perda total de energia para abaixar a plataforma pela ação da gravidade. A alavanca em T de controle de descida manual está localizada na parte traseira esquerda da máquina, pouco abaixo da escada da plataforma. Procure o adesivo de instruções ao lado da alavanca de liberação.

O procedimento de abaixamento é o seguinte:

1. Localize a **alavanca em T de controle de descida manual**. (Consulte a Figura 3-4.)



ADVERTÊNCIA

MANTENHA MÃOS E BRAÇOS AFASTADOS DOS BRAÇOS PANTOGRÁFICOS E DA PLATAFORMA AO ABAIXÁ-LA.

2. Segure a alavanca em T e puxe lentamente para abaixar os braços pantogrâficos/plataforma; quando a plataforma estiver abaixada no nível desejado, deixe que a alavanca em T retorne à posição fechada.

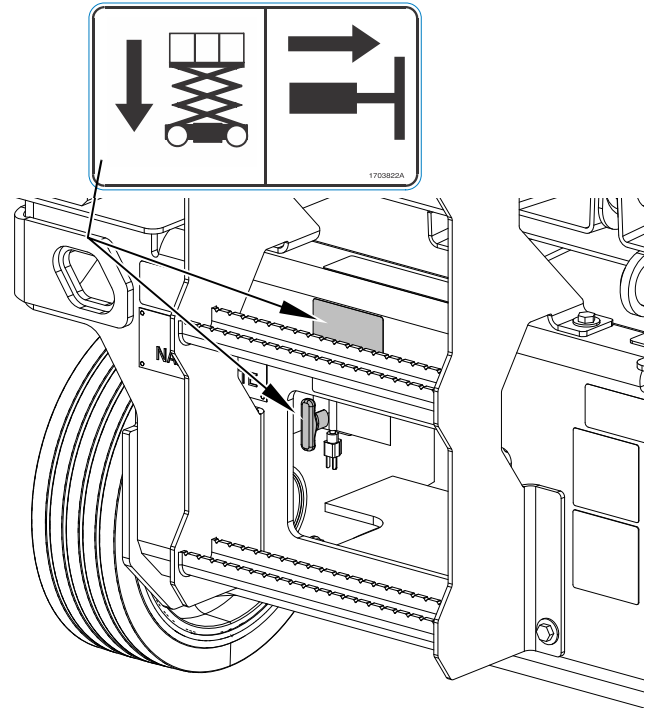
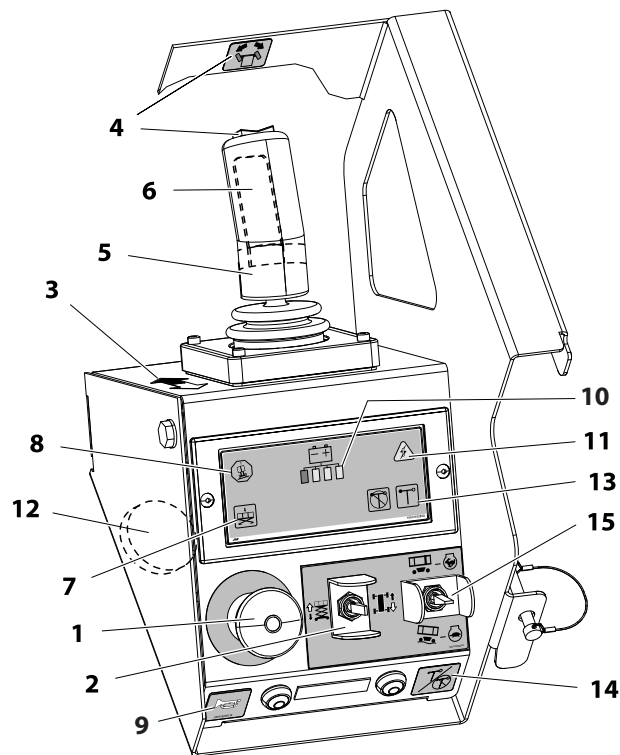


Figura 3-4. Localização do Controle de Descida Manual
(Parte Traseira Esquerda da Máquina)

3.9 ESTAÇÃO DE CONTROLE DA PLATAFORMA



1. Interruptor de Parada de Emergência
2. Interruptor de Seleção de Elevação/Acionamento
3. Seta Direcional Preta/Branca
4. Interruptor e Adesivo da Direção
5. Controlador
6. Interruptor de Gatilho (*na frente do controlador*)
7. Indicador de Sobrecarga (LSS)
8. Indicador de Inclinação
9. Botão da Buzina
10. Indicador de Descarga da Bateria
11. Indicador de Falha do Sistema
12. Alarme (*localizado na parte inferior da caixa*)
13. Ambiente Interno/Ambiente Externo — Indicadores de Capacidade
14. Ambiente Interno/Ambiente Externo — Interruptor de Seleção de Capacidade
15. Interruptor de Seleção da Velocidade de Acionamento

Figura 3-5. Estação de Controle da Plataforma (Módulo P/N 1001224873)

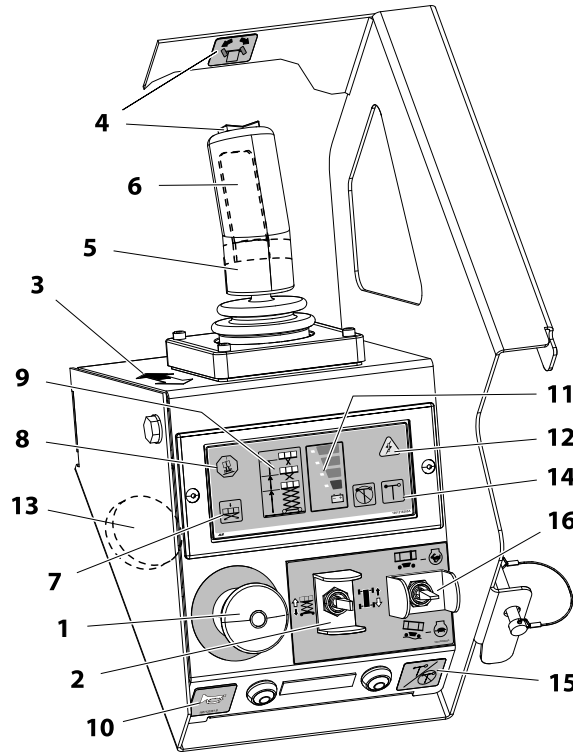


Figura 3-6. Estação de Controle da Plataforma (Módulo P/N 1001228112)

1. Interruptor de Parada de Emergência
2. Interruptor de Seleção de Elevação/Acionamento
3. Seta Direcional Preta/Branca
4. Interruptor e Adesivo da Direção
5. Controlador
6. Interruptor de Gatilho (*na frente do controlador*)
7. Indicador de Sobrecarga (*LSS*)
8. Indicador de Inclinação
9. Inclinação Variável — Indicador de Altura Restrita da Plataforma
10. Botão da Buzina
11. Indicador de Descarga da Bateria
12. Indicador de Falha do Sistema
13. Alarme (*localizado na parte inferior da caixa*)
14. Ambiente Interno/Ambiente Externo — Indicadores de Capacidade
15. Ambiente Interno/Ambiente Externo — Interruptor de Seleção de Capacidade
16. Interruptor de Seleção da Velocidade de Acionamento

Interruptor de Parada de Emergência da Plataforma

(Item 1 — Figura 3-5.)

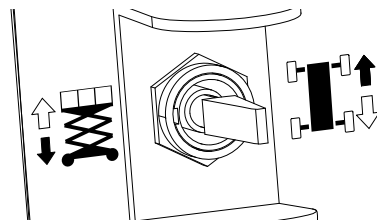
NOTA: Ambos os botões de parada de emergência de solo e da plataforma precisam estar na posição LIGADO para que a máquina opere.

Quando a energia for direcionada para a plataforma desde a estação de controle de solo, a chave de parada de emergência da plataforma é ligada puxando a chave (LIGADO) e é desligada pressionando a chave (DESLIGADO). O interruptor vermelho de parada de emergência de duas posições em forma de cogumelo serve para fornecer energia para a estação de controle da plataforma e também para desligar a energia para as funções da máquina em caso de emergência.

Interruptor de Seleção de Elevação/Acionamento

(Item 2 — Figura 3-5.)

NOTA: Ao selecionar entre as funções de Elevação e Movimentação, o joystick de controle precisa ser colocada na posição neutra por aproximadamente 1/2 segundo antes que a mudança de função possa ser operada.

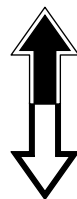


Este interruptor é usado para selecionar a operação de movimentação ou de elevação. Após selecionar uma função, o joystick controlador precisa ser movimentado no sentido adequado a fim de ativar a função escolhida. A função selecionada somente pode ser modificada com o joystick na posição neutra. Caso contrário, a função selecionada não muda até que o joystick volte à posição neutra.

Adesivo de Sentido de Avanço/Ré/Elevação/Abaixamento

(Item 3 — Figura 3-5.)

Este adesivo indica o sentido correto de montagem da caixa de controle da plataforma, a seta preta precisa apontar para a dianteira da máquina. A seta branca/preta também indica o sentido de movimento do joystick de controle de acordo com o adesivo do interruptor de seleção de elevação/movimentação para selecionar as funções de elevação e movimentação.



Joystick de Controle de Movimentação/Elevação/Direção

(Itens 4, 5 e 6 — Figura 3-5.)

Interruptor de Gatilho (ativar) — Esse interruptor está localizado na frente do joystick controlador. O interruptor de gatilho atua como um ativador e precisa ser pressionado antes de operar as funções de movimentação, direção e elevação. Quando liberado, a função operada cessa.

NOTA: *Depois de pressionar o interruptor de gatilho, o operador tem (5) segundos para começar a operar uma função, depois de 5 segundos é necessário soltar o interruptor de gatilho e pressioná-lo novamente para operar uma função do joystick.*

A velocidade de todas as funções selecionadas é controlada proporcionalmente pela distância desde o neutro (posição central) do joystick controlador.

NOTA: *Se a máquina também estiver equipada com um interruptor de pé, o interruptor de pé deve ser pressionado juntamente com o interruptor tipo gatilho (ativar) localizado no controlador. Os controles da plataforma se desligam quando o interruptor de pé é liberado.*

Interruptor de Direção — O interruptor de direção é um interruptor operado pelo polegar, localizado no topo da alavanca de controle. Apertando o interruptor para a direita irá fazer as rodas girarem para a direita. Apertar o interruptor para a esquerda fará as rodas girarem para a esquerda.

Joystick Controlador — A alavanca de controle controla duas funções: deslocamento e elevação.

Direção e Movimentação



NÃO DIRIJA A PLATAFORMA A NÃO SER EM UMA SUPERFÍCIE LISA, FIRME, DENTRO DOS LIMITES DO DECLIVE MÁXIMO DE OPERAÇÃO, SEM OBSTRUÇÕES E BURACOS.

PARA EVITAR PERDA DE CONTROLE DE DIREÇÃO OU TOMBAMENTOS EM RAMPAS E INCLINAÇÕES LATERAIS, NÃO DIRIJA A MÁQUINA EM RAMPAS OU INCLINAÇÕES LATERAIS QUE EXCEDAM AQUELAS ESPECIFICADAS NA TABELA 5-1 NA PÁGINA 5-2.

ANTES DE DIRIGIR, LOCALIZE, NO CHASSI E NOS CONTROLES DA PLATAFORMA, OS ADESIVOS COM AS SETAS DE ORIENTAÇÃO BRANCAS/PRETAS. MOVIMENTE O JOYSTICK NO SENTIDO DA SETA PRETA OU BRANCA CORRESPONDENTE À COR DA SETA NO CHASSI QUE INDICA O SENTIDO DE MOVIMENTAÇÃO PRETENDIDA.

SE A LUZ DE ADVERTÊNCIA/ALARME INDICADORA DE INCLINAÇÃO FOR ACIONADA AO MOVIMENTAR UMA PLATAFORMA ELEVADA, ABAIXE TOTALMENTE A PLATAFORMA E DIRIJA ATÉ UMA SUPERFÍCIE LISA E FIRME, DENTRO DOS LIMITES DO DECLIVE MÁXIMO DE OPERAÇÃO.

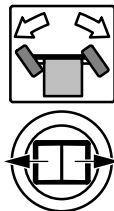
1. Coloque a chave de seleção principal na estação de controle de solo para operar a plataforma.

2. Posicione as chaves de parada de emergência, uma na plataforma e uma da estação de controle de solo na posição LIGADA.

Direção

(Item 4 — Figura 3-5.)

Na estação de controle da plataforma, coloque o interruptor de seleção de elevação/movimentação na posição de movimentação.



Para dirigir a máquina, acione o interruptor de gatilho e o interruptor de direção acionado pelo polegar na alavanca do joystick. Pressione para a direita para ir em direção à direita ou para a esquerda para ir em direção à esquerda. Quando solto, o interruptor voltará para a posição central desligada e as rodas permanecerão na posição previamente selecionada. Para colocar as rodas de volta à posição reta, o interruptor deve ser ativado no sentido oposto até que as rodas estejam centradas.

Deslocamento para Frente e para Trás

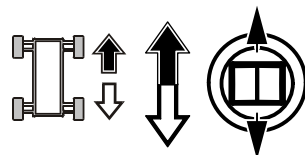
(Item 5 e 3 — Figura 3-5.)

Posicione o interruptor de seleção de elevação/movimentação da plataforma para a posição de movimentação/direção. Pres-

sione o interruptor de gatilho na

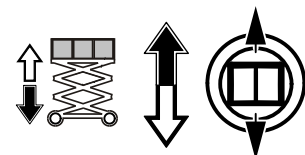
frente do joystick e movimente o

joystick para frente para avançar e para trás para retroceder. O sistema de movimentação é proporcional, portanto para obter maior velocidade, empurre o joystick mais para a frente no sentido da movimentação. A máquina para ao soltar o interruptor de gatilho ou retornar o joystick para o centro.



Elevação e Abaixamento da Plataforma

1. Se a máquina for desligada, coloque o interruptor de seleção principal na posição de plataforma.
2. Posicione as chaves de parada de emergência, uma na plataforma e uma da estação de controle de solo na posição LIGADA.
3. Posicione o interruptor de seleção de elevação/movimentação em elevação. (Item 2 — Figura 3-5.)
4. Mantenha pressionado o interruptor de gatilho e movimente o joystick para trás (subida da plataforma — sentido da seta branca)



ou movimente o joystick para frente (descida da plataforma — sentido da seta preta) e segure até alcançar a elevação desejada. A função para de ser operada ao soltar o interruptor de gatilho ou mover o joystick de volta para a posição central.

NOTA: *Para assegurar a operação adequada da função desejada da plataforma, movimente o joystick no sentido da seta preta ou branca correspondente à cor da seta no chassi que indica a direção de movimentação pretendida.*

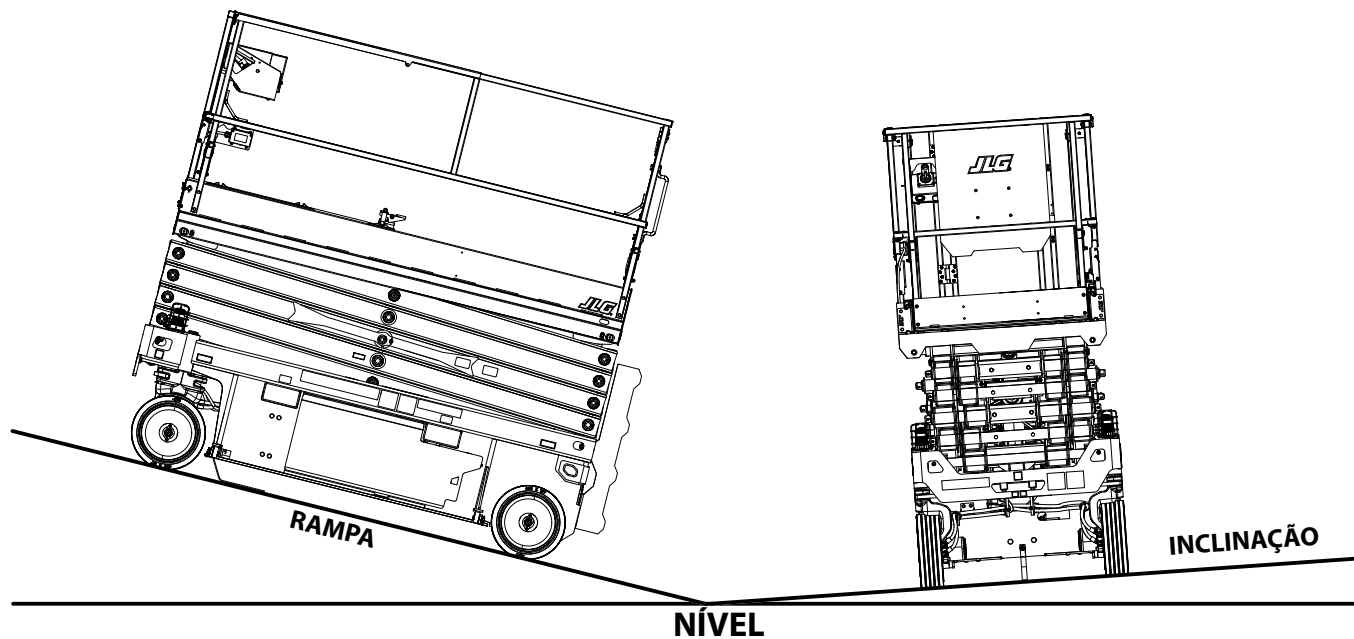


Figura 3-7. Definição de Inclinação Lateral e Rampa

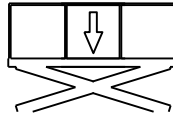
Proteções do Braço (Se equipadas)

Se a máquina estiver equipada com proteções de braço eletrônicas, a plataforma parará de descer a uma altura predeterminada e os sinalizadores da máquina piscarão em uma velocidade diferente para avisar o pessoal em solo, sendo que a descida da máquina poderá continuar após um atraso de três (3) segundos. Quando a função de descida for ativada, um alarme sonoro será emitido. Após um atraso de um segundo e meio (1,5), a plataforma continuará a descida.

Indicador de Sobrecarga (LSS)

(Item 7 — Figura 3-5.)

Indica que a plataforma sofreu uma sobrecarga. Um alarme sonoro também sinalizará quando a plataforma estiver sobrecarregada.



NOTA: Se o Indicador de Sobrecarga acender; todas as funções da plataforma não operarão. Abaixo a plataforma completamente com os controles de solo ou usando o controle de descida manual da máquina. Reduza o peso na plataforma de modo a não exceder a carga de trabalho nominal indicada no adesivo de capacidade.

Luz de Advertência de Indicador de Inclinação e Alarme

(Item 8 — Figura 3-5.)

Uma luz vermelha de advertência acende no painel de controle e um alarme sonoro é acionado quando a inclinação do chassi for igual ou maior que as configurações de corte.

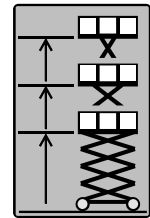


⚠ ADVERTÊNCIA

SE A LUZ DE ADVERTÊNCIA/ALARME INDICADORA DE INCLINAÇÃO FOR ACIONADA QUANDO A PLATAFORMA ESTIVER ELEVADA, ABAIXE A PLATAFORMA E DIRIJA ATÉ UMA SUPERFÍCIE LISA E FIRME, DENTRO DOS LIMITES DO DECLIVE MÁXIMO DE OPERAÇÃO.

Inclinação Variável — Indicador de Altura Restrita da Plataforma

Este indicador indica a elevação da plataforma máxima permitida quando a máquina está dentro dos limites da inclinação variável. Quando ativado, a altura permitida da plataforma será indicada em uma das três faixas de altura, dependendo do valor de inclinação detectado pelo sensor de inclinação da máquina. Consulte a Tabela 2-3 na página 2-12 para obter as restrições de altura da plataforma em função do ângulo de inclinação.



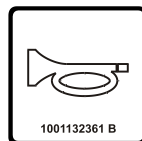
SEÇÃO 3 — CONTROLES, INDICADORES E OPERAÇÃO DA MÁQUINA

NOTA: Esta opção apenas se encontra disponível para as máquinas com módulo de controle da plataforma com número de peça 1001228112.

Buzina

(Item 10 — Figura 3-5.)

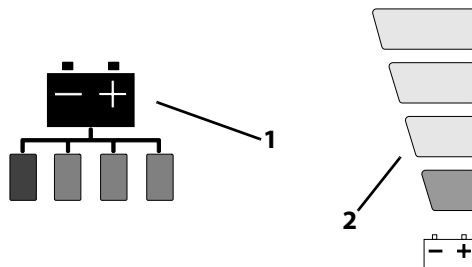
Quando esse interruptor de botão for pressionado, permitirá ao operador alertar o pessoal do local de trabalho quando a máquina estiver em operação na área.



Indicador de Carga da Bateria

(Item 11 — Figura 3-5.)

O indicador de carga da bateria exibe o status atual de carga das baterias integradas. LED VERMELHO piscando = bateria esgotada, LED VERMELHO LIGADO aceso = bateria baixa, LED VERMELHO LIGADO e LEDs VERDES LIGADOS = baterias com carga TOTAL.



1. Em consoles de controle da plataforma com P/N 1001224873
2. Em consoles de controle da plataforma com P/N 1001228112

Indicador de Falha do Sistema

(Item 12 — Figura 3-5.)

Quando a luz indicadora **estiver piscando, ocorreu um defeito do sistema**, possivelmente cessando a operação da máquina. Verifique o indicador MDI (se equipado) na Estação de Controle de Solo para ver se um DTC (Código de Diagnóstico de Problema) está sendo exibido. Uma explicação dos DTCs é mostrada na Seção 5.8.

Se o código não puder ser apagado pelo operador, a máquina precisará da assistência técnica de um mecânico qualificado da JLG.



Alarme

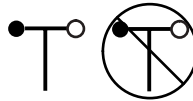
(Item 13 — Figura 3-5.)

Este alarme, montado na frente da estação de controle da plataforma, será acionado em diversas condições da máquina ou advertências, tais como, aviso sonoro de sistema pronto ou se a advertência de inclinação da máquina for ativada.

Indicador de Operação em Ambiente Interno/Ambiente Externo

(Item 14 — Figura 3-5.)

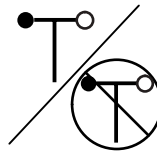
Os indicadores de Ambiente Interno (VERDE) e de Ambiente Externo (AMARELO) exibem em qual modo a máquina está ajustada para operar.



Interruptor de Modo de Operação em Ambiente Interno/Ambiente Externo

(Item 15 — Figura 3-5.)

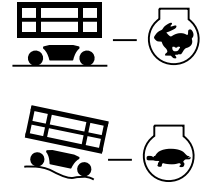
Esse botão alternará entre os modos de operação em ambiente interno/ambiente externo.



Velocidade de Acionamento Baixa/Alta

(Item 16 — Figura 3-5.)

O Interruptor de velocidade de duas posições controla a faixa de velocidade de acionamento alta ou baixa. A velocidade alta deve ser usada em áreas de trabalho abertas sem obstruções, planas e niveladas. A velocidade baixa deve ser usada em áreas de trabalho fechadas, com obstáculos e outras máquinas ou pessoas a serem evitadas.



NOTA: A velocidade de acionamento será automaticamente reduzida para velocidade baixa quando a plataforma for elevada acima da posição recolhida, independentemente da posição do interruptor de velocidade.

3.10 EXTENSÃO DA PLATAFORMA

(Consulte a Figura 3-8.)

Esta máquina está equipada com um deck de extensão, proporcionando ao operador melhor acesso a certas áreas de trabalho. A extensão do deck aumenta o comprimento à frente da plataforma.



ADVERTÊNCIA

PARA OBTER INFORMAÇÕES SOBRE A CAPACIDADE MÁXIMA DA EXTENSÃO DO ASSOALHO, CONSULTE A SEÇÃO 5, TABELA 5-2 OU O CARTAZ DE CAPACIDADE NO QUADRO DE AVISOS DA PLATAFORMA.



CUIDADO

NÃO “ABAIXE” SEM RETRAIR TOTALMENTE A EXTENSÃO DA PLATAFORMA.

Para estender o deck:

1. Empurre a alavanca de travamento do mecanismo (1) com o pé; mantendo pressionada a alavanca, deslize o corrimão superior (2) até que o pino do mecanismo de travamento libere a trava de extensão da plataforma traseira (3).
2. Segure os corrimãos superiores (2) do deck extensível e empurre a extensão para fora até o pino do mecanismo de travamento ser travado em uma das travas da extensão da plataforma dianteira (4) ou (5).

Para retrainr o deck:

1. Empurre a alavanca do mecanismo de travamento (1) e, usando o pé, mantenha para baixo a alavanca e deslize os corrimãos superiores (2) para trás até que o pino do mecanismo de travamento libere as travas da extensão da plataforma dianteira (5) e (4).
2. Segure os corrimãos superiores (2) do deck extensível e puxe a extensão para trás até ela bater nos batentes e o pino do mecanismo de travamento ser travado na trava da extensão da plataforma traseira (3).

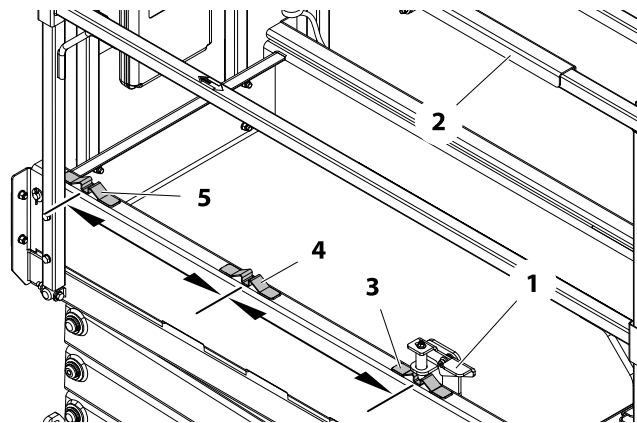


Figura 3-8. Extensão do Deck da Plataforma

3.11 GUARDA-CORPOS DA PLATAFORMA — PROCEDIMENTO DE DOBRAMENTO — (se equipados)

(Consulte a Figura 3-9.)



NÃO ELEVE A PLATAFORMA COM OS GUARDA-CORPOS DOBRADOS PARA BAIXO. OS GUARDA-CORPOS PRECISAM ESTAR NA POSIÇÃO VERTICAL E CORRETAMENTE FIXADOS POR PINOS AO ERGUER A PLATAFORMA.

NOTA: *Os guarda-corpos somente podem ser dobrados quando a máquina estiver na posição recolhida (plataforma totalmente abaixada). A caixa de controle da plataforma deve ser removida do suporte antes que os guarda-corpos laterais sejam dobrados.*

Os guarda-corpos da plataforma doam somente a partir do guarda-corpo intermediário, excetuando o guarda-corpo do portão traseiro.

Plataforma com Deck de Extensão de Guarda-Corpo Duplo

(Consulte a Figura 3-9.)

Os guarda-corpos de extremidade da plataforma doam primeiro, depois ambos os guarda-corpos laterais da plataforma de extensão e os guarda-corpos laterais da plataforma principal serão dobrados juntos.

Os guarda-corpos da plataforma doam na seguinte sequência; (Consulte a Figura 3-9.)

Remova a caixa de controle da plataforma e coloque-a no deck da plataforma.

1. Remova os pinos do guarda-corpo superior da plataforma (*quatro no total — dois (2) na parte dianteira, dois (2) na parte traseira*) e dobre os guarda-corpos da plataforma do PORTÃO DIANTEIRO e TRASEIRO no deck da plataforma.
2. Em seguida, dobre ambos os guarda-corpos laterais da extensão da plataforma.
3. Dobre o guarda-corpo esquerdo da plataforma principal.
4. Dobre o guarda-corpo direito da plataforma principal.

Para colocar os guarda-corpos de volta na posição vertical, desdobre os guarda-corpos na sequência inversa em que foram dobrados e recolha os pinos dos guarda-corpos nos guarda-corpos.

NOTA: *Ao posicionar os guarda-corpos laterais da plataforma de volta na posição vertical, certifique-se de que a guia do guarda-corpo da plataforma de extensão esteja intertravada com o guarda-corpo da plataforma principal quando os guarda-corpos estiverem totalmente na posição vertical.*

ADVERTÊNCIA

APÓS DOBRAR OS GUARDA-CORPOS, TENHA MUITO CUIDADO PARA ENTRAR NA PLATAFORMA E AO SAIR DELA. ENTRE OU SAIA DA PLATAFORMA SOMENTE PELA ÁREA DO PORTÃO E PELA ESCADA FORNECIDA.

ADVERTÊNCIA

SE FOR OPERAR A MÁQUINA (DIRIGIR) COM A ESTAÇÃO DE CONTROLE DA PLATAFORMA A PARTIR DO SOLO, COM OS GUARDA-CORPOS DOBRADOS, MANTENHA UMA DISTÂNCIA DE PELO MENOS 1 M (3 FT) (3 FT) DA MÁQUINA.

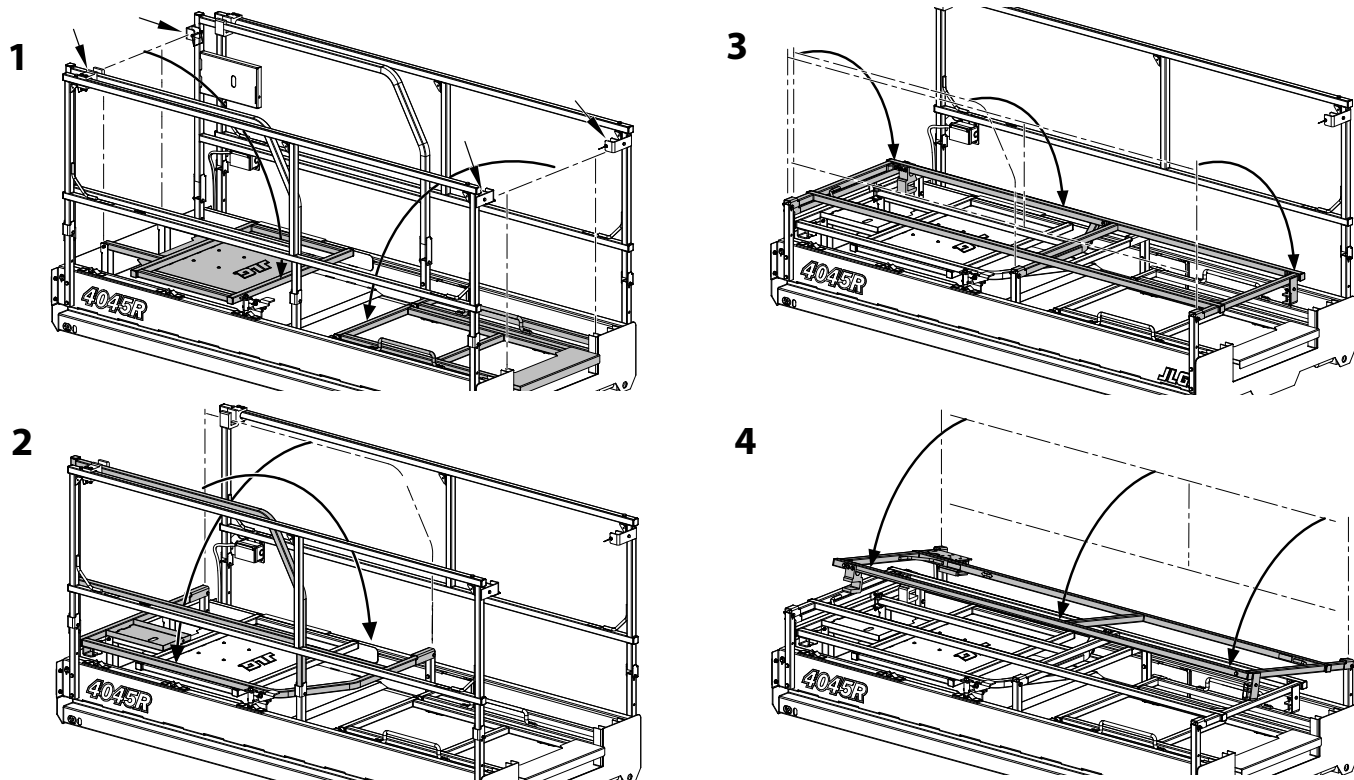


Figura 3-9. Plataforma com Extensão de Guarda-Corpo Duplo — Sequência de Dobramento

Plataforma com Guarda-Corpo no Deck de Extensão de Guarda-Corpo

(Consulte a Figura 3-10.)

Os guarda-corpos da plataforma dobram na seguinte sequência:

1. No guarda-corpo do portão traseiro, puxe os pinos, um (1) de cada lado, dos cantos do guarda-corpo superior e dobre o guarda-corpo do portão traseiro no deck da plataforma.
2. Antes de abaixar os guarda-corpos laterais, os pinos dos guarda-corpos superior e intermediário deslizantes da extensão do deck dianteiros, um (1) em cada guarda-corpo — quatro (4) no total, devem ser removidos e os guarda-corpos deslizantes deslizam para a parte traseira da máquina, sendo fixados novamente com pinos nos guarda-corpos laterais superior e intermediário. *(Ambos os Lados)*
A — Reutilize o furo do pino do guarda corpo deslizante superior para fixar novamente com pino ao guarda-corpo lateral superior.
B — O guarda-corpo deslizante intermediário é fornecido com um furo de fixação com pino sob o olhal de fixação do talabarte, no guarda-corpo intermediário.
3. Remova os dois (2) pinos do guarda-corpo lateral inferior e dobre o guarda-corpo DIREITO.

Remova os dois (2) pinos do guarda-corpo lateral inferior e dobre o guarda-corpo ESQUERDO.

4. Remova os dois (2) pinos do guarda-corpo dianteiro e dobre o guarda-corpo de extensão da plataforma DIANTEIRO.

Para colocar os guarda-corpos de volta na posição vertical, desdobre os guarda-corpos na sequência inversa em que foram dobrados e recoloque os pinos de segurança para fixar os guarda-corpos.



APÓS DOBRAR OS GUARDA-CORPOS, TENHA MUITO CUIDADO PARA ENTRAR NA PLATAFORMA E AO SAIR DELA. ENTRE OU SAIA DA PLATAFORMA SOMENTE PELA ÁREA DO PORTÃO E PELA ESCADA FORNECIDA.



SE FOR OPERAR A MÁQUINA (DIRIGIR) COM A ESTAÇÃO DE CONTROLE DA PLATAFORMA A PARTIR DO SOLO, COM OS GUARDA-CORPOS DOBRADOS, MANTENHA UMA DISTÂNCIA DE PELO MENOS 1 M (3 FT) DE DISTÂNCIA DA MÁQUINA.

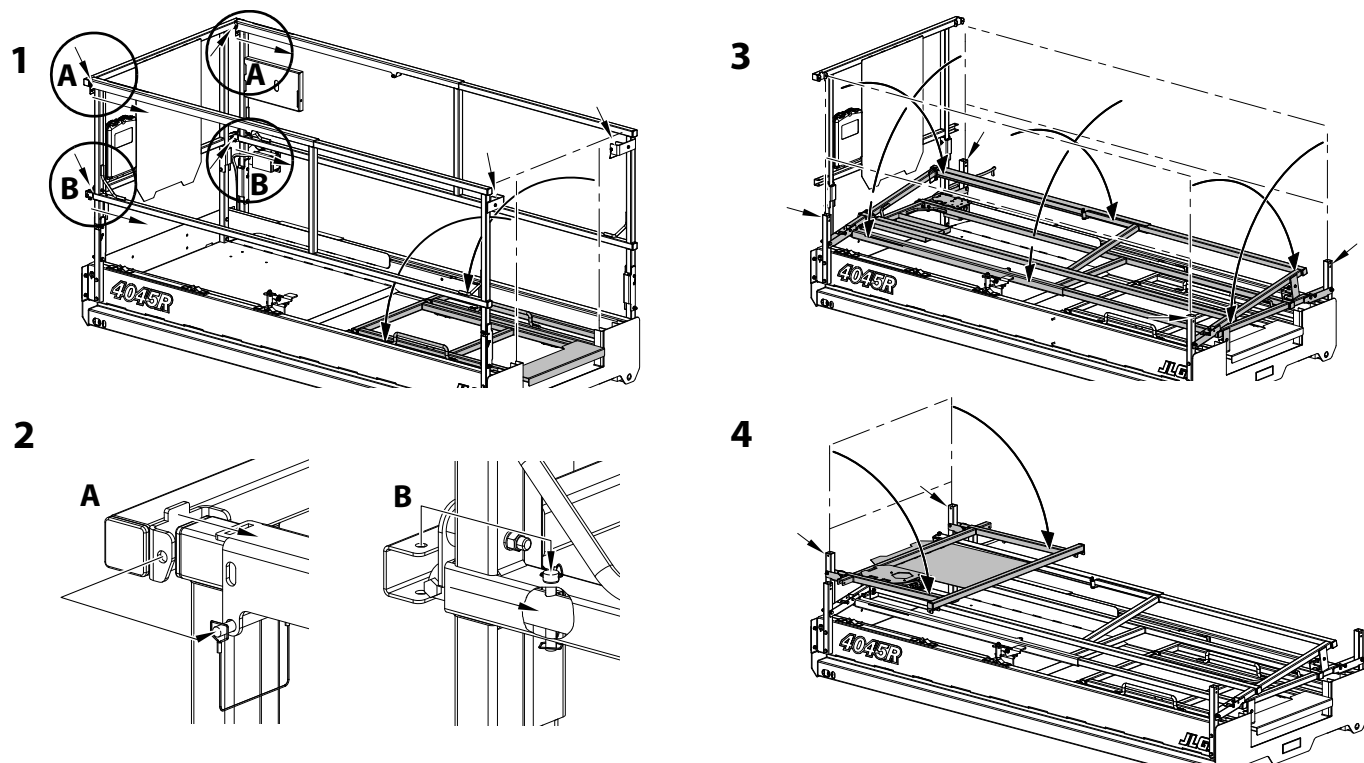


Figura 3-10. Plataforma com Guarda-corpo na Extensão do Guarda-Corpo — Sequência de Dobramento

3.12 ESTACIONAMENTO E ARMAZENAGEM DA MÁQUINA

1. Dirija a máquina para uma área bem protegida e bem ventilada.
2. Assegure-se de que a plataforma esteja completamente abaixada.

NOTA

QUANDO A MÁQUINA ESTIVER DESLIGADA PARA ESTACIONAMENTO NOTURNO OU CARREGAMENTO DE BATERIA, OS INTERRUPTORES DE PARADA DE EMERGÊNCIA E DE SELEÇÃO DE POTÊNCIA DEVEM ESTAR DESLIGADOS PARA EVITAR A DESCARGA DAS BATERIAS.

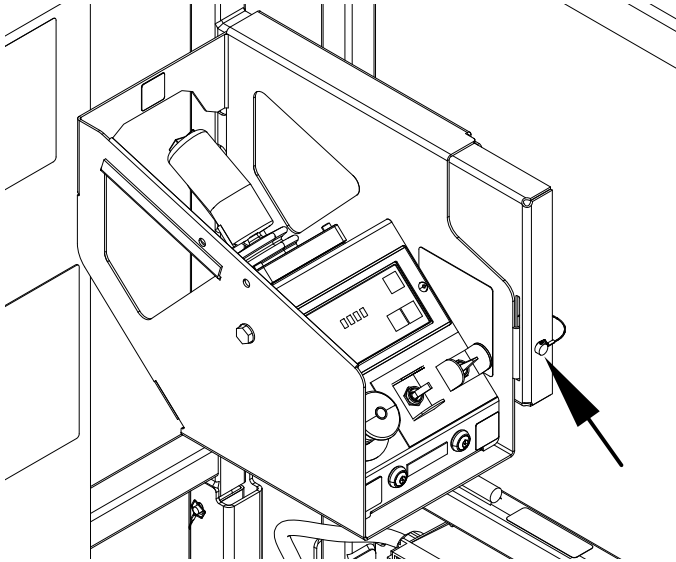
3. Na estação de controle de solo, coloque o interruptor de seleção principal da plataforma/solo na posição DESLIGADO e remova a chave para desativar a máquina e evitar uso não autorizado.

NOTA: *Para maior proteção, a estação de controle da plataforma pode ser fixada em sua placa de montagem veja Figura 3-11.*

Da mesma forma, as portas do compartimento lateral podem ser fixadas com a colocação de um cadeado nos buracos que estão logo abaixo do trinco de cada porta.

4. Desligue a chave de parada de emergência na estação de controle de solo.

5. Se necessário, cubra a caixa de controle da plataforma, os cartazes de instruções e os adesivos de cuidado e advertência de forma a protegê-los do mau tempo.
6. Calce pelo menos duas rodas quando estacionar a máquina por um período longo.



Para evitar remoção não autorizada, a estação de controle da plataforma pode ser fixada à sua montagem substituindo o pino de travamento localizado na aba de montagem por uma trava com chave ou combinação.

**Figura 3-11. Fixação da Estação de Controle à
Plataforma
(Todos os Modelos de Máquina)**

3.13 ELEVAÇÃO E AMARRAÇÃO DA MÁQUINA

Elevação

A máquina pode ser erguida com uma empilhadeira. Eleve somente usando as cavidades integradas para empilhadeira na lateral da máquina e somente com a plataforma na posição recolhida. Ajuste a largura dos **garfos (1) da empilhadeira** para que se encaixem corretamente nos encaixes de empilhadeira, consulte *Figura 3-12*. Deslize os garfos para dentro dos encaixes da empilhadeira e levante cuidadosamente a máquina.

A máquina também pode ser erguida com uma barra de extensão e quatro correias ou correntes com o mesmo comprimento capazes de suportar o peso bruto total da máquina, consulte *Figura 3-13*. Erga somente com os olhais de elevação que estão nos quatro cantos da máquina. (Consulte a *Seção 5* para saber as especificações quanto ao peso bruto da máquina).

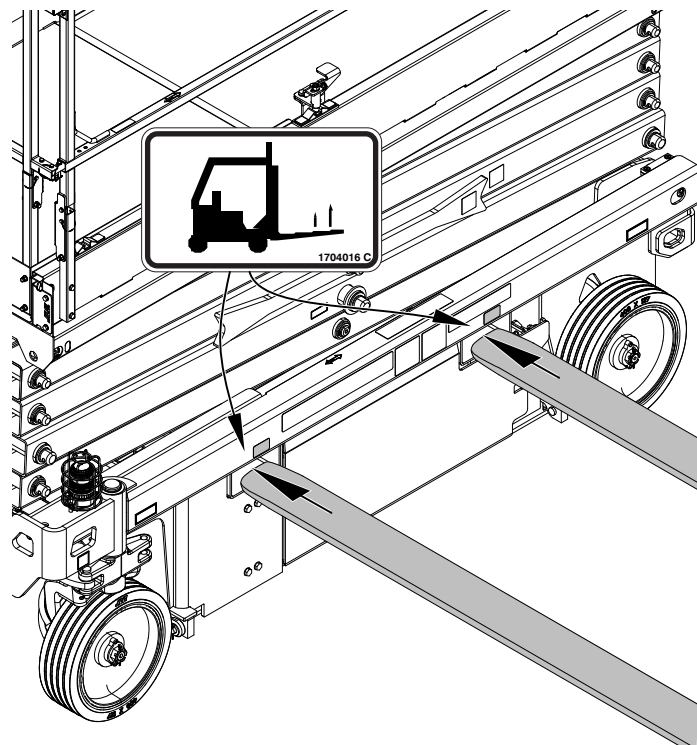


Figura 3-12. Encaixes para Empilhadeira — Localização

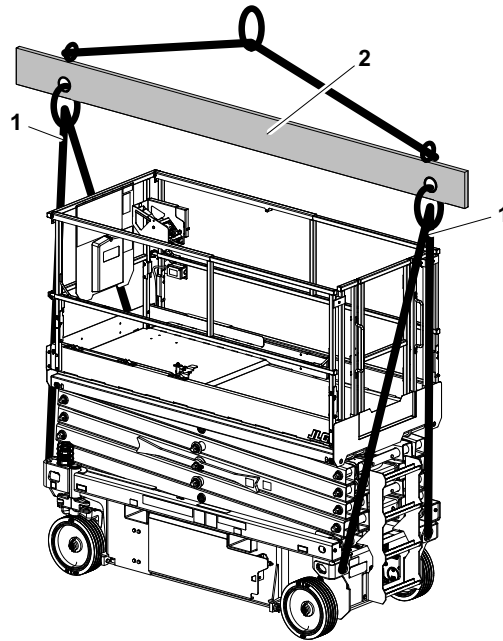


Figura 3-13. Elevação da Máquina com Barra de Extensão e Localização dos Olhais de Elevação

1. Quatro (4) correntes ou correias de elevação com o mesmo comprimento.
2. Conjunto da Barra de Extensão

Amarração

Ao transportar a máquina, a plataforma deve estar totalmente abaixada na posição recolhida com a máquina amarrada ao caminhão ou ao reboque com segurança. Há dois olhais de amarração e um de elevação localizados na dianteira e dois olhais de amarração/elevação na parte de trás da máquina. (Consulte a Figura 3-14.)

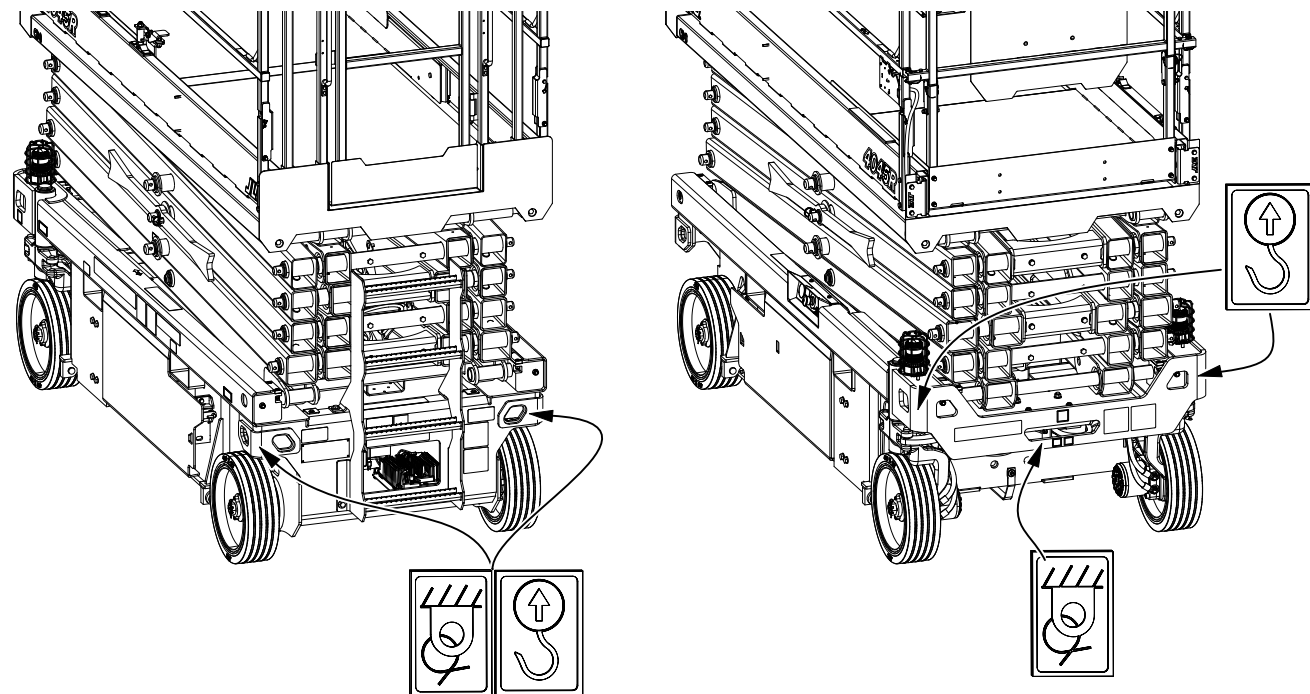


Figura 3-14. Localização dos Olhais de Amarração e Elevação

3.14 REBOQUE

Não se recomenda que a máquina seja rebocada, exceto no caso de emergência tal como defeito na máquina ou perda total de energia da máquina.

NOTA: *Se a máquina for desativada em um ponto em que o sistema hidráulico não possa ser operado, o circuito de direção também não estará operacional. Assim, a máquina seguirá somente na direção definida atualmente para as rodas dianteiras.*

Liberação Hidráulica do Freio (Consulte a Figura 3-15.)



CALCE AS RODAS OU FIXE A MÁQUINA COM O VEÍCULO REBOCADOR.

1. Desligue a energia na estação de controle de solo pressionando a Chave de Parada de Emergência.
2. Abra a porta lateral do compartimento direito e localize a válvula de controle hidráulico principal.
3. Para ajustar a válvula de controle do motor de acionamento para modo de reboque, faça o seguinte. Na válvula de controle de deslocamento, localize o **botão da válvula agulha do modo de reboque (1)** e gire a válvula até parar.

4. No corpo principal da válvula, para liberar os freios, pressione o **botão de inibição de freio PRETO (2)** (há uma retração que manterá a válvula no lugar).
5. Bombeie o **botão VERMELHO (3)** até criar pressão, aproximadamente de 5 a 10 vezes. Os freios devem ser liberados.
6. Depois que rebocar, solte o **botão de inibição de freio PRETO (2)** e gire o **botão da válvula agulha do modo de reboque (1)** totalmente para reajustar o freio hidráulico. Calce as rodas da máquina.

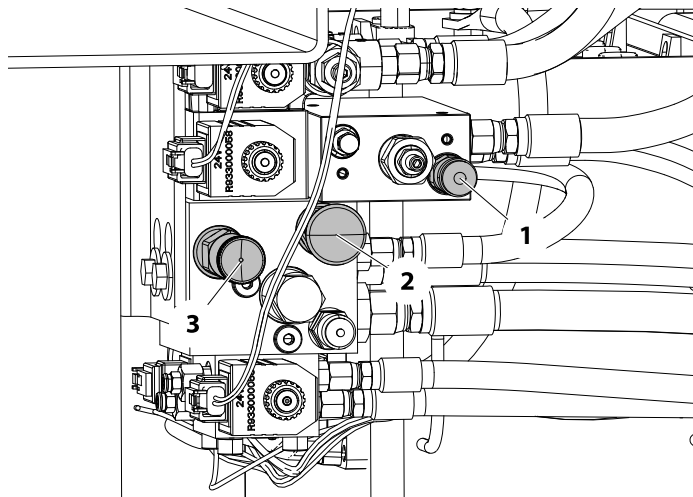


Figura 3-15. Freios Hidráulicos — Desativação Manual.

(Dentro da Porta do Compartimento Lateral Direito)

SEÇÃO 4. PROCEDIMENTOS DE EMERGÊNCIA

4.1 INFORMAÇÕES GERAIS

Esta seção explica os passos a serem tomados no caso de uma situação de emergência durante a operação.

4.2 OPERAÇÃO DE EMERGÊNCIA

Operador Incapaz de Controlar a Máquina

SE O OPERADOR DA PLATAFORMA NÃO ESTIVER CAPACITADO A OPERAR OU CONTROLAR A MÁQUINA:

1. Outras pessoas devem operar a máquina a partir dos controles do solo somente conforme necessário.
2. Somente pessoal qualificado na plataforma pode usar os controles da plataforma. **NÃO DÊ SEGUIMENTO À OPERAÇÃO SE OS CONTROLES NÃO FUNCIONAREM CORRETAMENTE.**
3. Pode-se usar equipamento de resgate para remover o(s) ocupante(s) da plataforma. Pode-se usar guindastes e empilhadeiras para dar estabilidade ao movimento da máquina.

Plataforma Presa Suspensa

Caso a plataforma fique emperrada ou presa em estruturas ou equipamentos suspensos, faça o seguinte:

1. Desligue a máquina.
2. Resgate todas as pessoas na plataforma antes de liberar a máquina. O pessoal deve estar fora da plataforma antes de operar quaisquer controles na máquina.
3. Use guindastes, empilhadeiras ou outros equipamentos para estabilizar o movimento da máquina para evitar tombamento, conforme o necessário.
4. Dos controles do solo, libere cuidadosamente a plataforma do objeto.
5. Depois de liberada, ligue novamente a máquina e retorne a plataforma para uma posição segura.
6. Inspeção a máquina quanto a danos. Caso a máquina esteja danificada ou não opere corretamente, desligue-a imediatamente. Informe o problema ao pessoal de manutenção encarregado. Não opere esta máquina até que ela seja considerada segura para operação.

Endireitamento da Máquina Tombada

Uma empilhadeira de suficiente capacidade ou equipamento equivalente deve ser colocada sob o lado elevado do chassi, com um guindaste ou outro dispositivo disponível usado para levantar a plataforma, enquanto o chassi é abaixado pela empilhadeira ou outro equipamento.

4.3 DESCIDA MANUAL DA PLATAFORMA

O controle de descida manual da plataforma é usado no caso de perda total de energia para abaixar a plataforma pela ação da gravidade. A alavanca em T de controle de descida manual está localizada na parte traseira esquerda da máquina, pouco abaixo da escada da plataforma. Procure o adesivo de instruções ao lado da alavanca de liberação.

O procedimento de abaixamento é o seguinte:

1. Localize a **alavanca em T de controle da descida manual**. (Consulte a Figura 4-1.)



MANTENHA MÃOS E BRAÇOS AFASTADOS DOS BRAÇOS PANTOGRÁFICOS E DA PLATAFORMA AO ABAIXÁ-LA.

2. Segure a alavanca em T e puxe lentamente para abaixar os braços pantogrâficos/plataforma; quando a plataforma estiver abaixada no nível desejado, deixe que a alavanca em T retorne à posição fechada.

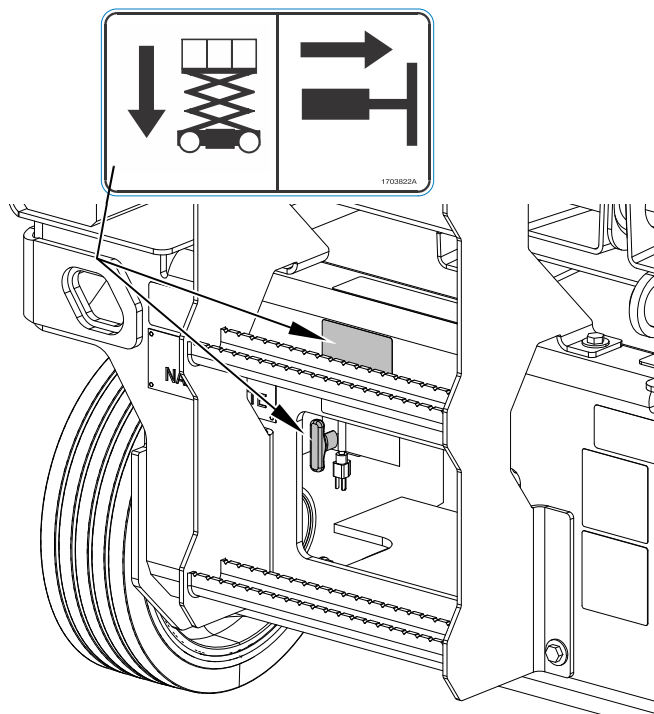


Figura 4-1. Localização do Controle de Descida Manual
(Parte Traseira Esquerda da Máquina)

4.4 NOTIFICAÇÃO DE INCIDENTE

A JLG Industries, Inc. deve ser notificada imediatamente sobre qualquer incidente que envolva um produto JLG. Mesmo que nenhum acidente pessoal ou dano material seja evidente, a JLG deve ser contatada por telefone e informada sobre todos os detalhes necessários.

- EUA: 877-JLG-SAFE (554-7233)
- EUROPA: (32) 0 89 84 82 20
- AUSTRÁLIA: (61) 2 65 811111
- E-mail: productsafety@jlg.com

Caso o fabricante não seja informado sobre um incidente que envolva um produto da JLG Industries no prazo de 48 horas de tal ocorrência, isso poderá anular qualquer consideração da garantia daquela máquina específica.

NOTA

APÓS QUALQUER INCIDENTE, INSPECIONE COMPLETAMENTE TODA A MÁQUINA. NÃO ELEVE A PLATAFORMA ENQUANTO NÃO TIVER CERTEZA DE QUE TODOS OS DANOS FORAM REPARADOS E DE QUE TODOS OS CONTROLES ESTEJAM FUNCIONANDO CORRETAMENTE. TESTE TODAS AS FUNÇÕES PRIMEIRAMENTE DA ESTAÇÃO DE CONTROLE DE SOLO E, DEPOIS, DO CONSOLE DE CONTROLE DA PLATAFORMA.

 **NOTAS:**

SEÇÃO 5. ESPECIFICAÇÕES GERAIS E MANUTENÇÃO

5.1 INTRODUÇÃO

Essa seção do manual fornece informações adicionais necessárias ao operador para a manutenção e operação correta desta máquina.

A parte da manutenção desta seção serve para informar e auxiliar o operador da máquina a executar tarefas diárias de manutenção apenas e não substitui a Programação de Inspeção e Manutenção Preventiva mais completa incluída no Manual de Manutenção e Serviços.

Outras publicações disponíveis específicas para esta máquina:

Manual de Serviço e Manutenção.....	3121761
Manual de Peças Ilustrado	3121759

5.2 ESPECIFICAÇÕES OPERACIONAIS

Tabela 5-1. Especificações Operacionais

DESCRIÇÃO	4045R
PLATAFORMA	ANSI/CSA/CE/AUS/GB
Altura Máxima da Plataforma (Solo ao Deck da Plataforma — Elevada)	11,9 m (39.3 ft)
Altura da Máquina (Solo à Parte Superior dos Guarda-corpos)	2,549 m (8 ft 4 in)
Altura da Máquina — Guarda-corpos Dobrados (Solo à Parte Superior dos Guarda-corpos Dobrados)	1,903 m (6 ft 3 in)
Tempo de Elevação da Plataforma (em segundos/carga nominal)	Elevação: 73 s Abaixamento: 48 s
Proteções de Braço Eletrônicas (Altura de Ativação)	190,5 cm (75 in)
AO DIRIGIR	
Declive Operacional Máximo da Parte Dianteira para a Traseira: (<i>plataforma totalmente elevada</i>) de Lado a Lado:	3,5° 1,5°
Declive Lateral Máximo de Deslocamento na Posição Recolhida	2,5°
Velocidade Máxima (AVANÇO/RÉ) (Segundos para se Deslocar 7,62 m (25 ft))	Recolhida: 8 s (3,4 km/h (2.0 mph)) Elevada: 34 s — (0,8 km/h (0.5 mph))
Inclinação Máxima de Deslocamento na Posição Recolhida (Capacidade de Inclinação para Subida de Rampa) (Referência Figura 3-7. na página 3-16)	25% (14°)

Tabela 5-1. Especificações Operacionais (Continuação)

DESCRIÇÃO		4045R
Altura de Acionamento Elevada	Ambiente Interno:	11,9 m (39 ft)
	Ambiente Externo:	8,75 m (28.7 ft) — ANSI/CE/CSA/GB 11,9 m (39 ft) — AUS
Raio de Curva	Interno:	0 cm (0 in)
	(De Meio-fio a Meio-fio) Externo:	233,3 cm (92 in)
CHASSI		
Peso Bruto Aproximado da Máquina	ANSI/CE/CSA/GB:	3.175 kg (7000 lb)
	AUS:	3.413 kg (7525 lb)
Distância Entre Eixos		2,032 m (80 in)
Largura Total da Máquina		1,143 m (45 in)
Carga Máxima do Pneu (por roda)		1.216 kg (2680 lb)
Pressão do Rolamento sobre o Solo		943 kPa (137 psi)
Distância do Solo	PHP Retraída:	126 mm (5 in)
	PHP Acionada:	32 mm (1.26 in)
Ângulo break-over (grau)		14,5° (26%)
Pressão Hidráulica Máxima	Alívio Principal	207 bar (3000 psi)
	Alívio da Direção:	86 bar (1250 psi)
	Alívio de Elevação:	172 bar (2500 psi)

1001223452_E

Capacidades da Plataforma

Tabela 5-2. Capacidades da Plataforma

ESPECIFICAÇÃO	ALTURA MÁXIMA DE OPERAÇÃO	CAPACIDADE MÁXIMA DA PLATAFORMA (1)	CAPACIDADE MÁXIMA PERMITIDA NA EXTENSÃO DA PLATAFORMA	MÁXIMO DE PESSOAS PERMITIDO NA PLATAFORMA	MÁX. FORÇA LATERAL (Plataforma Totalmente Estendida em Capacidade Máxima)	VELOCIDADE MÁXIMA DO VENTO EM OPERAÇÃO	AMBIENTE (2)
ANSI/CSA/CE/AUS/GB	CHEIO	350 kg (770 lb)	113 kg (250 lb)	3 Pessoas + 110 kg (242 lb)	400 N (90 lb)	0 m/s (0 mph)	AMBIENTE INTERNO
ANSI/CSA/CE/AUS/GB	8,8m (29ft)	249 kg (550 lb)		1 Pessoa + 169 kg (371 lb)	200 N (45 lb)	12,5 m/s (28 mph)	AMBIENTE EXTERNO
AUS	CHEIO	136 kg (300 lb)		1 Pessoa + 56 kg (124 lb)			
NOTA: (1) Capacidade Máxima da Plataforma inclui a plataforma e a extensão da plataforma. (2) USO EM AMBIENTE INTERNO refere-se a MEWP utilizada em áreas protegidas do vento em que, portanto, não há vento. USO EM AMBIENTE EXTERNO refere-se a MEWP utilizada em ambiente que pode estar exposto a vento.							

1001220378_C, 1001229804_B, 1001231228_A

Dados Dimensionais da Máquina

Tabela 5-3. Dimensões

DESCRIÇÃO	4045R
Altura da Plataforma — Elevada (Solo ao Deck da Plataforma)	12 m (39.3 ft)
Altura da Plataforma — Recolhida (Solo ao Piso da Plataforma)	140 cm (55 in)
Altura do Guarda-corpo (Deck da Plataforma à Parte Superior do Guarda-corpo)	113,2 cm (44 in) — Guarda-corpo Dobrável
Altura Total - (Solo à Parte Superior do Guarda-corpo): (Guarda-corpos Dobrados):	254 cm (100 in) 190,3 cm (75 in)
Largura Total da Máquina	114,3 cm (45 in)
Comprimento Total da Máquina (com escada)	271,1 cm (106 in)
Tamanho da Plataforma — Comprimento (Interno)	243,4 cm (96 in)
Tamanho da Plataforma — Largura (Interno)	104,3 cm (41 in)
Distância Entre Eixos	203,2 cm (80 in)

Pneus

Tabela 5-4. Especificações do Pneu

DESCRIÇÃO	4045R
Tamanho	40,6 cm x 12,7 cm (16 in x 5 in)
Torque da Porca da Roda (<i>Porca Ranhurada com Contrapino de 1-1/8 in</i>)	203 Nm (150 lb-ft)

Baterias**Tabela 5-5. Especificações da Bateria de OEM**

DESCRIÇÃO	4045R		
	Chumbo-ácido		AGM
Tensão (Sistema de 24 V — Série)	12 V por bateria		
Classificação de Ampere-Hora	150 Ampere-hora durante 20 h Taxa	185 Ampere-hora durante 20 h Taxa	150 Ampere-hora durante 20 h Taxa
Capacidade de Reserva	280 min @ 25 A	324 min @ 25 A	320 min @ 25 A
Peso (cada bateria)	37 kg (82 lb)	48 kg (106 lb)	40 kg (88 lb)

Sistema Elétrico

Tabela 5-6. Especificações do Carregador de Baterias

DESCRIÇÃO	4045R		
Tensão do Sistema Elétrico (CC)	24 V		
Carregador de baterias:	Delta-Q	PRO — Eagle Perf. Série	Green Power — Pylon International
Entrada:			
Tensão de entrada CA:	85–270 V CA	108–132 V CA	100–240 V CA
Tensão CA nominal de entrada:	100 V CA/240 V CA RMS	120 V CA	— —
Frequência de entrada:	50–60 Hz	45 a 65 Hz	45 a 65 Hz
Corrente máxima de entrada CA:	7,5 A	12 A	8,5 A
Proteção de entrada:	IP66 NEMA4 Tipo 4	IP35	IP66
Temperatura de Operação:	–40°C (–40°F) a +65°C (149°F)	–30°C (–22°F) a +50°C (122°F)	–20°C (–4°F) a +50°C (122°F)
Saída:			
Tensão de saída CC nominal:	24 V	24 V	24 V
Tensão máx. de saída CC:	36 V	31,92 V	34 V
Corrente máx. de saída CC:	27,1 A	25 A	30 A
Corrente máx. de intertravamento:	1 A a 24 V	1 A a 24 V	1 A a 24 V
Proteção:			
Polaridade inversa de saída:	Proteção eletrônica — rearme automático	Proteção eletrônica — rearme automático	Proteção eletrônica — rearme automático
Curto-circuito da saída:	Limitado por corrente	Proteção eletrônica — rearme automático	Proteção eletrônica — rearme automático
Sobrecarga CA:	Limitado por corrente	Proteção de Circuito Derivado	Limitado por corrente
Sobrecarga CC:	Limitado por corrente	Limitado por corrente	Limitado por corrente
NOTA: Consulte o status do indicador de LED de cada carregador a partir da página 5-14 desta seção.			

5.3 PESOS CRÍTICOS PARA A ESTABILIDADE



NÃO SUBSTITUA ITENS QUE SEJAM CRÍTICOS PARA A ESTABILIDADE, TAIS COMO BATERIAS OU PNEUS, POR ITENS COM ESPECIFICAÇÕES OU PESO DIFERENTES. NÃO FAÇA MODIFICAÇÕES NA MEWP QUE, DE ALGUMA FORMA, AFETEM A ESTABILIDADE.

Tabela 5-7. Pesos Críticos para a Estabilidade

COMPONENTE	4045R
Conjunto de Roda e Pneu (cada)	23,9 kg (52.7 lb)
Conjunto de Roda/Pneu e Acionamento (cada)	36,8 kg (81.1 lb)
Conjunto de Roda/Pneu e Freio (cada)	40,7 kg (89.7 lb)
Baterias (cada)	Padrão: 37 kg (82 lb) - 150 Ah 48 kg (106 lb) - 185 Ah AGM: 40 kg (88 lb)
Baterias (combinadas 4)	Padrão: 148 kg (328 lb) - 150 Ah 192 kg (424 lb) - 185 Ah AGM: 160 kg (352 lb)

5.4 LUBRIFICAÇÃO

Capacidade de Lubrificação

Tabela 5-8. Capacidades

COMPONENTE	4045R
Reservatório Hidráulico (na marca de Cheio)	25 l (6.6 gal)
Sistema hidráulico (Incluindo Reservatório)	30 l (7.9 gal)

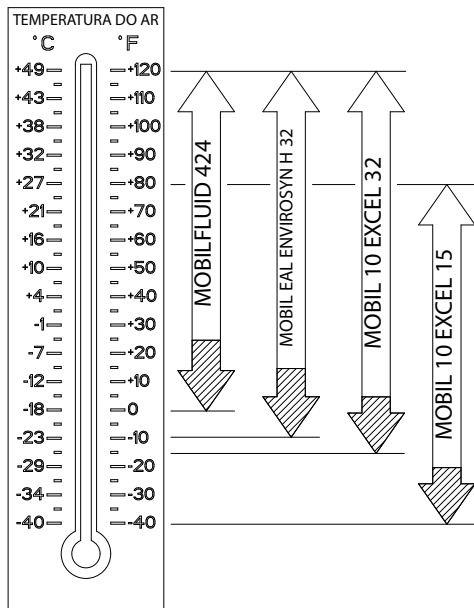
Especificações de Lubrificação

Tabela 5-9. Especificações de Lubrificação

CHAVE	ESPECIFICAÇÕES
MPG	Graxa Multiuso com um ponto de gotejamento de 350°F. Excelente resistência à água e características de aderência e com extrema capacidade de pressão. (Timken OK 40 lb mínimo.)
EPGL	Lubrificante de Engrenagens de Extrema Pressão (óleo) que atende à GL-5 de serviços API ou a Especificação MIL-L-2105.
HO	AJLG recomenda — Mobil - Mobilfluid 424 Mobil EAL ENVIRONSYN H 32 Mobil SHC HYDRAULIC EAL 32 EAL e SHC são compatíveis um com o outro.



7 NESTA REGIÃO, AS VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO E A VIDA ÚTIL DA BATERIA PODEM SER SIGNIFICATIVAMENTE REDUZIDAS



Fluido	Propriedades	Base					Classificação		
Descrição	Viscosidade a 40°C (cST, típica)	Índice de Viscosidade	Óleos Minerais	Óleos Vegetais	Sintético	Ésteres de poliol sintéticos	Facilmente Biodegradável*	Virtualmente Não Tóxico**	Resistente a Incêndios***
Mobilfluid 424	55	145	X						
Mobil EAL Envirosyn H 32	33	147			X		X		
Mobil 10 Excel 32	32	164						X	
Mobil 10 Excel 15	15	168	X					X	

* A classificação facilmente biodegradável indica uma das seguintes opções:
Conversão de CO₂ > 60% conforme EPA 560/6-82-003

** A classificação virtualmente não tóxico indica um LC50 > 500 ppm conforme OECD 203

*** A classificação resistente a incêndios indica aprovação da FMRC (Factory Mutual Research Corp.)

AVISO:

A OPERAÇÃO DA MÁQUINA COM FLUIDOS HIDRÁULICOS NÃO APROVADOS PELA JLG OU FORA DOS LIMITES DE TEMPERATURA DESCRITOS NA "TABELA DE OPERAÇÃO DO FLUIDO HIDRÁULICO" PODE RESULTAR EM FALHA PREMATURA OU DANOS AOS COMPONENTES DO SISTEMA HIDRÁULICO.

ALGUNS FLUIDOS PODEM NÃO ESTAR DISPONÍVEIS DE FÁBRICA

OS LIMITES DE TEMPERATURA DE OPERAÇÃO DA MÁQUINA CONTIDOS NESTE DOCUMENTO APLICAM-SE AOS SEGUINTEs MODELOS:

1532R
1932R
4045R

1001219909-C

Figura 5-1. Gráfico da Temperatura de Operação de Óleo Hidráulico

5.5 MANUTENÇÃO DO OPERADOR

Braço da Tesoura — Escoras de Segurança (Consulte a Figura 5-2.)



NUNCA TRABALHE SOB UMA PLATAFORMA ELEVADA, ATÉ QUE ELA TENHA SEUS MOVIMENTOS CONTIDOS COM ESCORAS DE SEGURANÇA, BLOQUEIOS OU LINGA SUSPENSÃO.



AMBAS ESCORAS DE SEGURANÇA DEVEM SER UTILIZADAS SEMPRE QUE A MANUTENÇÃO EXECUTADA NA MÁQUINA NECESSITAR QUE OS BRAÇOS DA TESOURA SEJAM ELEVADOS E SOMENTE SEM CARGA NA PLATAFORMA.

As escoras de segurança estão situadas, uma em cada lado da máquina nos braços da tesoura.

Para engatar as escoras de segurança:

1. A partir da Estação de Controle de Solo, eleve a plataforma o suficiente para engatar as escoras de segurança.
2. Libere o pino de trava e gire a escora em cada lado da máquina. **Sempre ajuste ambas ao engatar.**
3. Abaixar a plataforma até que as escoras de segurança encostem nos batentes da escora de segurança no braço abaixo dela, parando o movimento de descida da plataforma/conjunto do braço da tesoura.

Para desengatar as escoras de segurança:

1. Eleve a plataforma o suficiente para que as escoras de segurança saiam dos batentes.
2. Gire os conjuntos das escoras até que estejam alinhados com o braço da tesoura e libere as travas de pino no disco de retenção atrás do braço.

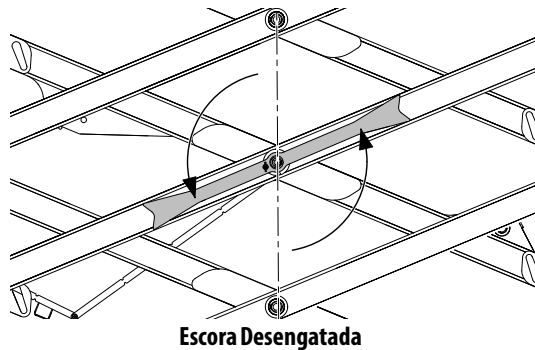
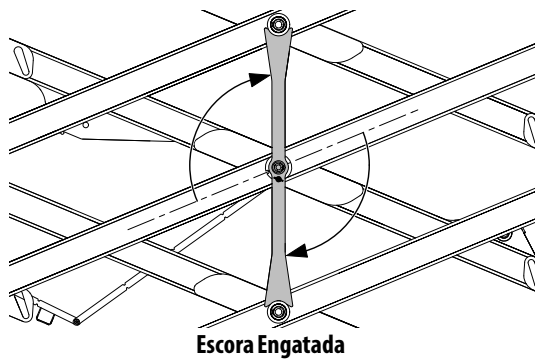


Figura 5-2. Braço da Tesoura — Escoras de Segurança
(Uma em cada lado da máquina)

Procedimento de Verificação do Óleo Hidráulico

(Veja Figura 5-3. e 5-4.)

Ponto(s) de Lubrificação — Reservatório Hidráulico

Capacidade do Reservatório — Consulte a Tabela 5-8 na página 5-8.

Lubrificação — Óleo Hidráulico

Intervalo — Verifique Diariamente

NOTA: Verifique o nível do óleo *SOMENTE* com a plataforma na posição recolhida. Assegure que o óleo hidráulico tenha sido aquecido à temperatura operacional antes de verificar o nível de óleo no reservatório.

1. No lado direito da máquina, no compartimento hidráulico da porta, há um **Corte (1)** que permite a visualização da **marca (2)** do tanque de óleo hidráulico. O reservatório está marcado com a **marca MAX (máximo) (2)**. A **marca MIN (3)** é a borda inferior do corte da porta. O nível de óleo precisa ficar nesta marca para o sistema hidráulico funcionar corretamente.

2. Se for necessário adicionar óleo, abra a porta do compartimento e limpe toda a sujeira e detritos da área **tampa de enchimento/respiro (4)**. Remova a tampa de enchimento e adicione óleo com o grau apropriado. Abasteça até o óleo ficar próximo da **marca MAX (3)**, mas não acima da **marca MAX**.

NOTA: Tome cuidado para não permitir a entrada de impurezas (sujeira, água, etc.) enquanto a tampa estiver desmontada.

NOTA: Os intervalos de lubrificação recomendados são baseados nas operações da máquina em condições normais. Para máquinas utilizadas em operações com troca de turno e/ou expostas a ambientes ou a condições hostis, as frequências de lubrificação devem ser aumentadas de acordo.

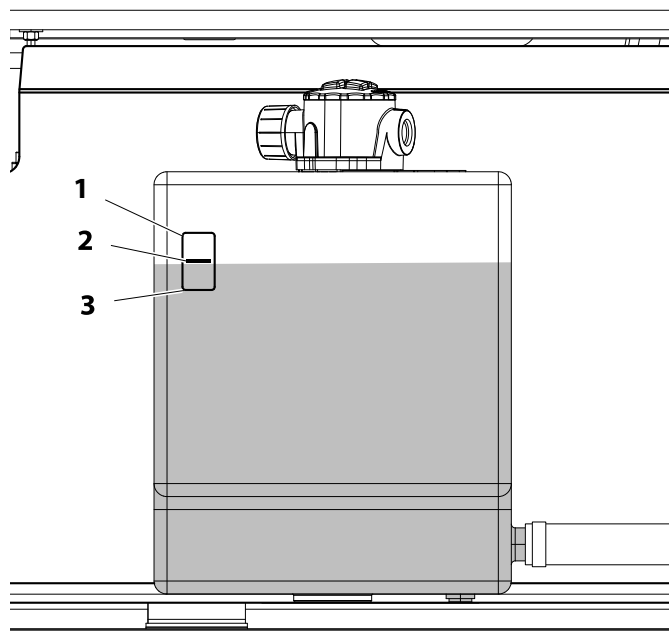


Figura 5-3. Procedimento de Verificação do Óleo Hidráulico

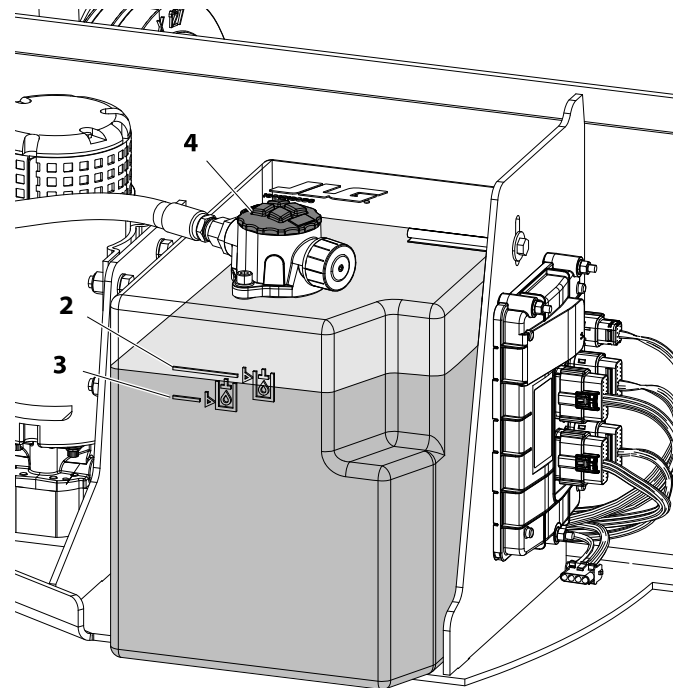
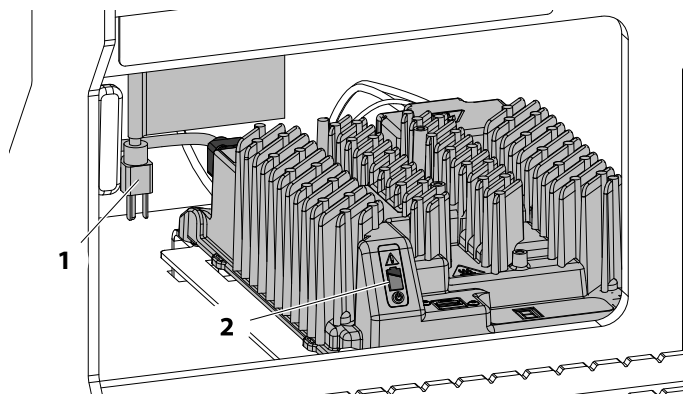


Figura 5-4. Procedimento de Abastecimento de Óleo Hidráulico

Delta-Q — Carregador da bateria

Todos os carregadores estão situados na parte traseira da



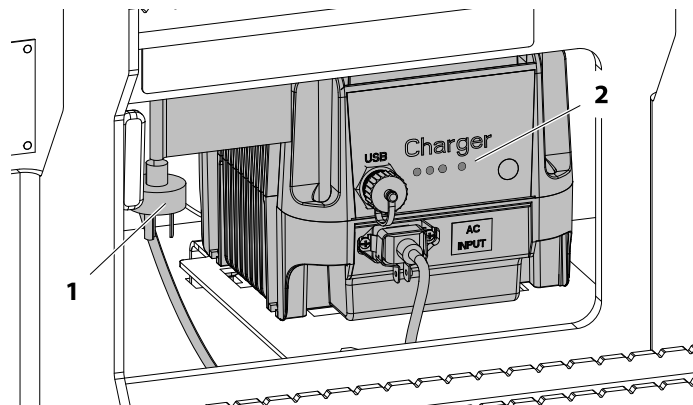
1. Plugue de Entrada de Tensão CA

2. LEDs Indicadores de Carga

máquina, dentro do chassi.

- **Alimentação CA ligada** — LED AZUL LIGADO
- **Estado de carga baixa** — (Painel inferior — LED VERDE piscando) — (Painel superior — LED VERDE DESLIGADO)
- **Estado de carga alta** — (Painel inferior — LED VERDE LIGADO) — (Painel superior — LED VERDE piscando)
- **Carga completa** — (Painel inferior — LED VERDE LIGADO) — (Painel superior — LED VERDE LIGADO)
- **Indicador de falha** — (LED VERMELHO LIGADO)
- **Cuidado com Condição de Erro Externo** — (LED ÂMBAR piscando)

Green Power — Carregador de Bateria — (Somente China (GB))

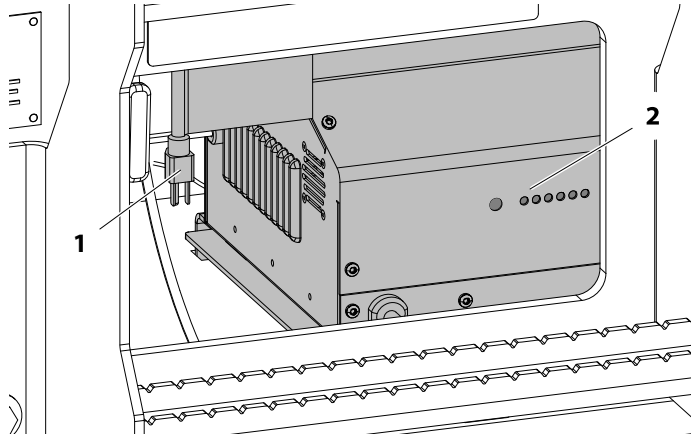


1. Cabo de Entrada de Tensão CA

2. LEDs Indicadores de Carga

- **Carregamento da bateria** — (LED AMARELO- AGM — Pisca rapidamente/ INUNDADA — Permanece LIGADO/ AGM-INUNDADA — Pisca lentamente)
- **Carga completa** — (LED VERDE LIGADO)
- **Indicador de falha** — (LED VERMELHO LIGADO)
- **Execução de Autodiagnóstico** — (LEDs VERDE e AMARELO piscando simultaneamente)

Eagle Performance — Carregador de Bateria



1. Cabo de Entrada de Tensão CA

2. LEDs Indicadores de Carga

- **Indicador de Tipo de Bateria** — (LED AMARELO LIGADO)
- **Carga da Bateria** — (30–60–90% LED VERMELHO ACESO)
- **Carga completa** — (LED VERDE LIGADO)
- **Sem bateria detectada** — (30% VERMELHO piscando)
- **Desligamento do Temporizador Total** — (30–60–90% LEDs VERMELHOS piscando)
- **Desligamento de Sobretemperatura Interna** — (30 - 90% LEDs VERMELHOS Piscando)

Práticas de segurança e manutenção da bateria

NOTA: Estas instruções aplicam-se somente a baterias não seladas (úmidas). Se a máquina estiver equipada com baterias seladas, nenhuma manutenção é necessária além da limpeza de terminais corroídos da bateria.



ASSEGURE-SE DE QUE O ÁCIDO DA BATERIA NÃO ENTRE EM CONTATO COM A PELE OU AS ROUPAS. USE ROUPAS E ÓCULOS DE PROTEÇÃO QUANDO TRABALHAR COM BATERIAS. NEUTRALIZE QUALQUER DERRAMAMENTO DE ÁCIDO DA BATERIA COM BICARBONATO DE SÓDIO E ÁGUA.

O ÁCIDO DA BATERIA LIBERA UM GÁS EXPLOSIVO DURANTE O CARREGAMENTO; NÃO PERMITA NENHUMA CHAMA, CENTELHAS OU PRODUTOS DE FUMO NA ÁREA DURANTE O CARREGAMENTO DAS BATERIAS. CARREGUE AS BATERIAS SOMENTE EM UMA ÁREA BEM VENTILADA.

ADICIONE APENAS ÁGUA DESTILADA ÀS BATERIAS. QUANDO ADICIONAR ÁGUA DESTILADA ÀS BATERIAS, DEVEM SER USADOS UM RECIPIENTE E/OU UM FUNIL NÃO-METÁLICO.

Verifique o nível do eletrólito das baterias com frequência, adicionando somente água destilada quando necessário. Quando totalmente carregada, o nível do fluido da bateria deverá estar 1/8 in abaixo dos tubos de respiro. (Consulte Figura 5-5.).

- NÃO encha até a parte inferior dos tubos de respiro.
- NÃO deixe o nível do fluido ficar abaixo da parte superior das placas quando carregar ou operar.

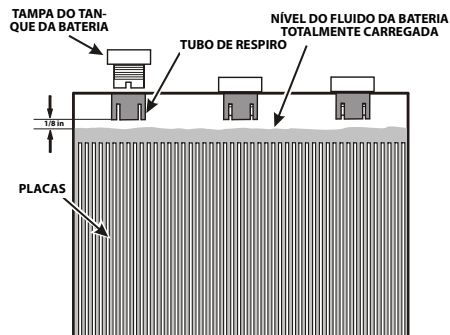


Figura 5-5. Nível do Fluido da Bateria.

Desconexão Rápida da Bateria (Se Equipada)

Máquinas equipadas com a desconexão rápida da bateria permitem que toda a alimentação elétrica da máquina seja facilmente desconectada nas baterias sem remover os cabos de bateria dos polos das baterias. Para desconectar a alimentação elétrica, localize o conector de desconexão rápida VERMELHO na parte superior das baterias, dentro do compartimento das baterias, e separe as duas metades.



Desgaste e Danificação dos Pneus

Os conjuntos de pneu e aro instalados nas máquinas foram aprovados pelo fabricante do pneu para serem aplicados nos produtos a que se destinam. Os pneus e aros instalados em cada modelo de produto foram projetados tendo em vista os requisitos de estabilidade consistindo na largura da banda de rodagem, pressão do pneu e capacidade de carga. Mudanças de tamanho, tais como largura do aro, localização da peça central, diâmetro maior ou menor, composição do pneu etc., sem a aprovação por escrito do fabricante, podem resultar em uma condição insegura de estabilidade.

Os pneus e os aros instalados nas máquinas devem ser inspecionados diariamente como parte da inspeção visual diária. A JLG requer que a inspeção visual diária seja realizada a cada mudança de operador durante um turno e a cada mudança de turno.

Substituição da Roda e do Pneu

A JLG recomenda que a substituição de qualquer pneu seja feita por um pneu do mesmo tamanho e marca do originalmente instalado na máquina ou um dos oferecidos pela JLG como reposição aprovada. Consulte no Manual de Peças da JLG o número de peça dos pneus aprovados para um modelo de máquina específico.

Se qualquer das seguintes condições for detectada durante a inspeção de pneus, devem ser tomadas medidas para remover imediatamente de serviço o produto JLG. Devem ser tomadas medidas para a substituição do(s) pneu(s) ou do(s) conjunto(s) de pneu. Ambos os pneus/rodas do mesmo eixo devem ser substituídos:

- Se o diâmetro total do pneu for menor que um dos seguintes:

Pneu 406 x 127 – 395 mm (15.55 in) mínimo

- Se for verificado desgaste irregular.

Um pneu com dano significativo na banda de rodagem ou paredes laterais precisa ser imediatamente avaliado antes de colocar a máquina em serviço. Se um corte, rasgo, pedaço ou outra discrepância ultrapassar qualquer um ou mais das seguintes dimensões, o pneu terá que ser substituído:

76 mm (3.0 in) de comprimento

19 mm (0.75 in) de largura

19 mm (0.75 in) de profundidade

- Se a roda metálica ficar visível em qualquer região da banda de rodagem do pneu.
- Se houver mais de uma discrepância em qualquer quadrante da roda (dentro de 90 graus uma da outra).

Instalação da Roda

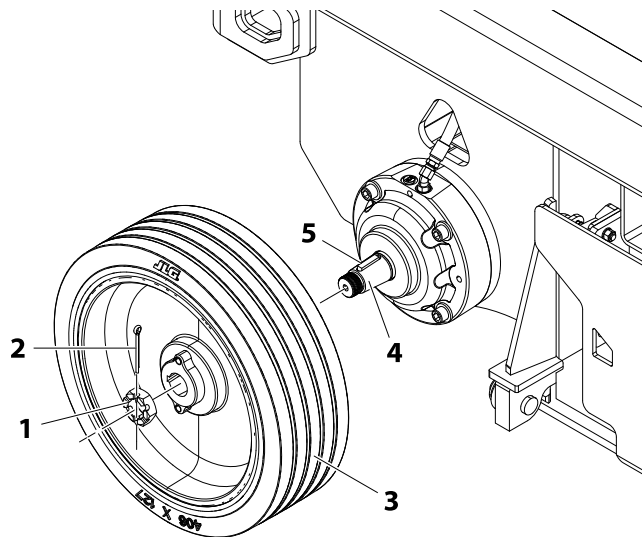
É extremamente importante aplicar e manter o torque de montagem adequado da roda.



AS PORCAS RANHURADAS DA RODA DEVEM SER INSTALADAS E MANTIDAS COM TORQUE ADEQUADO PARA EVITAR RODAS SOLTAS, UMA PORCA QUEBRADA E A POSSÍVEL SEPARAÇÃO DA RODA DO EIXO.

Aperte as porcas ranhuradas com o torque adequado para evitar que as rodas se soltem. Use um torquímetro para apertar as porcas ranhuradas. O procedimento adequado para fixar as rodas é o seguinte:

1. Se já não estiver instalada, instale a chave do eixo (5) para o eixo e alinhe com o orifício na roda, instale a roda e o cubo (3) no eixo cônico (4).
2. Inicie o aperto manualmente para evitar porcas ranhuradas (1) mal encaixadas. NÃO use lubrificante nas rosas ou porcas.
3. Aperte a porca ranhurada a 203 Nm (150 lb-ft).
4. Instale o contrapino (2). Se os buracos nas fendas não estiverem alinhados com o buraco do contrapino do eixo cônico, continue a girar a porca no sentido horário para alinhar a porca com o buraco. Não afrouxe para alinhar o buraco.



1. Porca ranhurada
2. Contrapino
3. Conjunto de cubo e roda

4. Eixo cônico
5. Chave do eixo

Figura 5-6. Instalação da Roda

5.6 INFORMAÇÕES SUPLEMENTARES

As informações a seguir são fornecidas em conformidade com os requisitos da Diretiva Europeia para Máquinas 2006/42/EC e se aplicam somente a máquinas CE.

Para máquinas elétricas, o nível da pressão acústica A-ponderado contínuo equivalente, na plataforma de trabalho, é inferior a 70 dB(A).

Para máquinas com motor de combustão, o Nível de potência sonora (LWA) garantido, de acordo com a Diretiva Europeia 2000/14/EC (Emissão de ruído no ambiente por equipamentos para uso em ambiente externo) com base em métodos de teste em conformidade com o Anexo III, Parte B, Métodos 1 e 0 da diretiva, é 109 dB.

O valor total da vibração ao qual o sistema de empunhadura-braço é submetido não ultrapassa $2,5 \text{ m/s}^2$. O valor eficaz mais alto da aceleração ponderada à qual todo o corpo é submetido não ultrapassa $0,5 \text{ m/s}^2$.

5.7 INSTALAÇÃO DOS ADESIVOS

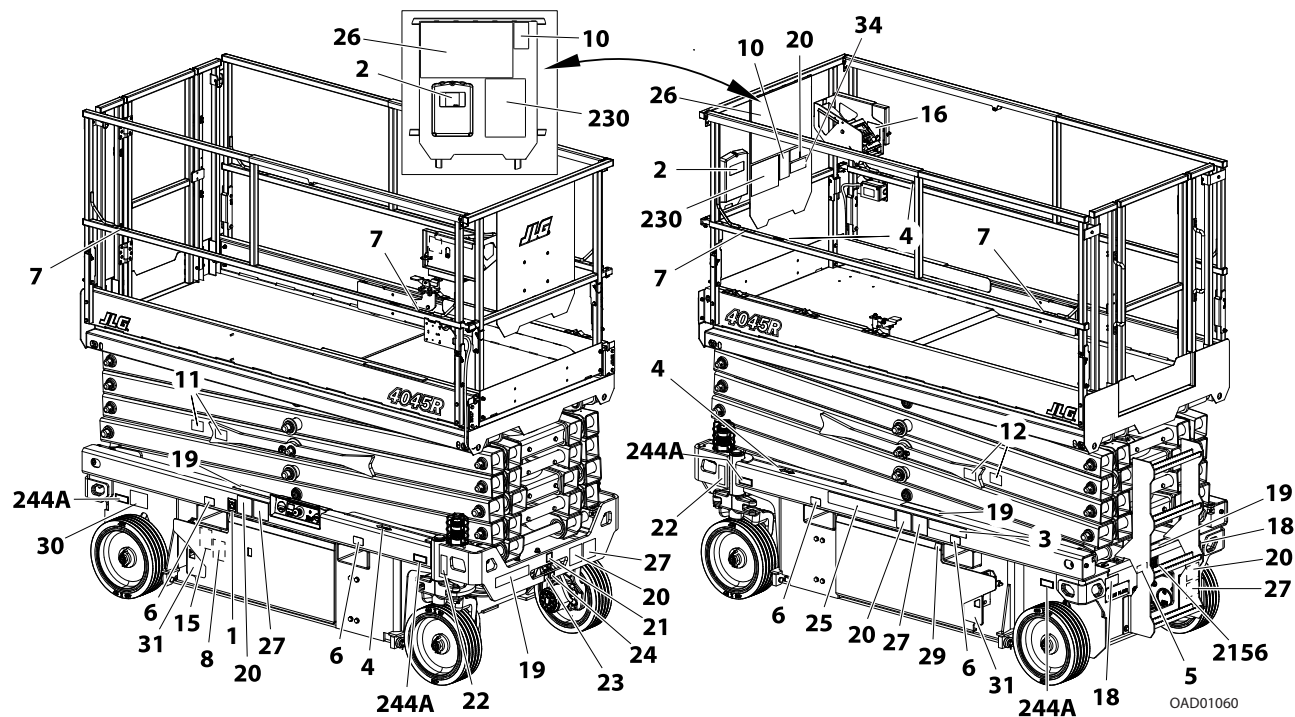


Figura 5-7. Instalação dos Adesivos da Máquina (Consulte a Tabela 5-10.)

Tabela 5-10. Tabela de Instalação dos Adesivos da Máquina — 4045R

ITEM	INGLÊS (1001222124)	ING/COR (1001222125)	ING/CHI (1001222126)	ESP/POR (1001222127)	ING/ESP (1001222128)	ING/FRA (1001222129)	CE (1001222130)	AUS (1001222131)
1	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
2	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640
3	1703813	1707022	1704344	1704341	1704339	1704339	1705670	1705670
4	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819
5	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822
6	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016
7	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
8	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
9	—	—	—	—	—	—	—	—
10	1705686	1706057	1705946	1705726	1705720	1705723	—	—
11	1001228641	1001228641	1001228641	1001228641	1001228641	1001228641	1001228641	1001228641
12	1001228642	1001228642	1001228642	1001228642	1001228642	1001228642	1001228642	1001228642
13	—	—	—	—	—	—	—	—
14	—	—	—	—	—	—	—	—
15	1001131270	—	—	—	—	1001131270	—	—
16	1001132359	1001132359	1001132359	1001132359	1001132359	1001132359	1001132359	1001132359
17	—	—	—	—	—	—	—	—
18	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864
19	1001211777	1001215751	1001215752	1001216650	1001215754	1001215755	1705673	1705673
20	1001211779	1001211779	1001211779	1001215748	1001211779	1001211779	1705671	1705671

SEÇÃO 5 — ESPECIFICAÇÕES GERAIS E MANUTENÇÃO

Tabela 5-10. Tabela de Instalação dos Adesivos da Máquina — 4045R

ITEM	INGLÊS (1001222124)	ING/COR (1001222125)	ING/CHI (1001222126)	ESP/POR (1001222127)	ING/ESP (1001222128)	ING/FRA (1001222129)	CE (1001222130)	AUS (1001222131)
21	1001212290	1001212290	1001212290	1001212290	1001212290	1001212290	1001212290	1001212290
22	1001213442	1001213442	1001213442	1001213442	1001213442	1001213442	1001213442	1001212291
23	1001212292	1001212292	1001212292	1001212292	1001212292	1001212292	1001212292	1001212292
24	1001212293	1001212293	1001212293	1001212293	1001212293	1001212293	1001212293	1001212293
25	1001146794	1001146794	1001146794	1001146794	1001146794	1001146794	1001146795	1001146794
26	1703816	1001162115	1705195	1704699	1704691	1704684	—	—
27	—	1001215750	1001215747	1001216648	1001215748	1001215749	—	—
28	—	—	—	—	—	—	—	—
29	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	—
30	1001223055	1001224048	1001224051	1001224052	1001224049	1001223971	—	—
31	1001225620	1001225620	1001225620	1001225620	1001225620	1001225620	1001225620	1001225620
32	1001225621	1001225621	1001225621	1001225621	1001225621	1001225621	1001225621	1001225621
33	1001225622	1001225622	1001225622	1001225622	1001225622	1001225622	1001225622	1001225622
34	1001231801	—	—	—	—	—	—	—
230	1001220378	1001220378	1001220378	1001220378	1001220378	1001220378	1001220378	1001229804
244A	1001224553	1001224553	1001224553	1001224553	1001224553	1001224553	1001224553	1001224553
2156	—	—	—	—	—	—	1001173703	—

NOTA: Consulte o Manual de Peças Ilustrado aplicável para ver a descrição dos adesivos.

5.8 DTC (CÓDIGOS DE DIAGNÓSTICO DE PROBLEMA)

NOTA

OS CÓDIGOS DTC INDICADOS NA TABELA ABAIXO NÃO SÃO UMA LISTAGEM COMPLETA DOS CÓDIGOS DE DTC DA MÁQUINA. ESSA LISTA MOSTRA APENAS OS DTCs QUE UM OPERADOR PODE SER CAPAZ DE CORRIGIR DEVIDO A ERRO DE FUNCIONAMENTO.

A tabela de DTC a seguir é classificada em grupos pelos dois primeiros dígitos. Esses dígitos representam o número de piscadas da luz indicadora de defeito do sistema no painel indicador da plataforma quando ocorrer uma falha.

Os números mais detalhados do código de três a cinco dígitos na coluna DTC das tabelas a seguir serão indicados apenas em um analisador de diagnóstico portátil JLG conectado à máquina ou à Estação de Controle de Solo — Indicador MDI, se equipado.

Para diagnosticar diversos DTCs, comece pelo DTC com os dois primeiros dígitos mais altos.

Se uma correção for feita durante uma verificação, conclua a verificação desligando e ligando a energia da máquina com a chave de parada de emergência.

NOTA

SE OCORRER UMA FALHA QUE NÃO POSSA SER CORRIGIDA PELO OPERADOR, O PROBLEMA DEVE SER ENCAMINHADO A UM MECÂNICO QUALIFICADO PELA JLG.

Tabela 5-11. DTC (Códigos de Diagnóstico de Falha)

DTC	Mensagem de Ajuda	Alarme	Código de Piscamento	Ação	Gatilho
001	TUDO OK	Nenhum	Nenhum	• Não há restrições de movimento	• Modo de Plataforma e Não há falhas estão ativos.
002	MODO DE SOLO OK	Nenhum	Nenhum	• Não há restrições de movimento	• Modo de Solo e Não há falhas estão ativos.
003	SOM DO ALARME – INCLINAÇÃO E EM ELEVACÃO	PF: Contínuo	Nenhum	• Não há restrições de movimento	• A plataforma está elevada e o chassi não está nivelado
004	ACIONAMENTO EM REDUÇÃO – EM ELEVACÃO	Nenhum	Nenhum	• EstadoAcionamento = REDUZIDO	• A plataforma está elevada e a máquina está no modo de deslocamento de operação
005	ACIONAMENTO E ELEVACÃO IMPEDIDOS – INCLINADA E ELEVADA	PF: Contínuo	Nenhum	• EstadoAcionamento = IMPEDIDO • EstadoElevação = IMPEDIDO	• Não é possível deslocar e elevar porque a plataforma está elevada e o chassi não está nivelado.
006	ELEVACÃO IMPEDIDA – ALTURA MÁX. DA ZONA A	Nenhum	Nenhum	• EstadoElevação = IMPEDIDO	• O veículo atingiu a altura máxima permitida pela seleção interna/externa e não é possível movimentar para cima.
007	DESLOCAMENTO EM REDUÇÃO – MECANISMO DE PROTEÇÃO CONTRA BURACOS AINDA ATIVADO	Nenhum	Nenhum	• EstadoAcionamento = REDUZIDO	• Enquanto recolhida, a velocidade de deslocamento é reduzida (devido à baixa altura em relação ao solo), uma vez que o sistema de controle detecta que o mecanismo de proteção contra buracos está implementado (falha ao retrair). • Remova o obstáculo que está bloqueando o mecanismo de proteção contra buracos, repare o problema mecânico, reajuste os interruptores de limite de buraco ou repare a fiação para corrigir o problema. • Também pode haver dificuldades com o Sensor de Ângulo de Elevação que faz com que o sistema de controle ache que a plataforma está recolhida.

Tabela 5-11. DTC (Códigos de Diagnóstico de Falha)

DTC	Mensagem de Ajuda	Alarme	Código de Piscamento	Ação	Gatilho
008	FUNÇÕES TRAVADAS – SISTEMA DESLIGADO	Nenhum	Nenhum	• Entrar em ModoSegurança • EstadoAbaixamento = IMPEDIDO	• Um período de tempo passou sem que ocorresse atividade e o sistema de controle entrou em estado de baixa potência para preservar a carga da bateria (2 horas). Ligue e desligue a energia do EMS de solo no Modo de Solo ou o EMS da plataforma no Modo de Plataforma para reativar o veículo. • Duas horas (10 minutos no Modo de Solo) sem Acionamento de Avanço, Acionamento em Marcha à Ré, Elevação, Abaixamento, Giro para a Esquerda ou para a Direita. • O temporizador é reajustado se o usuário alterar Modo de Plataforma/Modo de Solo
009	ACIONAMENTO IMPEDIDO – ELEVADO ACIMA DA ALTURA DE CORTE	Nenhum	Nenhum	• EstadoAcionamento = IMPEDIDO	• A funcionalidade de corte é ativada, e a plataforma é elevada acima da Altura de Corte Calibrada.
211	CICLO DE ENERGIA	Nenhum	2_1	• Não há restrições de movimento	• Esta mensagem de ajuda é exibida a cada ciclo de energia. Isso serve para indicar quais mensagens foram registradas no registro de falha desde o último caso de partida.
212	INTERRUPTOR DE COMANDO COM DEFEITO	Nenhum	2_1	• Força para ModoSolo	• Os sinais de Seleção de Solo e Seleção de Plataforma estão ligados, o que significa que há um problema com o interruptor de comando ou uma das linhas está em curto com a bateria.
221	FUNÇÃO COM PROBLEMA – BUZINA SELECIONADA PERMANENTEMENTE	Nenhum	2_2	• Buzina impedida	• O interruptor da buzina na caixa de controle da plataforma foi fechado na partida. Libere ou repare o interruptor para remover a mensagem.

Tabela 5-11. DTC (Códigos de Diagnóstico de Falha)

DTC	Mensagem de Ajuda	Alarme	Código de Piscamento	Ação	Gatilho
2210	GATILHO FECHADO POR TEMPO DE MAIS EM NEUTRO	Nenhum	2_2	• EstadoGatilho = FALSO portanto • EstadoAcionamento = IMPEDIDO • EstadoElevação = IMPEDIDO • EstadoAbaixamento = IMPEDIDO	• O interruptor do gatilho na caixa de controle da plataforma ficou fechado por mais que cinco segundos, embora o joystick (acelerador) estivesse na posição neutra (centralizada). Libere o interruptor ou faça o reparo do interruptor/fiação para eliminar o problema.
222	FUNÇÃO COM PROBLEMA – MODO AMBIENTE INTERNO/AMBIENTE EXTERNO PERMANENTEMENTE SELECIONADO	Nenhum	2_2	• Modo Interno/Externo anteriormente selecionado mantido	• O interruptor Interno/Externo na caixa de controle da plataforma foi fechado na partida. Libere ou repare o interruptor para remover a mensagem.
223	FUNÇÃO COM PROBLEMA – MOVIMENTAÇÃO E ELEVAÇÃO ATIVOS SIMULTANEAMENTE	Nenhum	2_2	• EstadoMovimento = ELEVAÇÃO • EstadoAcionamento = IMPEDIDO • EstadoElevação = IMPEDIDO • EstadoAbaixamento = IMPEDIDO	• O interruptor Seletor de Acionamento-Elevação indica que ambas as funções são selecionadas simultaneamente. Faça um reparo na fiação ou no interruptor para remover a mensagem.
2232	FUNCTION PROBLEM – DRIVE AND LIFT BOTH OPEN (FUNÇÃO COM PROBLEMA – ACIONAMENTO E ELEVAÇÃO ABERTOS)	Nenhum	2_2	• EstadoMovimento = ELEVAÇÃO • EstadoAcionamento = IMPEDIDO • EstadoElevação = IMPEDIDO • EstadoAbaixamento = IMPEDIDO	• No Modo Plataforma, o interruptor Seletor de Acionamento-Elevação indica que nenhuma função foi selecionada. Faça um reparo na fiação ou no interruptor para remover a mensagem.
224	FUNÇÃO COM PROBLEMA – GIRO À ESQUERDA PERMANENTEMENTE SELECIONADO	Nenhum	2_2	• EstadoAcionamento = IMPEDIDO	• O interruptor Giro à Esquerda na caixa de controle da plataforma foi fechado na partida. Libere ou repare o interruptor para remover a mensagem.

Tabela 5-11. DTC (Códigos de Diagnóstico de Falha)

DTC	Mensagem de Ajuda	Alarme	Código de Piscamento	Ação	Gatilho
225	FUNÇÃO COM PROBLEMA – GIRO À DIREITA PERMANENTEMENTE SELECIONADO	Nenhum	2_2	• EstadoAcionamento = IMPEDIDO	• O interruptor Giro à Direita na caixa de controle da plataforma estava fechado na partida. Libere ou repare o interruptor para remover a mensagem.
228	FUNÇÃO TRAVADA – ACELERADOR NÃO CENTRALIZADO	Nenhum	2_2	• EstadoAcionamento = IMPEDIDO • EstadoElevação = IMPEDIDO • EstadoAbaixamento = IMPEDIDO	• A função selecionada (deslocamento ou elevação) não é permitida pois o joystick (acelerador) não foi centralizado durante a partida. Faça o joystick retornar ao centro por um instante.
229	FUNÇÃO COM PROBLEMA – GATILHO FECHADO PERMANENTEMENTE	Nenhum	2_2	• EstadoAcionamento = IMPEDIDO • EstadoElevação = IMPEDIDO • EstadoAbaixamento = IMPEDIDO	• O interruptor do gatilho na caixa de controle da plataforma foi fechado na partida. Libere o interruptor ou faça o reparo do interruptor/fiação para eliminar o problema.
231	FUNÇÃO COM PROBLEMA – ELEVAÇÃO SELECIONADA PERMANENTEMENTE	Nenhum	2_3	Em ModoSolo, então • EstadoElevação = IMPEDIDO • EstadoAbaixamento = IMPEDIDO	• O interruptor do elevador (para cima ou para baixo) na caixa de controle de solo foi fechado durante a partida. Libere ou repare o interruptor para remover a mensagem.
232	CONTROLE DE SOLO DE ELEVAÇÃO/ ABAIXAMENTO ATIVOS SIMULTANEAMENTE	Nenhum	2_3	Em ModoSolo, então • EstadoElevação = IMPEDIDO • EstadoAbaixamento = IMPEDIDO	• Em Modo de Solo, o sistema de controle detectou que a elevação e o abaixamento do elevador estão ativos simultaneamente. Verifique o interruptor do elevador e a fiação associada na caixa de controle de solo.
242	SENSOR DE TEMPERATURA AMBIENTE – FORA DA FAIXA ALTA	PF: Contínuo	2_4	• Restrições de Acionamento e Elevação	• A temperatura comunicada pelo sensor de temperatura/inclinação é superior a 85°C (185°F).
253	IMPEDIDO – CARREGADOR CONECTADO	Nenhum	2_5	• EstadoAcionamento = IMPEDIDO	• Não é possível movimentar com o veículo sendo carregado.

Tabela 5-11. DTC (Códigos de Diagnóstico de Falha)

DTC	Mensagem de Ajuda	Alarme	Código de Piscamento	Ação	Gatilho
254	ACIONAMENTO E ELEVAÇÃO IMPEDIDOS — CARREGADOR CONECTADO	Nenhum	2_5	- EstadoAcionamento = IMPEDIDO - EstadoElevação = IMPEDIDO	Acionamento e Elevação não são possíveis enquanto o veículo estiver em carga e estiver configurado para impedir qualquer movimentação.
255	PLATFORM OVERLOADED (PLATAFORMA SOBRECARGADA)	PF: 5.000 ms LIGADO/2.000 ms DESLIGADO GND: 5.000 ms LIGADO/2.000 ms DESLIGADO	2_5	Restrições de Acionamento e Elevação	- Embora o Sistema de Sensor de Carga esteja ativado, a Carga da Plataforma medida pelo Sistema de Sensor de Carga é excessivo. As funções da Estação de Controle da Plataforma são impedidas e as funções do Controle de Solo podem ser impedidas, dependendo da configuração da máquina (mercados exceto o Japão). - Para o mercado japonês, somente a Elevação é impedida e o Acionamento (em marcha lenta) é permitido na posição recolhida. - Consulte a função LSS para saber sobre as restrições de Elevação e Acionamento.
256	ACIONAMENTO IMPEDIDO — MECANISMO DE PROTEÇÃO CONTRA BURACOS DESATIVADO	PF: 500 ms LIGADO/500 ms DESLIGADO GND: 500 ms LIGADO/500 ms DESLIGADO	2_5	EstadoAcionamento = IMPEDIDO	- Enquanto elevada, o acionamento não é possível, pois o sistema de controle detectou que o mecanismo de proteção contra buracos teve falha na ativação. Remova o obstáculo que está bloqueando o mecanismo de proteção contra buracos, repare o problema mecânico, reajuste os interruptores de limite de buraco ou repare a fiação para corrigir o problema. - Também pode haver dificuldades com o Sensor de Ângulo de Elevação, que faz com que o Sistema de Controle considere que a plataforma está elevada.

Tabela 5-11. DTC (Códigos de Diagnóstico de Falha)

DTC	Mensagem de Ajuda	Alarme	Código de Piscamento	Ação	Gatilho
2568	PROTETOR DE TEMPERATURA ATIVO – TEMPERATURA AMBIENTE MUITO BAIXA	Se ModoTransporte = TRUE PF: Contínuo Se ModoTransporte = FALSO PF: DESLIGADO	2_5	• Restrições de Acionamento e Elevação	• A temperatura conforme comunicada pelo sensor de temperatura localizado no sensor de temperatura/inclinação é menor ou igual a {PERSONALITIES->TEMP CUTOUT->CUTOUT SET} • (Consulte a função Protetor contra Baixas Temperaturas) • Este DTC não deve ser exibido em Modo de Solo, e nenhuma restrição deverá ser implementada.
421	MÓDULO DE ALIMENTAÇÃO MUITO QUENTE – AGUARDE	Nenhum	4_2	• EstadoAcionamento = IMPEDIDO • EstadoElevação = IMPEDIDO	• Temperatura do dissipador de calor acima de 95°C (203°F). • Causa possível: • O controlador está operando em um ambiente extremo. • Excesso de carga no veículo. • Montagem inadequada do controlador
4235	MÓDULO DE ALIMENTAÇÃO MUITO QUENTE — OPERAÇÃO REDUZIDA	Nenhum	4_2	• EstadoAcionamento = REDUZIDO • EstadoElevação = REDUZIDO	• Temperatura do dissipador de calor excedeu 85°C (185°F). • Efeito: Movimentação reduzida e torque de freio. • Causa possível: • O controlador tem o desempenho limitado nessa temperatura. • O controlador está operando em um ambiente extremo. • Excesso de carga no veículo. • Montagem inadequada do controlador.
4236	MÓDULO DE FORÇA MUITO FRIO — DESLIGAMENTO DO MÓDULO	Nenhum	4_2	• EstadoAcionamento = IMPEDIDO • EstadoElevação = IMPEDIDO	• Temperatura do dissipador de calor abaixo de -40°C (-40°F). • Causa possível: • O controlador está operando em um ambiente extremo.
426	TEMPERATURA DO MÓDULO MESTRE — FORA DOS LIMITES	Nenhum	4_2	• Operação normal	• O sensor de temperatura interna do Módulo de Solo está fora dos limites. (< 40°C (104°F) ou > 150°C (302°F))

Tabela 5-11. DTC (Códigos de Diagnóstico de Falha)

DTC	Mensagem de Ajuda	Alarme	Código de Piscamento	Ação	Gatilho
441	TENSÃO DA BATERIA MUITO BAIXA — DESLIGAMENTO DO SISTEMA	Nenhum	4_4	• ModoSegurança • EstadoAbaixamento = IMPEDIDO	• A tensão da bateria (VBAT) caiu por um instante abaixo de 14,5 V ao usar baterias de chumbo ácido inundadas ou 16,0 V ao usar baterias AGM. Com uma baixa carga de bateria, isso pode ocorrer durante uma demanda pesada de corrente para o acionamento, direção ou elevação. Recarregue as baterias ou faça verificações em busca de baterias danificadas, baterias sulfatadas ou conexões de força ruins.
442	TENSÃO DA BATERIA MUITO ALTA — DESLIGAMENTO DO SISTEMA	Nenhum	4_4	• Entrar em ModoSegurança • EstadoAbaixamento = MAX	• O Módulo de Solo mediu tensão da bateria muito alta (VBAT) (> 32,0 V) e desenergizou o Contator da Linha Principal e o Relé da Bateria para proteger os dispositivos do sistema e não conseguiu fazer com que a tensão voltasse a uma faixa normal de operação. Pode ter sido causado por carga inadequada da bateria ou pelo uso de baterias com a tensão incorreta.
4421	FONTE DE TENSÃO DA LÓGICA FORA DA FAIXA ALTA	Nenhum	4_4	• Entrar em ModoSegurança • EstadoAbaixamento = MAX	• A tensão VSW do Módulo de Solo foi medida como sendo superior a 32 V. Isso pode ter sido causado por um terminal de bateria solto, por baterias descarregadas ou danificadas ou por uma conexão inadequada no chicote de fiação.
4424	MÓDULO DE FORÇA COM TENSÃO MUITO BAIXA — DESLIGAMENTO DO MÓDULO	Nenhum	4_4	• EstadoAcionamento = IMPEDIDO • EstadoElevação = IMPEDIDO	• Subtensão B+ Severa Definição: A tensão do banco de capacitores caiu abaixo do limite de Subtensão Severa com a ponte FET ativada. • Efeito: Torque de acionamento reduzido • Causa possível: • Parâmetros do menu da bateria estão mal ajustados • Sistema não controlador drenando bateria • Resistência da bateria muito alta • Bateria desconectada durante movimentação • Fusível B+ queimado ou principal contator não fechado

Tabela 5-11. DTC (Códigos de Diagnóstico de Falha)

DTC	Mensagem de Ajuda	Alarme	Código de Piscamento	Ação	Gatilho
4475	MÓDULO DE FORÇA — FALHA DO BDI	Nenhum	4_4	- EstadoAcionamento = IMPEDIDO - EstadoElevação = IMPEDIDO	• Falha do BDI da Bomba Definição: Carga em porcentagem do BDI a 0% quando a bomba foi ativada. • Efeito: Desligamento da bomba • Causa possível: • Bateria está totalmente descarregada • Parâmetros do BDI estão desregulados
4476	TENSÃO DA BATERIA MUITO ALTA — DESCONECTAR CARREGADOR	Nenhum	4_4	• Entrar em ModoSegurança • EstadoAbaixamento = MAX	• O Módulo de Solo mediu, por um instante, uma tensão excessivamente alta da bateria (VBAT) (>32,0 V) e entrou em Modo de Segurança para proteger os dispositivos do sistema. Pode ter sido causado por carga inadequada da bateria ou pelo uso de baterias com a tensão incorreta.
4477	TENSÃO DA BATERIA MUITO ALTA — DESCARGA FORÇADA	Nenhum	4_4	Abaixamento = IMPEDIDO Elevação = IMPEDIDO Acionamento = IMPEDIDO	• O Módulo de Solo mediu, por um instante, uma tensão excessivamente alta da bateria (VBAT) (>32,0 V) e entrou em Modo de Segurança. Pode ter sido causado por carga inadequada da bateria ou pelo uso de baterias com a tensão incorreta.

 **NOTAS:**

SEÇÃO 6. ACESSÓRIOS

Tabela 6-1. 4045R — Acessórios Disponíveis

ACESSÓRIO	MERCADO				
	ANSI	CSA	CE	AUS	China
Inversor CC/CA	✓	✓	✓	✓	✓
Soldador QuikWelder	✓	✓	✓	✓	✓
Estação de Trabalho (Sem Alimentação)	✓	✓	✓	✓	✓
Suporte para Carretel de Cabo	✓	✓	✓	✓	✓
Racks para Tubos	✓	✓	✓	✓	✓
Porta-painel	✓	✓	✓	✓	✓
Morsa para Tubo	✓	✓	✓	✓	✓
Luzes de Trabalho da Plataforma	✓	✓	✓	✓	✓
Estofamento do Guarda-corpo da Plataforma	✓	✓	✓	✓	✓
Pacote Antivandalismo	✓	✓	✓	✓	✓
Alavanca de Ativação de Extensão Montada em Guarda-corpo	✓	✓	✓	✓	✓
Interruptor de Pé	✓	✓	✓	✓	✓
Interruptor Magnético do Portão	✓	✓	✓	✓	✓

Tabela 6-2. Tabela de Relação de Opções/Acessórios

ACESSÓRIO	ITEM NECESSÁRIO	COMPATÍVEL COM (Nota 1)	INCOMPATÍVEL COM	INTERCAMBIÁVEL COM (Nota 2)
Inversor CC/CA	—	TODOS	—	—
Soldador QuikWelder	Extintor de Incêndio	Inversor, Estação de Trabalho, Porta-painel, Luzes de Trabalho da Plataforma, Pacote Antivandalismo, Extintor de Incêndio, Morsa para Tubo, Alavancas de Extensão, Proteção OH, Interruptor de Pé, Guarda-corpos Duplos, Trinco Magnético do Portão	Suporte para Carretel de Cabo, Estofamento do Guarda-corpo	—
Estação de Trabalho (Sem Alimentação)	—	Inversor, Soldador QuikWelder, Suporte para Carretel de Cabo, Racks para Tubo, Porta-painel, Pacote Antivandalismo, Extintor de Incêndio, Morsa para Tubo, Proteção OH, Interruptor de Pé, Guarda-corpos Duplos, Trinco Magnético do Portão	Luzes de Trabalho da Plataforma, Estofamento do Guarda-corpo, Alavancas de Extensão, Guarda-corpos Duplos	—
Suporte para Carretel de Cabo	—	Inversor, Estação de Trabalho, Racks para Tubo, Porta-painel, Pacote Antivandalismo, Extintor de Incêndio, Morsa para Tubo, Alavancas de Extensão, Proteção OH, Interruptor de Pé, Guarda-corpos Duplos, Trinco Magnético do Portão	Soldador QuikWelder, Luzes de Trabalho da Plataforma, Estofamento do Guarda-corpo	—
Racks para Tubos	—	Inversor, Soldador QuikWelder, Estação de Trabalho, Suporte para Carretel de Cabo, Porta-painel, Pacote Antivandalismo, Extintor de Incêndio, Morsa para Tubo, Alavancas de Extensão, Proteção OH, Interruptor de Pé, Guarda-corpos Duplos, Trinco Magnético do Portão	Luzes de Trabalho da Plataforma, Estofamento do Guarda-corpo	—
Porta-painel	—	Inversor, Soldador QuikWelder, Estação de Trabalho, Suporte para Carretel de Cabo, Racks para Tubo, Pacote Antivandalismo, Extintor de Incêndio, Morsa para Tubo, Alavancas de Extensão, Proteção OH, Interruptor de Pé, Guarda-corpos Duplos, Trinco Magnético do Portão	Luzes de Trabalho da Plataforma, Estofamento do Guarda-corpo	—

Tabela 6-2. Tabela de Relação de Opções/Acessórios (Continuação)

ACESSÓRIO	ITEM NECESSÁRIO	COMPATÍVEL COM (Nota 1)	INCOMPATÍVEL COM	INTERCAMBIÁVEL COM (Nota 2)
Morsa para Tubo	—	Inversor, Soldador QuikWelder, Estação de Trabalho, Suporte para Carretel de Cabo, Porta-painel, Luzes de Trabalho da Plataforma, Pacote Antivandalismo, Extintor de Incêndio, Alavancas de Extensão, Proteção OH, Interruptor de Pé, Guarda-corpos Duplos, Trinco Magnético do Portão	Estofamento do Guarda-corpo	—
Luzes de Trabalho da Plataforma	—	Inversor, Soldador QuikWelder, Pacote Antivandalismo, Extintor de Incêndio, Morsa para Tubo, Alavancas de Extensão, Proteção OH, Interruptor de Pé, Guarda-corpos Duplos, Trinco Magnético do Portão	Estação de Trabalho, Suporte para Carretel de Cabo, Racks para Tubos, Porta-painel, Estofamento do Guarda-corpo	—
Estofamento do Guarda-corpo da Plataforma	—	Inversor, Pacote Antivandalismo, Extintor de Incêndio, Alavancas de Extensão, Proteção OH, Interruptor de Pé, Guarda-corpos Duplos, Trinco Magnético do Portão	Soldador QuikWelder, Estação de Trabalho, Suporte para Carretel de Cabo, Racks para Tubos, Porta-painel, Luzes de Trabalho, Morsa para Tubo	—
Pacote Antivandalismo	—	Inversor, Soldador QuikWelder, Estação de Trabalho, Suporte para Carretel de Cabo, Racks para Tubos, Porta-painel, Luzes de Trabalho da Plataforma, Estofamento do Guarda-corpo, Extintor de Incêndio, Morsa para Tubo, Alavancas de Extensão, Proteção OH, Interruptor de Pé, Guarda-corpos Duplos, Trinco Magnético do Portão	—	—
Alavancas de Ativação de Extensão Montadas em Guarda-corpo	—	Soldador QuikWelder, Suporte para Carretel de Cabo, Racks para Tubos, Porta-painel, Luzes de Trabalho da Plataforma, Pacote Antivandalismo, Estofamento do Guarda-corpo, Extintor de Incêndio, Morsa para Tubo, Inversor, Proteção OH, Interruptor de Pé, Guarda-corpos Duplos, Trinco Magnético do Portão	—	—

Tabela 6-2. Tabela de Relação de Opções/Acessórios (Continuação)

ACESSÓRIO	ITEM NECESSÁRIO	COMPATÍVEL COM (Nota 1)	INCOMPATÍVEL COM	INTERCAMBIÁVEL COM (Nota 2)
Interruptor de Pé	—	TODOS	—	—
Interruptor Magnético do Portão	—	TODOS	—	—
Nota 1: Qualquer acessório não listado em “COMPATÍVEL COM” é considerado como incompatível.				
Nota 2: Pode ser usado na mesma unidade, mas não simultaneamente.				

1001218523-E

6.1 INVERSOR DE POTÊNCIA CC/CA

O Inversor de Potência CC para CA é utilizado para converter a tensão CC das baterias embarcadas do sistema em tensão CA usada na tomada de saída da plataforma.

O módulo inversor está montado na porta do compartimento da bateria, no porta-bateria do lado esquerdo da máquina.

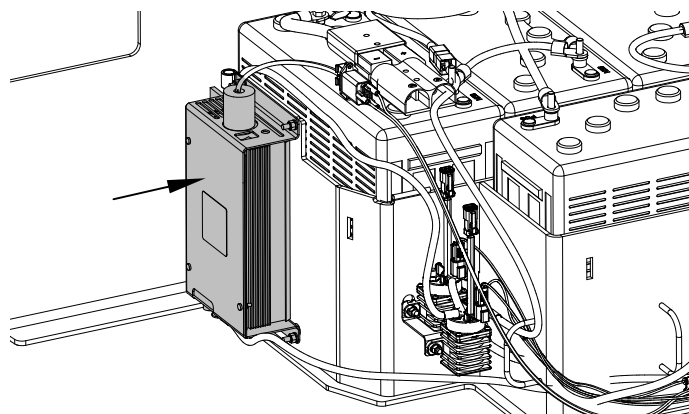


Figura 6-1. Inversor de Potência CC/CA

DESCRIÇÃO	ESPECIFICAÇÃO
Tensão do Sistema Elétrico (CC)	24 V
Inversor de Potência:	Power Bright
Entrada CC:	
Tensão de Entrada CC:	20 a 30 VCC
Temperatura de Operação:	-20°C (-4°F) a +45°C (113°F)
Saída CA:	
Potência de Saída (Contínua):	900 W
Potência de Saída (Surto):	1.800 W
Potência de Saída (CA):	7,5 A
Tensão de Saída (CA):	117 V +/- 10%
Frequência de Saída:	60 Hz
Tipo:	Onda Senoidal Modificada
Proteção:	
Polaridade CC Inversa de Saída:	Fusível Substituível 3 X 25 A

Precauções de Segurança

- Este inversor opera somente a partir de uma fonte de energia de 24 V. Não tente conectar o inversor a qualquer outra fonte de energia, inclusive qualquer fonte de energia CA.
- Perigo de choque elétrico ou eletrocussão — considere a saída do inversor como sendo energia CA comercial.

- Não deixe que água ou outros líquidos tenham contato com o inversor.

Preparação e Inspeção

- Não utilize aparelhos com cabos elétricos danificados ou molhados.
- Instale os cabos elétricos dos aparelhos e de extensão de modo a evitar que sejam acidentalmente comprimidos, esmagados, sofram abrasão e que pessoas tropecem neles.
- Não utilize o inversor nas proximidades de materiais inflamáveis ou em qualquer local onde possa ocorrer acúmulo de fumaça ou gases. Este dispositivo elétrico pode produzir pequenas faíscas quando as conexões elétricas são ligadas ou rompidas.

Operação

1. Coloque o interruptor LIGADO/DESLIGADO do inversor na posição LIGADO na estação de controle de solo.
2. Conecte somente ferramentas ou dispositivos especificados para a potência máxima de saída do receptáculo CA da plataforma que está montado na plataforma.

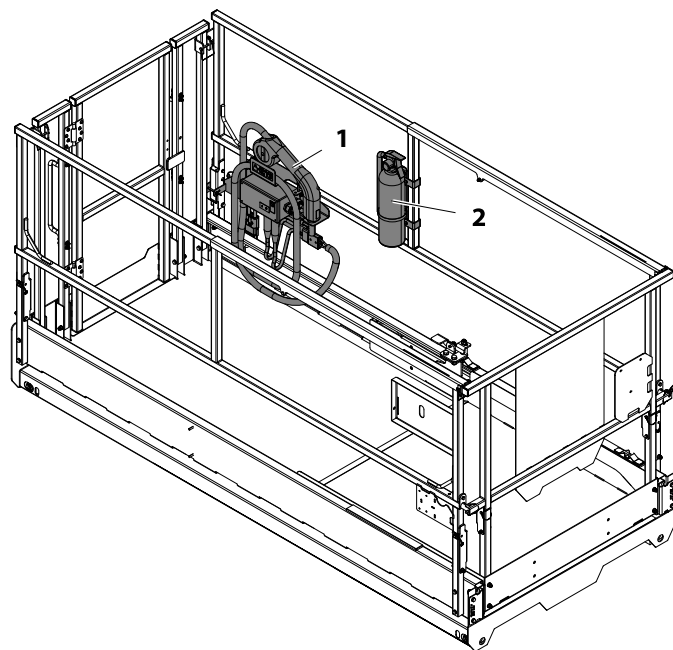
6.2 SOLDADOR QUIKWELDER™

O QuikWelder™ da JLG é um soldador autocontido com alimentação de arame. Ele é capaz de soldar aço de bitola leve e pesada com um único soldador e possui o dobro da potência de um soldador conectado em tomada de 110 V (200 A de potência). Uma válvula de controle de fluxo de gás e um modo de ponto integrado estão incluídos para operações de metal fino. Um extintor de incêndio está montado na coluna dianteira da plataforma.

Este acessório necessita do QuikWelder™ Ready, um cabo com diversos comprimentos conforme o modelo que se conecta à bateria da máquina e alimenta a estação.

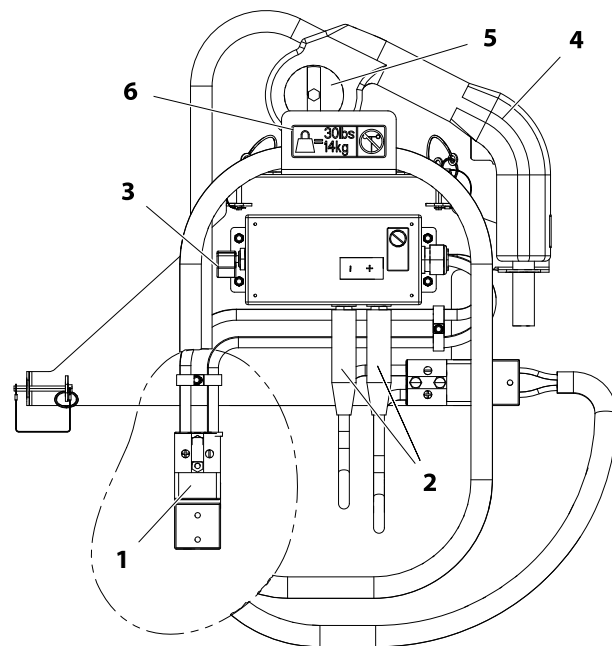
NOTA: *O soldador QuikWelder pode ser instalado simultaneamente com o Porta-painel ou Racks para Tubo, no entanto os dois acessórios devem ser montados em lados opostos da plataforma.*

NOTA: *Se a Estação de Trabalho for instalada, o soldador QuikWelder deverá ser instalado no lado oposto da plataforma.*



1. Conjunto do Soldador QuikWelder 2. Extintor de Incêndio

Figura 6-2. Instalação do Soldador QuikWelder da JLG



1. Cabo de Entrada de Energia 4. Soldador
2. Condutores do Soldador 5. Carretel do Arame de Solda
3. Interruptor Ligado/Desligado 6. Adesivo (Peso)

Figura 6-3. Componentes do Soldador QuikWelder da JLG

Precauções de Segurança



ESTE ACESSÓRIO AFETA A CAPACIDADE TOTAL DA PLATAFORMA. CONSULTE O ADESIVO DE CAPACIDADE E AJUSTE DA MANEIRA ADEQUADA.

- Certifique-se de que a polaridade dos condutores esteja correta.
- Use roupas apropriadas para soldar.
- Utilize arame de solda do tamanho correto e o ajuste apropriado da corrente.
- Não utilize cabos elétricos sem aterramento.
- Não utilize ferramentas elétricas em água.
- Não solde a plataforma.
- Não aterre através da plataforma.

Preparação e Inspeção

- Certifique-se de que os componentes estão presos na plataforma.
- Verifique se há componentes ausentes ou danificados. Faça substituições conforme necessário.
- Verifique se há porcas ou parafusos frouxos. Se necessário, aperte conforme a Tabela de Torque na Seção 1 deste Manual de Serviço.

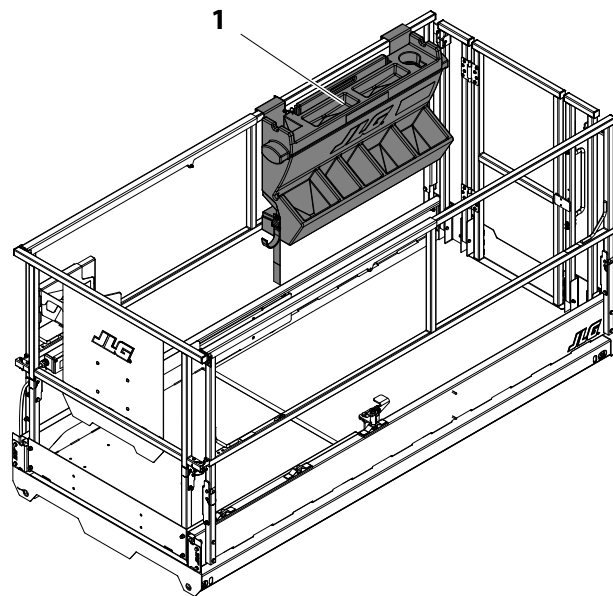
- Substitua os adesivos que estiverem ausentes ou ilegíveis.
- Certifique-se de que o extintor de incêndio esteja totalmente carregado, operacional e instalado próximo do guarda-corpo da plataforma.
- Certifique-se de que o cabo de alimentação esteja conectado à bateria e que passe pela pilha do braço com o cabo da plataforma.

Operação

1. Prenda o cabo de aterramento no material a ser soldado.
2. Certifique-se de que os condutores estejam conectados na caixa do QuikWelder™.
3. Remova o soldador da posição de recolhida.
4. Ligue o interruptor principal.
5. Posicione o soldador no material a ser soldado. Aperte o gatilho para alimentar o arame no material.
6. Ajuste a velocidade de alimentação do arame com o botão seletor de velocidade localizado na pistola.
7. Desligue o interruptor principal e recolha o soldador na posição recolhida quando não estiver em uso.

6.3 ESTAÇÃO DE TRABALHO

A Estação de Trabalho oferece espaço adicional para o armazenamento de ferramentas e objetos e também uma superfície de trabalho ajustável.



1. Conjunto da Estação de Trabalho

Figura 6-4. Instalação da Estação de Trabalho

NOTA: A Estação de Trabalho pode ser fixada em qualquer lugar da plataforma a menos que a máquina esteja equipada

com outro acessório. Neste caso, a Estação de Trabalho deve ser fixada no lado oposto.

Precauções de Segurança



ESTE ACESSÓRIO AFETA A CAPACIDADE DA PLATAFORMA. CONSULTE O ADESIVO DE CAPACIDADE E AJUSTE DA MANEIRA ADEQUADA.

- Recoloque a superfície de trabalho ajustável na posição recolhida quando terminar o trabalho.
- Não dirija a máquina a menos que os materiais estejam corretamente presos ou armazenados.

Preparação e Inspeção

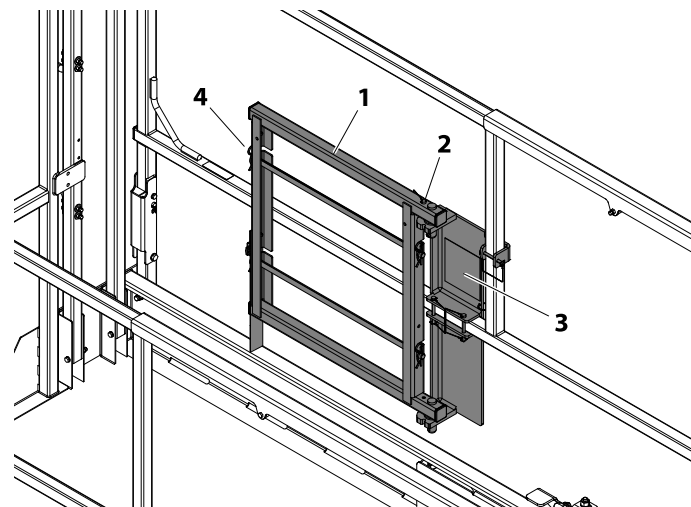
- Certifique-se de que a Estação de Trabalho esteja presa na plataforma.
- Verifique se há componentes ausentes ou danificados. Faça substituições conforme necessário.
- Verifique se há porcas ou parafusos frouxos. Se necessário, aperte conforme a Tabela de Torque na Seção 1 deste Manual de Serviço.
- Substitua os adesivos que estiverem ausentes ou ilegíveis.

Operação

Para usar a superfície de trabalho ajustável, levante a alavanca e posicione longitudinalmente na Estação de Trabalho.

6.4 SUPORTE PARA CARRETEL DE CABO

O Suporte para Carretel de Cabo proporciona um rack estável em que os carretéis de cabo são pendurados. Seu projeto é ideal para puxar o cabo e diminuir o atrito associado a carretéis de cabo situados no solo.



- | | |
|--|--------------------|
| 1. Conjunto do Suporte para Carretel de Cabo | 3. Adesivo (Peso) |
| 2. Pino de Liberação | 4. Pinos de Engate |

Figura 6-5. Instalação do Suporte para Carretel de Cabo

NOTA: O Suporte para Carretel de Cabo pode ser instalado simultaneamente com Porta-painel, Racks para Tubo, Soldador QuikWelder ou Estação de Trabalho contanto que seja montado no lado oposto da plataforma.

Precauções de Segurança



ESTE ACESSÓRIO AFETA A CAPACIDADE TOTAL DA PLATAFORMA. CONSULTE O ADESIVO DE CAPACIDADE NO ACESSÓRIO E AJUSTE DA MANEIRA ADEQUADA.

- Certifique-se que não haja pessoas embaixo da plataforma.
- Não saia da plataforma por cima dos guarda-corpos nem fique de pé nos guarda-corpos.
- Não puxe o cabo movimentando a máquina.
- Puxe o cabo somente ao longo do eixo da máquina com o rack na posição de trabalho.
- Verifique se os carretéis de cabo giram livremente.
- Retorne à posição recolhida quando não estiver em uso.

Preparação e Inspeção

- Certifique-se de que o rack esteja preso na plataforma.
- Verifique se há componentes ausentes ou danificados. Faça substituições conforme necessário.
- Verifique se há porcas ou parafusos frouxos. Se necessário, aperte conforme a Tabela de Torque na Seção 1 deste Manual de Serviço.

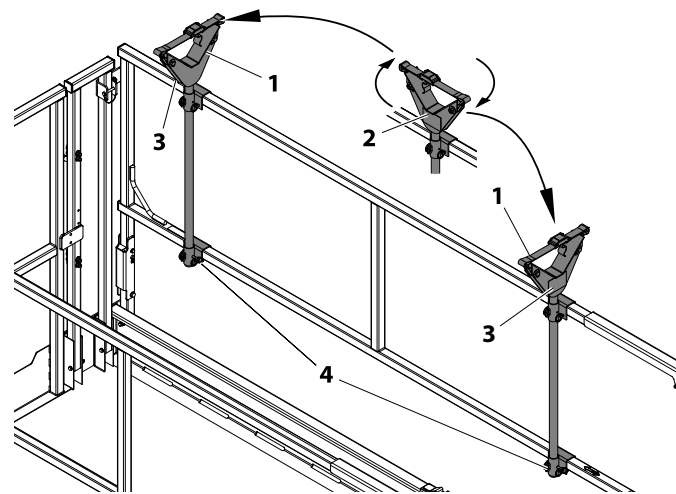
- Substitua os adesivos que estiverem ausentes ou ilegíveis.
- Certifique-se de que os pinos de liberação estejam intactos e funcionando corretamente.

Operação

1. Libere os pinos de liberação e gire o rack a partir da posição recolhida.
2. Puxe o pino de engate da haste do carretel a ser carregada.
3. Carregue os carretéis na haste e recoloca o pino de engate.
4. Gire o rack para a posição de trabalho e trave no lugar recolocando o pino de liberação.
5. Quando não estiver em uso, remova os carretéis e recoloca o rack na posição recolhida.

6.5 RACKS PARA TUBOS

Os Racks para Tubos fornecem uma maneira de armazenar tubos ou conduítes dentro da plataforma para evitar danos no guarda-corpo e otimizar a utilidade da plataforma ao transportar material para um local elevado. Consiste em dois racks, presos nos guarda-corpos da plataforma, com cintas ajustáveis que prendem a carga no lugar.



- | | |
|--|---|
| 1. Rack para Tubos — Posição de Trabalho | 3. Adesivo (Peso) |
| 2. Rack para Tubos — Posição Recolhida | 4. Pino para a Posição de Trabalho ou Recolhida |

Figura 6-6. Instalação do Rack para Tubos

NOTA: O Porta-painel e os Racks para Tubos não podem ser instalados simultaneamente se a Estação de Trabalho estiver instalada, embora eles sejam intercambiáveis.

Precauções de Segurança



ADVERTÊNCIA

DIVERSOS ACESSÓRIOS DE MANUSEIO DE MATERIAIS PODEM SER INSTALADOS, MAS APENAS UM PODE SER CARREGADO A CADA VEZ, A MENOS QUE SE TENHA APROVAÇÃO DA JLG INDUSTRIES, INC.



ADVERTÊNCIA

ESTE ACESSÓRIO AFETA A CAPACIDADE TOTAL DA PLATAFORMA. CONSULTE O ADESIVO DE CAPACIDADE E AJUSTE DA MANEIRA ADEQUADA. NÃO SOBRE-CARREGUE OS RACKS PARA TUBOS.

- Certifique-se que não haja pessoas embaixo da plataforma.
- Não saia da plataforma por cima dos guarda-corpos nem fique de pé nos guarda-corpos.
- Não dirija a máquina se o material não estiver preso.
- Coloque os racks de volta na posição recolhida quando não estiverem em uso.

Preparação e Inspeção

- Certifique-se de que os componentes estão presos na plataforma.
- Verifique se há componentes ausentes ou danificados. Faça substituições conforme necessário.

- Verifique se há porcas ou parafusos frouxos. Se necessário, aperte conforme a Tabela de Torque na Seção 1 deste Manual de Serviço.
- Substitua os decalques que estiverem faltando ou ilegíveis.
- Substitua qualquer cinta que esteja rasgada ou desfiada.

Operação

1. Para preparar o carregamento dos racks, remova os pinos de trava de trabalho/recolhimento, gire cada rack 90 graus a partir da posição recolhida para a posição de trabalho e prenda com os pinos de trava.
2. Coloque o material nos racks com o peso distribuído uniformemente entre os dois racks. Não exceda a capacidade especificada no adesivo.
3. Passe as cintas de fixação em cada extremidade através do material carregado e aperte.
4. Para remover o material, afrouxe e remova a cinta de fixação, depois remova com cuidado o material dos racks.

NOTA: *Reinstale as cintas de fixação através do material restante antes de continuar a operar a máquina.*

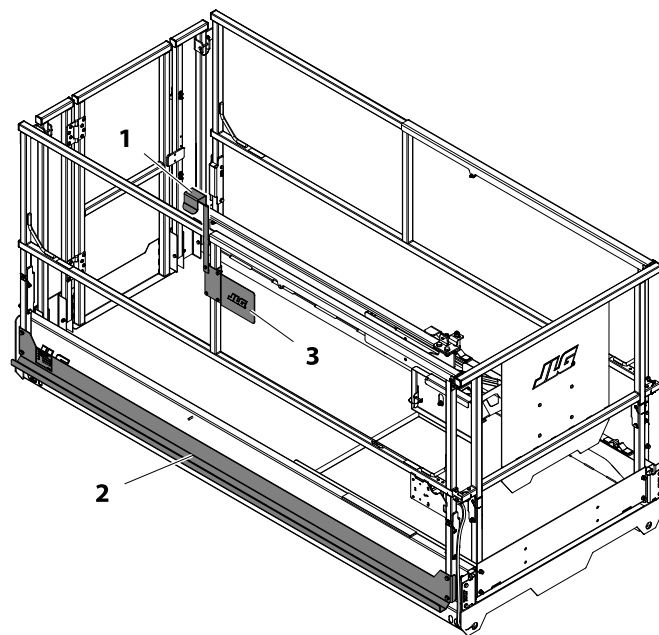
5. Quando não estiver em uso, remova os pinos de trava, gire os racks 90 graus para a posição recolhida e reinstale os pinos de trava.

6.6 PORTA-PAINEL

O Porta-painel pode transportar placas planas ou painéis até um local elevado posicionando-os em um canal na parte externa da plataforma. Ele consiste em uma bandeja transportadora instalada paralelamente ao comprimento da plataforma e um suporte ajustável montado no guarda-corpo para manter o material no lugar.

Os painéis podem medir até 1,22 m x 2,4 m (4 ft x 8 ft) ou cerca de 3 m² (32 ft²).

NOTA: *O Porta-painel e os Racks para Tubos não podem ser instalados simultaneamente se a Estação de Trabalho estiver instalada, embora eles sejam intercambiáveis.*



1. Suporte Ajustável

2. Bandeja Transportadora

3. Adesivo de Capacidade (na Parte Traseira)

Figura 6-7. Instalação do Porta-painel

Precauções de Segurança



DIVERSOS ACESSÓRIOS DE MANUSEIO DE MATERIAIS PODEM SER INSTALADOS, MAS APENAS UM PODE SER CARREGADO A CADA VEZ, A MENOS QUE SE TENHA APROVAÇÃO DA JLG INDUSTRIES, INC.

ESTE ACESSÓRIO AFETA A CAPACIDADE TOTAL DA PLATAFORMA. CONSULTE O ADESIVO DE CAPACIDADE E AJUSTE DA MANEIRA ADEQUADA.

QUANDO A BANDEJA TRANSPORTADORA É CARREGADA, O AUMENTO DA ÁREA EXPOSTA AO VENTO DIMINUI A ESTABILIDADE. CONSULTE O ADESIVO PARA SE INFORMAR SOBRE O TAMANHO MÁXIMO DO PAINEL E A VELOCIDADE DO VENTO.

- Certifique-se que não haja pessoas embaixo da plataforma.
- Não saia da plataforma por cima dos guarda-corpos nem fique de pé nos guarda-corpos.
- Remova a bandeja quando não estiver sendo usada.

Preparação e Inspeção

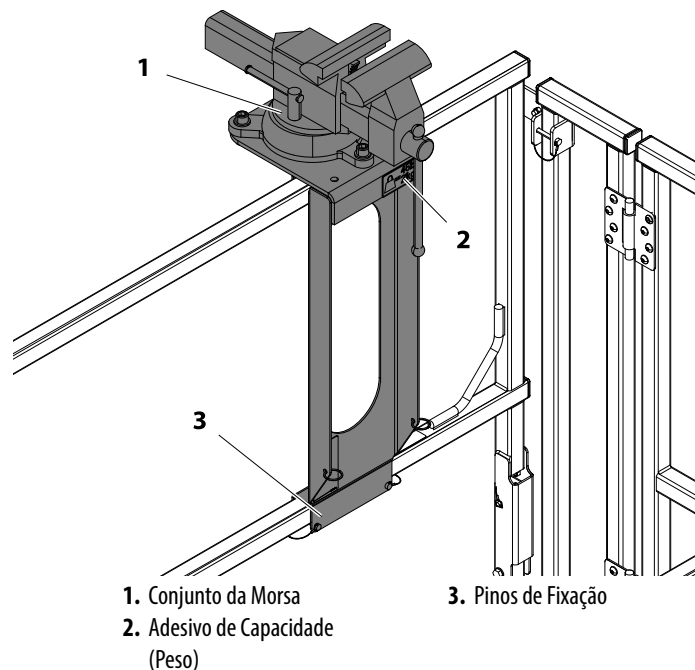
- Certifique-se de que os componentes estão presos na plataforma.
- Verifique se há componentes ausentes ou danificados. Faça substituições conforme necessário.
- Verifique se há porcas ou parafusos frouxos. Se necessário, aperte conforme a Tabela de Torque na Seção 1 deste Manual de Serviço.
- Substitua os adesivos que estiverem ausentes ou ilegíveis.
- Substitua qualquer cinta que esteja rasgada ou desfiada.

Operação

1. Fixe a bandeja transportadora no lado externo da plataforma.
2. Carregue o Porta-painel com o material e prenda com o suporte ajustável.
3. Posicione o painel no local desejado.
4. Remova a bandeja transportadora quando terminar.

6.7 MORSA

A Morsa permite prender material para fazer montagens, desmontagens, furar etc., enquanto se trabalha na plataforma.



- 1. Conjunto da Morsa
- 2. Adesivo de Capacidade (Peso)
- 3. Pinos de Fixação

Figura 6-8. Instalação da Morsa para Tubo

NOTA: Se a Estação de Trabalho for instalada, ela deve ser montada na plataforma no lado oposto à morsa.

Precauções de Segurança



ESTE ACESSÓRIO AFETA A CAPACIDADE TOTAL DA PLATAFORMA. CONSULTE O ADESIVO DE CAPACIDADE E AJUSTE DA MANEIRA ADEQUADA.

- Não dirija a máquina com material na Morsa.

Preparação e Inspeção

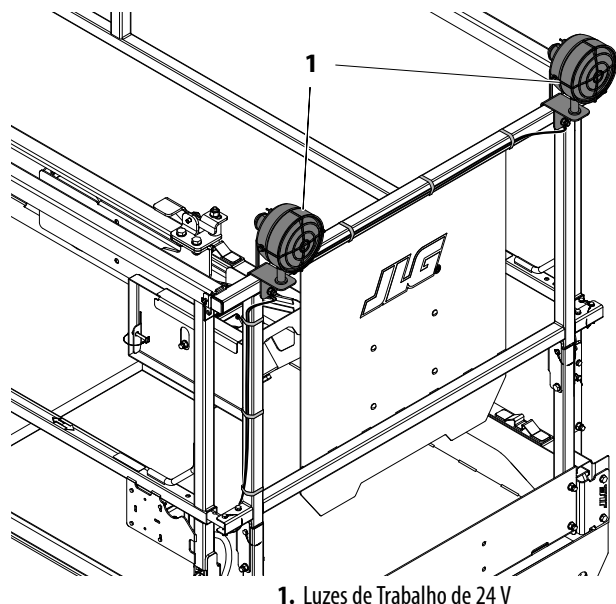
- Certifique-se de que a Morsa esteja presa na plataforma.
- Verifique se há componentes ausentes ou danificados. Faça substituições conforme necessário.
- Verifique se há porcas ou parafusos frouxos. Se necessário, aperte conforme a Tabela de Torque na Seção 1 deste Manual de Serviço.
- Substitua os adesivos que estiverem ausentes ou ilegíveis.
- Remova quando não estiver sendo usada.

Operação

1. Carregue o material na Morsa.
2. Aperte a alavanca até prender.
3. Inicie o trabalho.

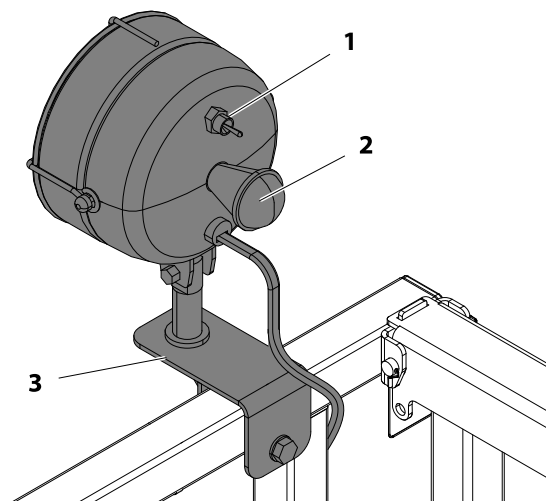
6.8 LUZES DE TRABALHO DA PLATAFORMA

O acessório Luzes de Trabalho da Plataforma consiste em duas luzes de 24 V montadas nos guarda-corpos da plataforma.



1. Luzes de Trabalho de 24 V

Figura 6-9. Instalação das Luzes de Trabalho



1. Interruptor Ligado/Desligado 3. Suporte de Montagem
2. Manipulo

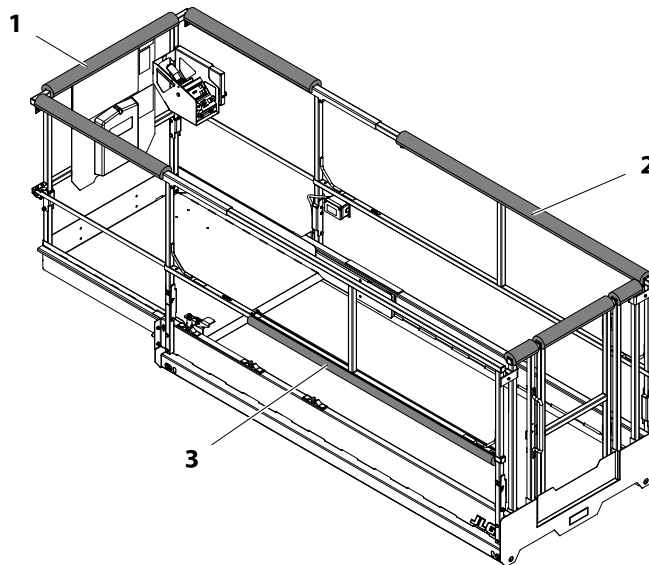
Figura 6-10. Componentes da Luz de Trabalho

Operação

Empurre o interruptor Ligado/Desligado para operar. Use o manipulador na parte traseira para direcionar a luz na direção desejada.

6.9 ESTOFAMENTO DO GUARDA-CORPO DA PLATAFORMA

O Estofamento do Guarda-corpo da Plataforma oferece amortecedores para os guarda-corpos da plataforma para evitar danos à própria plataforma e também aos objetos que possam vir a encostar neles durante a operação.



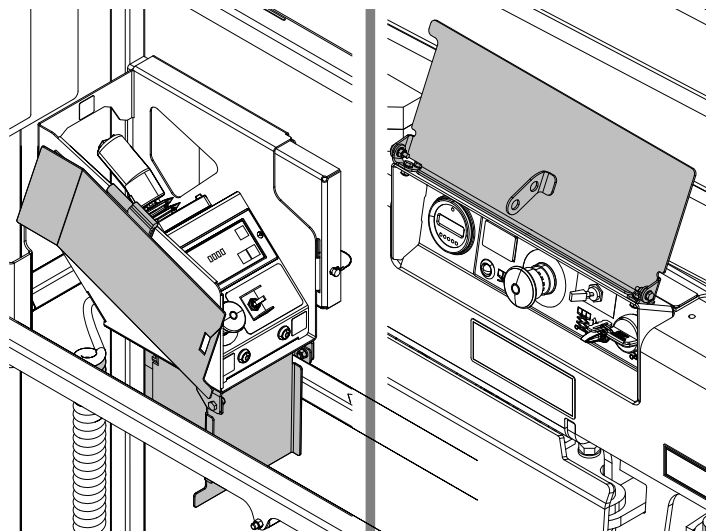
- 1. Plataforma de Extensão — Estofamento do Guarda-corpo
- 2. Estofamento do Guarda-corpo da Parte Superior da Plataforma Principal quando a Plataforma de Extensão Está Estendida.

- 3. Posição de Armazenamento do Estofamento do Guarda-corpo da Parte Superior da Plataforma Principal quando a Extensão da Plataforma Está Retraída.

Figura 6-11. Componentes do Estofamento do Guarda-corpo da Plataforma

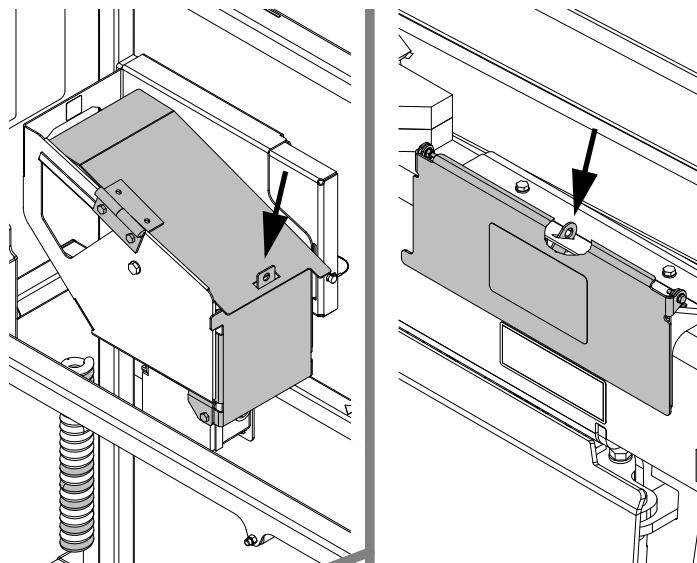
6.10 PACOTE ANTIVANDALISMO

O Pacote Antivandalismo consiste em duas tampas traváveis para as Estações de Controle de Solo e da Plataforma que impedem o uso não autorizado da máquina. Os cadeados não são fornecidos com este kit.



1. Tampas da Plataforma Abertas 2. Tampa da Estação de Solo Aberta

Figura 6-12. Tampas do Pacote Antivandalismo Abertas



1. Tampas da Plataforma Fechadas 2. Tampa da Estação de Solo Fechada

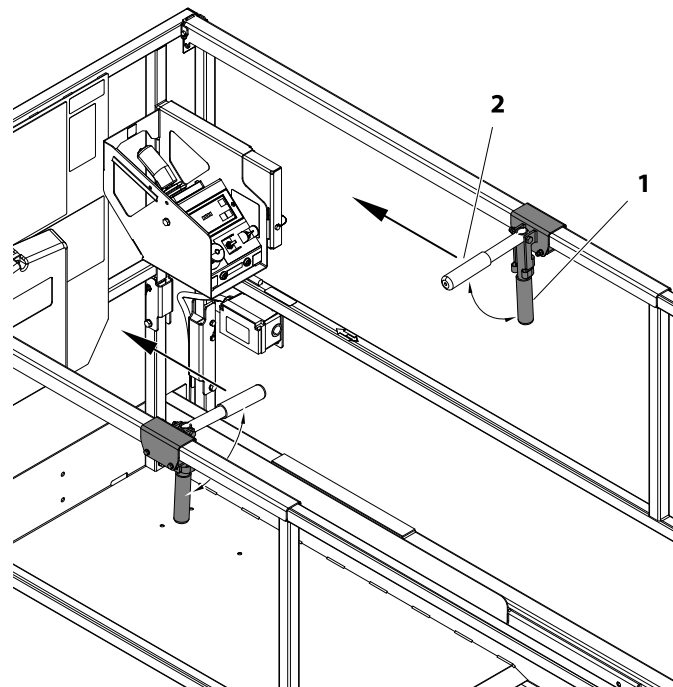
Figura 6-13. Tampas do Pacote Antivandalismo Fechadas

6.11 ALAVANCAS DE EXTENSÃO DA PLATAFORMA MONTADA NO GUARDA-CORPO

O acessório alavancas de extensão da plataforma é montado nos guarda-corpos superiores da plataforma de extensão, nas abas de rolagem. Quando giradas para cima a 90° as alavancas proporcionam ao operador uma forma opcional para segurar e empurrar a plataforma de extensão para fora de sua posição recolhida.

Operação

1. Gire as duas alavancas para cima 90° para a posição de extensão.
2. Estando em pé na plataforma, libere o mecanismo de trava da plataforma com um pé.
3. Segure as duas alavancas e empurre a extensão da plataforma para fora até travar em qualquer das outras duas posições de travamento da extensão.



1. Alavanca de Extensão Mostrada na Posição Recolhida

2. Alavanca de Extensão Virada para Cima na Posição de Extensão

Figura 6-14. Instalação das Alavancas de Extensão da Plataforma

6.12 INTERRUPTOR DE PÉ

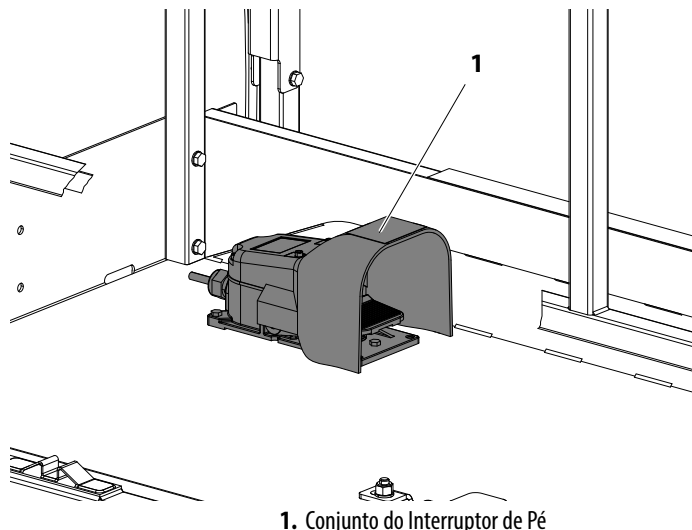
O acessório interruptor de pé, quando instalado na plataforma, age como outro interruptor de ativação no circuito de controle de função.

Operação

O interruptor de pé deve ser pressionado na sequência com o interruptor de gatilho de controle da plataforma para ativar a operação das funções da máquina quando os controles da plataforma são utilizados.

Para operar uma função, pressione os controles na seguinte sequência.

1. Interruptor de Pé
2. Gatilho do Joystick
3. Opere a Função



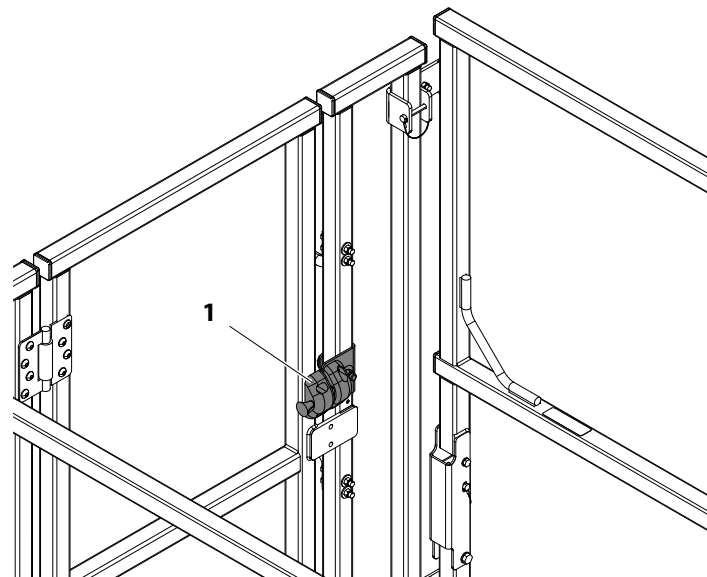
1. Conjunto do Interruptor de Pé
Figura 6-15. Instalação do Interruptor de Pé

6.13 TRINCO MAGNÉTICO DO PORTÃO

Se instalado, o acessório trinco magnético do portão ajuda a assegurar que o portão fique firmemente travado quando fechado.

Operação

Segure a maçaneta e gire o portão para abrir.



1. Conjunto do Trinco Magnético do Portão

Figura 6-16. Instalação do Trinco Magnético do Portão



NOTAS:

SEÇÃO 7. REGISTRO DE INSPEÇÕES E REPAROS

Número de Série da Máquina _____

Tabela 7-1. Registro de Inspeções e Reparos

DATA	COMENTÁRIOS

Tabela 7-1. Registro de Inspeções e Reparos

DATA	COMENTÁRIOS



An Oshkosh Corporation Company

TRANSFERÊNCIA DE PROPRIEDADE

Ao proprietário do produto:

Se você agora é o proprietário, mas NÃO o comprador original do produto coberto por este manual, gostaríamos de conhecê-lo. Para receber boletins de segurança, é muito importante manter a JLG Industries, Inc. atualizada sobre quem é o proprietário atual de todos os produtos JLG. A JLG mantém informações sobre o proprietário de cada produto JLG e usa essas informações em casos onde se torna necessário notificar o proprietário.

Use este formulário para fornecer à JLG informações atualizadas relativas à propriedade atual de produtos JLG. Devolva este formulário preenchido para o JLG Product Safety and Reliability Department via fax ou correio para o endereço especificado abaixo.

Obrigado,

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.

13224 Fountainhead Plaza

Hagerstown, MD 21742

EUA

Telefone: +1-717-485-6591

Fax: +1-301-745-3713

NOTA: Unidades arrendadas ou alugadas não devem ser incluídas neste formulário.

Modelo de fabricação: _____

Nº de série: _____

Proprietário anterior: _____

Endereço: _____

País: _____ Telefone: (_____) _____

Data da transferência: _____

Proprietário atual: _____

Endereço: _____

País: _____ Telefone: (_____) _____

A quem devemos notificar na sua organização?

Nome: _____

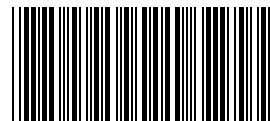
Cargo: _____



An Oshkosh Corporation Company

JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
EUA

(717) 485-5161 (Corporate)
(877) 554-5438 (Service)
(717) 485-6417
www.jlg.com



3124678

Endereços da JLG Internacional

JLG Industries
 358 Park Road
 Regents Park
 NSW 2143
 Sydney 2143
 Austrália
 +6 (12) 87186300
 +6 (12) 65813058
 E-mail: techservicesaus@jlg.com

JLG Ground Support Oude
 Bunders 1034
 Breitwaterstraat 12A
 3630 Maasmechelen
 Bélgica
 +32 (0) 89 84 82 26
 E-mail: emeaservice@jlg.com

JLG Latino Americana LTDA
 Rua Antonia Martins Luiz, 580
 Distrito Industrial Joao Narezzi
 Indaiatuba-SP 13347-404
 Brasil
 +55 (19) 3936 7664 (Parts)
 +55(19)3936 9049 (Service)
 E-mail: comercialpecas@jlg.com
 E-mail: servicos@jlg.com

Oshkosh-JLG (Tianjin) Equipment
 Technology LTD
 Shanghai Branch
 No 465 Xiao Nan Road
 Feng Xian District
 Shanghai 201204
 China
 +86 (21) 800 819 0050

JLG Industries Dubai
 Jafza View
 PO Box 262728, LB 19
 20th Floor, Office 05
 Jebel Ali, Dubai
 +971 (0) 4 884 1131
 +971 (0) 4 884 7683
 E-mail: emeaservice@jlg.com

JLG France SAS
 Z.I. Guillaume Mon Amy
 30204 Fauillet
 47400 Tonniens
 França
 +33 (0) 553 84 85 86
 +33 (0) 553 84 85 74
 E-mail: pieces@jlg.com

JLG Deutschland GmbH
 Max Planck Str. 21
 27721 Ritterhude - Ihlpohl
 Alemanha
 +49 (0) 421 69350-0
 +49 (0) 421 69350-45
 E-mail: german-parts@jlg.com

JLG Equipment Services Ltd.
 Rm 1107 Landmark North
 39 Lung Sum Avenue
 Sheung Shui N. T.
 Hong Kong
 +852) 2639 5783
 +852) 2639 5797

JLG Industries (Italia) S.R.L.
 Via Po. 22
 20010 Pregnana Milanese (MI)
 Itália
 +39 (0) 2 9359 5210
 +39 (0) 2 9359 5211
 E-mail: ricambi@jlg.com

JLG EMEA B.V.
 Polaris Avenue 63
 2132 JH Hoofddorp
 Holanda
 +31 (0) 23 565 5665
 E-mail: emeaservice@jlg.com

JLG NZ Access Equipment & Services
 28 Fisher Crescent
 Mt Wellington 1060
 Auckland, Nova Zelândia
 +6 (12) 87186300
 +6 (12) 65813058
 E-mail: techservicesaus@jlg.com

JLG Industries
 Vahutinskoe shosse 24b.
 Khimki
 Moscow Region 141400
 Federação Russa
 +7 (499) 922 06 99
 +7 (499) 922 06 99

Oshkosh-JLG Singapore Technology
 Equipment Pte Ltd.
 35 Tuas Avenue 2
 Jurong Industrial Estate
 Cingapura 639454
 +65 6591 9030
 +65 6591 9045
 E-mail: SEA@jlg.com

JLG Iberica S.L.
 Trapadella, 2
 Pol. Ind. Castellbisbal Sur
 08755 Castellbisbal Barcelona
 Espanha
 +34 (0) 93 772 47 00
 +34 (0) 93 771 1762
 E-mail: parts_iberica@jlg.com

JLG Industries (UK) Ltd.
 Bentley House
 Bentley Avenue
 Middleton, Greater Manchester
 M24 2GP
 Reino Unido
 +44 (0) 161 654 1000
 +44 (0) 161 654 1003
 E-mail: ukparts@jlg.com

JLG Sverige AB
 Enkopingsvagen 150
 176 27 Jarfalla
 Suécia
 +46 (0) 8 506 595 00
 +46 (0) 8 506 595 27
 E-mail: nordicsupport@jlg.com